

单位：久重（苏州）传动设备有限公司

地址：苏州市工业园区苏州大道东123号1幢803室

电话：13758822003

YNMRV/WP系列蜗轮蜗杆减速机

YNMRV/WP Series Worm Gearbox

SWL系列蜗轮丝杆升降机

SWL Series Screw Jack



YNMRV



YNMRV



YNMRV



SWL



WPA



P2/3

CONTENTS

YNMRV 系列蜗轮蜗杆减速机

YNMRV Series Worm Gearbox

产品图片 Product Picture

产品结构 Product Structure

型号说明 Model Instructions

安装尺寸 Installation Dimensions

选型方法 Methods for Model Chosen

选型参数 Parameter for Model Chosen

使用说明 Operating Instructions

油品润滑 lubricant

故障分析 Malfunctions Analysis

WP 系列蜗轮蜗杆减速机

WP Series Worm Gearbox

产品介绍 Products Guide

结构图及型号表示法 Structural Drawings & Type Expressions

单级减速机 Single Speed Reducer

万能型减速机 Universal Speed Reducer

双级减速机 Double Speed Reducer

减速机选型方法 Reducer Selection Methods

承载能力表 Dynamical Capacity Table

安装与使用 Install And Usage

润滑油的选择使用 Choice Of Lubricants

故障原因及解决办法 Solutions And Reasons For The General Faults

蜗轮丝杆升降机

Screw Jack



YNMRV系列

YNMRV SERIES
SPEED REDUCER



YNMRV



YNMRV
(for servo motor)



YNRV..F



YNRV..VS



YNRV



YNMRV..F

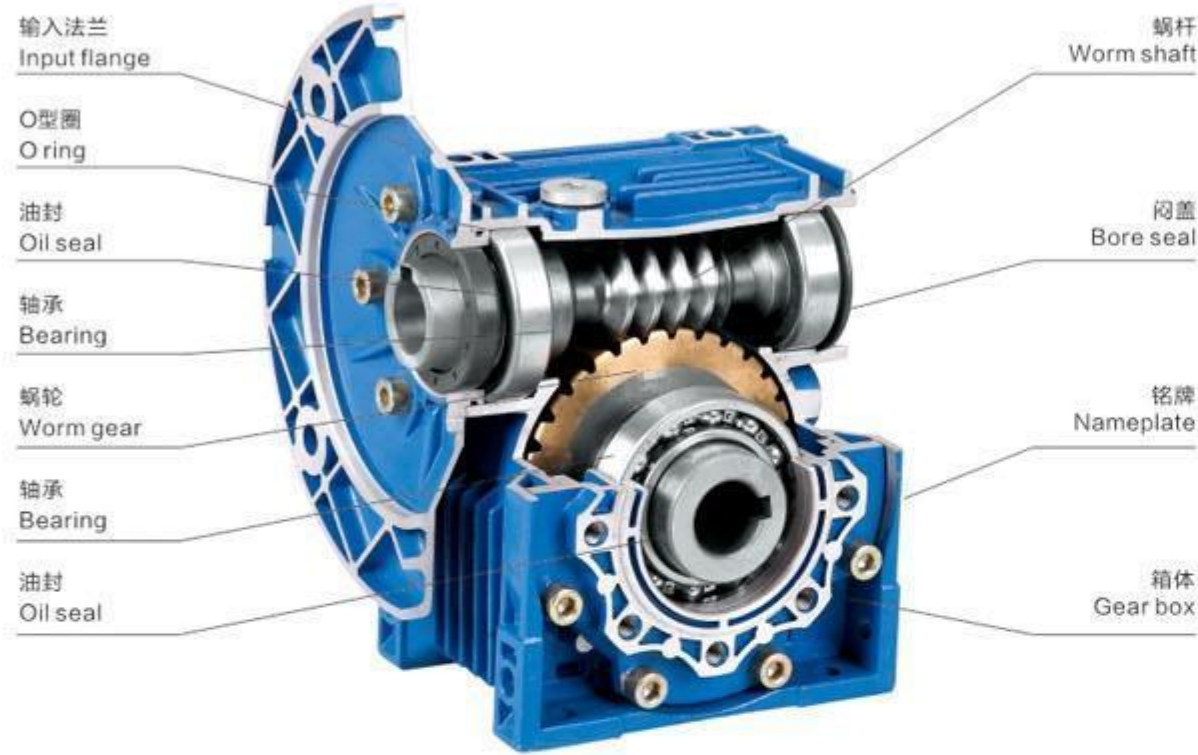


YNMRV..VS



YNMRV+YNMRV

1. 产品结构 Products Structure

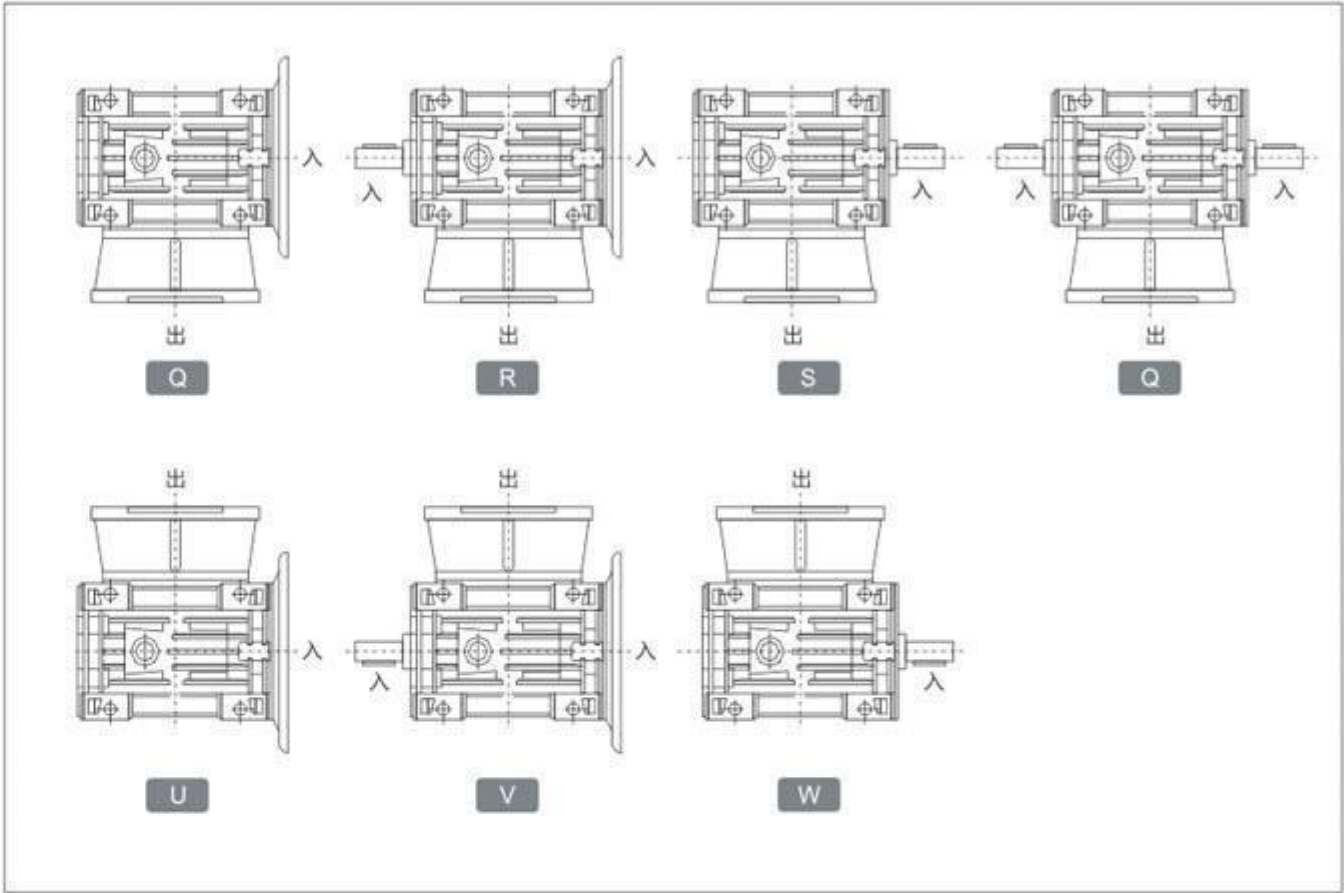


2. 型号说明 Model Instruction

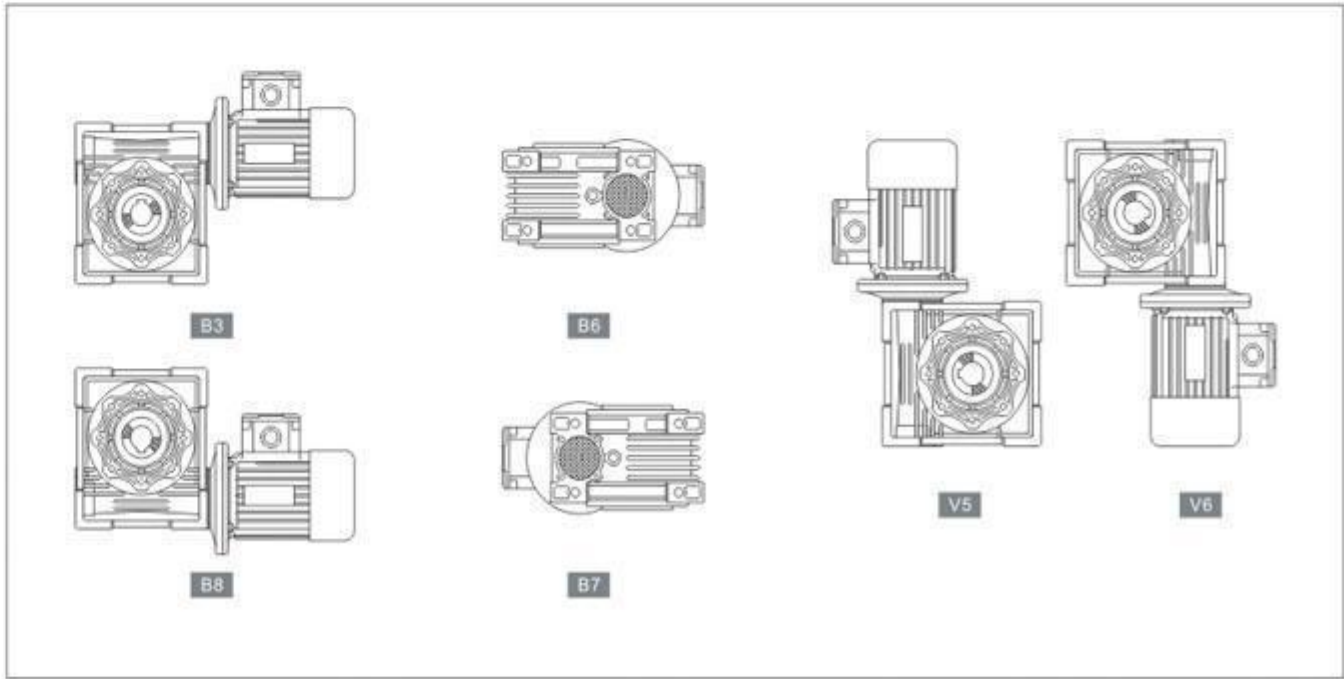
2.1 YNMRV 型号标记 YNMRV Model

YNMRV-063-30-VS-F1(FA)-AS-80B5-0.75kW-B3			
YNMRV	蜗轮减速机 Worm Reducer		
YNRV	蜗轮减速机 (配接输入轴) Worm Reducer (With input shaft)		
063	蜗轮减速机中心距 Center Dictance		
30	减速比 Reduction ratio		
VS	双向输入轴 Double input shaft	F1(FA)	输出法兰位置及型号 Output flange.
AS	单向输轴 Single output shaft	AB	双向输出轴 Double output shaft.
PAM	电机连接 Electrical motor connection	80B5	电机机座号和安装结构形式 Motor mounting facility
0.75kW	电机功率 Electric motor power	B3	安装方位 Mounting position

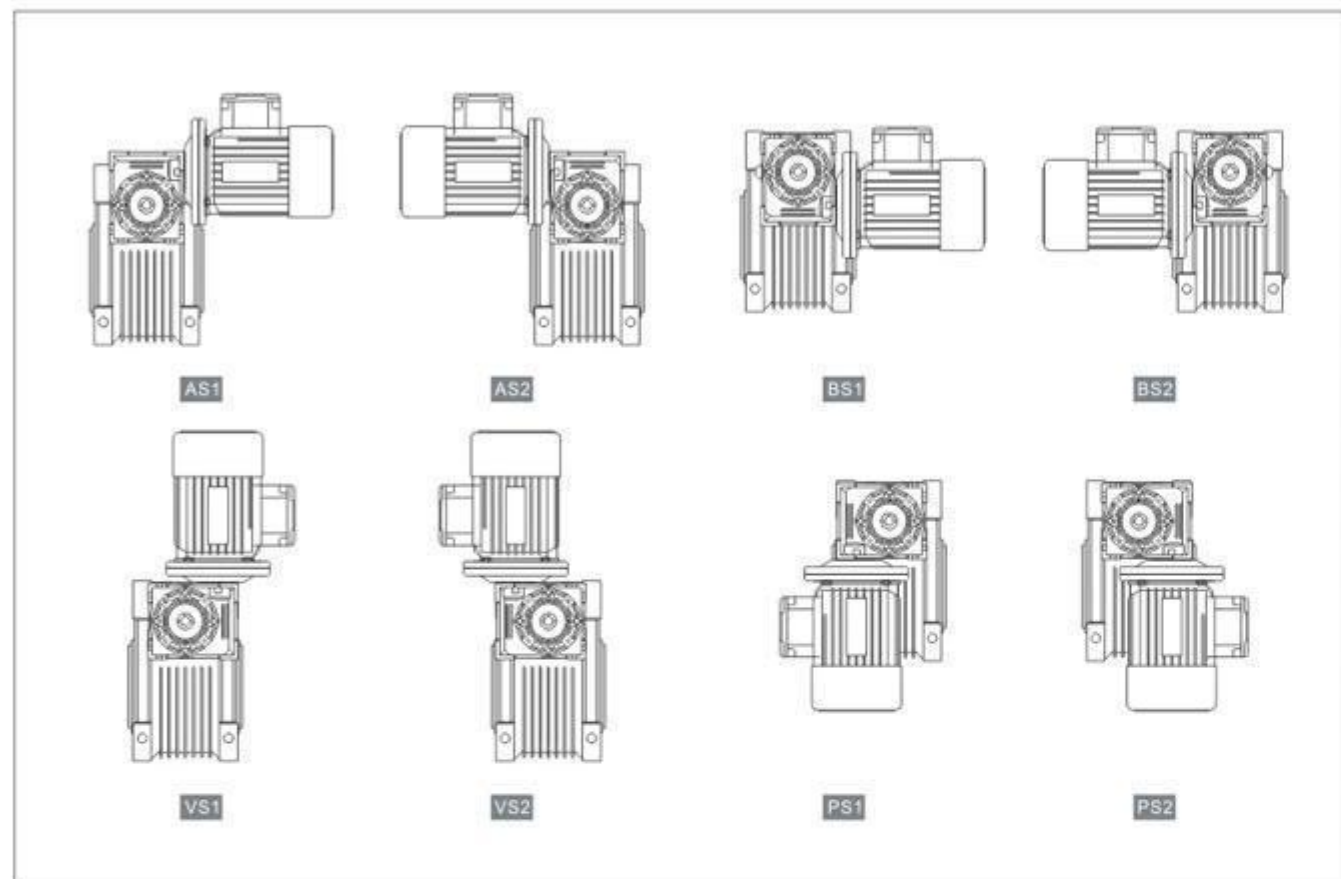
2.2 入力轴和输出法兰指向图 Directions of input shaft & output flange



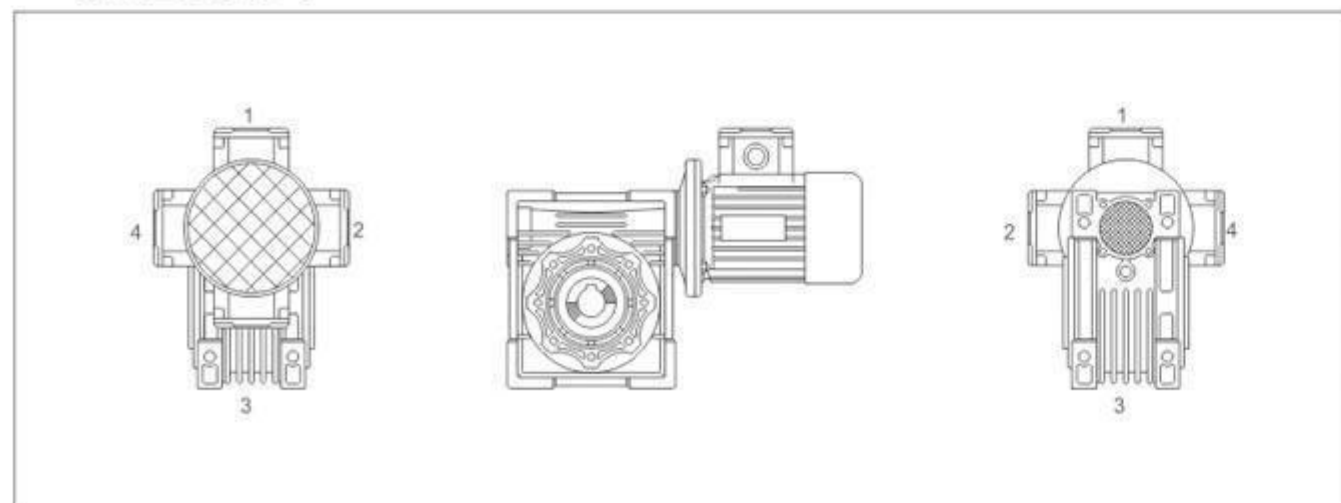
2.3 单级安装形式 Single Step Mounting Positions



2.4 双级安装形式 Double Step Mounting Positions

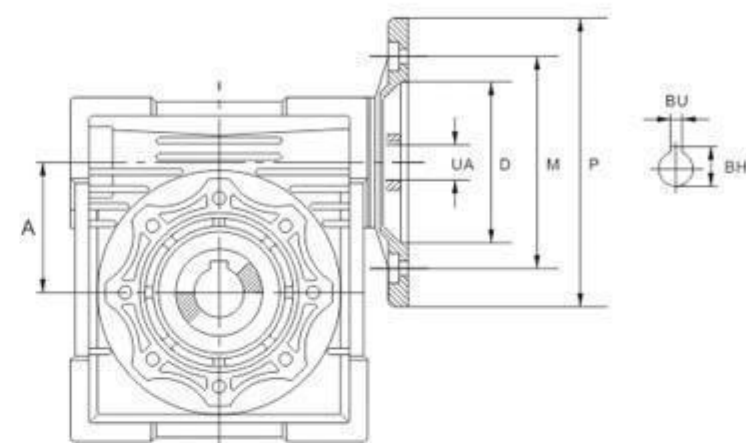


2.5 接线盒安装方式 Pos.of terminal box



3. 安装尺寸 Mounting dimensions

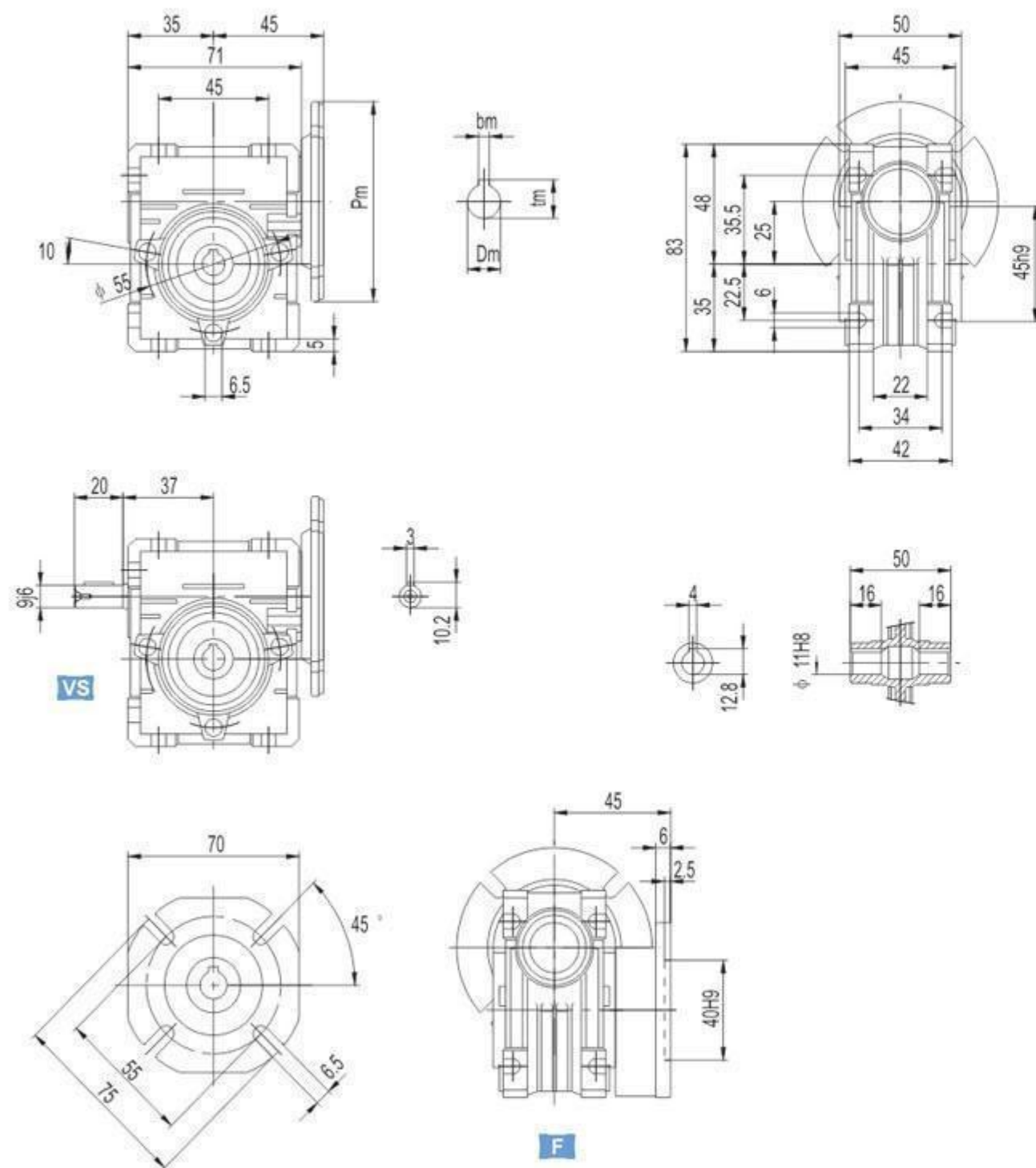
3.1 单级蜗杆减速机 Single Step Worm Gear Reducer



电机输入法兰 Motor Input Flange

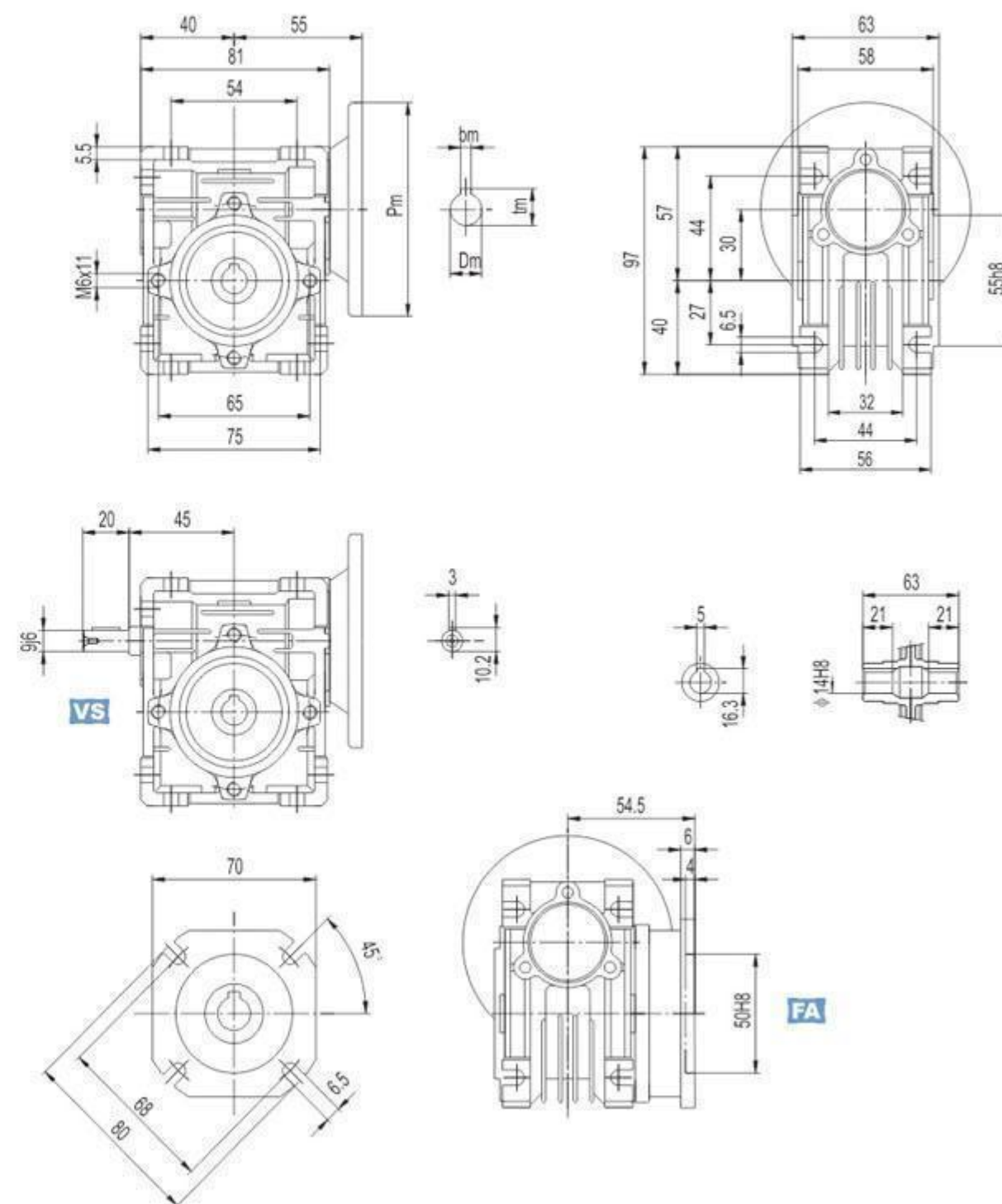
中心轴 Center Distance A	电机法兰 Motor Flange						输入轴孔直径 UA The Hole Diameter of Shaft											
	PAM	D	M	P	BU	BH	传动比 i Transmission Ratio											
							7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
25	56B14	50	65	80	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-	
30	63B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	-	
	63B14	60	75	90														
	56B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-		
	56B14	50	65	80														
	71B5	110	130	160														
40	71B14	70	85	105	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
	63B5	95	115	140	4	12.8	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	-	
	63B14	60	75	90														
	56B5	80	100	120	3	10.4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	50	80B5	130	165	200	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
80B14		80	100	120														
71B5		110	130	160	5	16.3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	-		
71B14		70	85	105														
63B5		95	115	140													4	12.8
63	90B5	130	165	200	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
	90B14	95	115	140														
	80B5	130	165	200	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19		
	80B14	80	100	120														
	71B5	110	130	160													5	16.3
75	71B14	70	85	105	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	
	100/12B5	180	215	250														
	100/12B14	110	130	160	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24		
	90B5	130	165	200														
	90B14	95	115	140														
90	80B5	130	165	200	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
	80B14	80	100	120														
	100/12B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28		
	100/12B14	110	130	160														
	90B5	130	165	200														
110	90B14	95	115	140	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
	80B5	130	165	200														
	80B14	80	100	120	6	21.8	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19		
	132B5	230	265	300														
	100/112B5	180	215	250														
130	90B5	130	165	200	8	27.3	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
	132B5	230	265	300														
	100/112B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28		
	160B5	250	300	350														
	132B5	230	265	300														
150	100/112B5	180	215	250	8	31.3	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	

3.1减速机外形尺寸 Dimensions of gear box YNMRV025



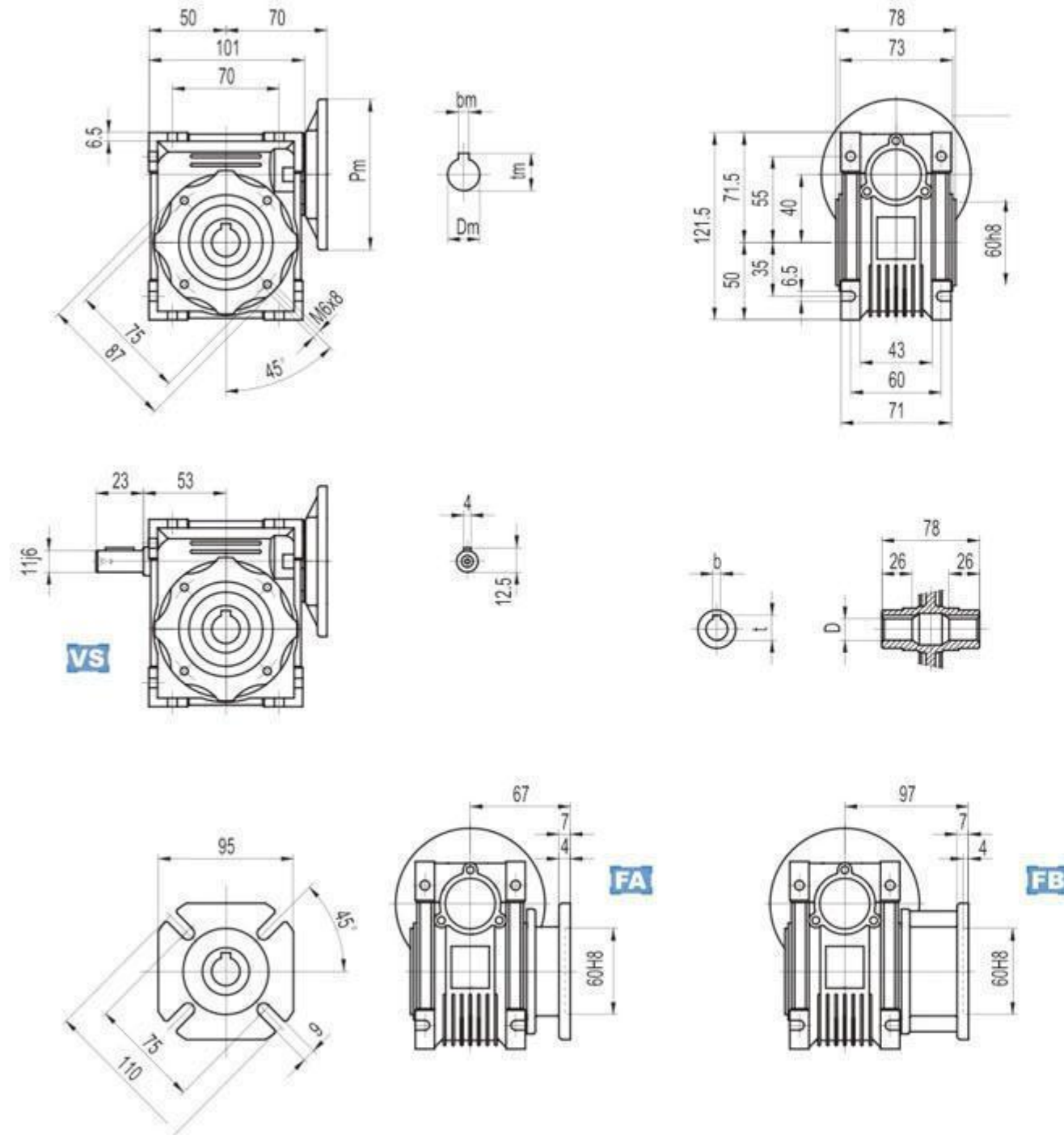
- * 不带电机重量为 :0.7kg
- * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
- * Weight without motor:0.7kg
- * input size (Pm, Dm, bm, tm)

YNMRV030



- * 不带电机重量为:1.2kg
- * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
- * Weight without motor:1.2kg
- * input size (Pm, Dm, bm, tm)

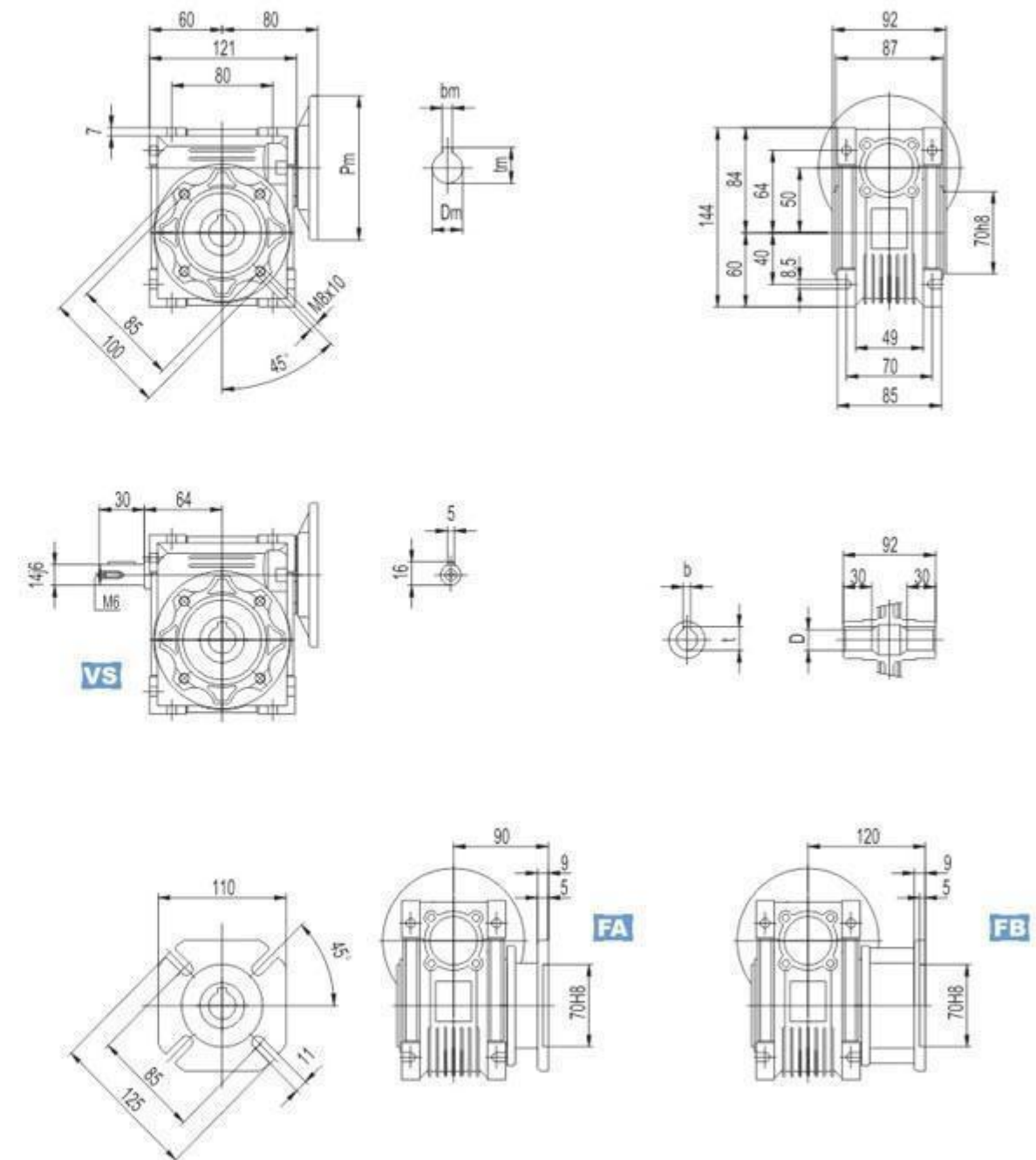
YNMRV040



输出/Output		
D H8	b	t
18 (19)	6 (6)	20.8 (21.8)

(..) 根据用户要求定制
* 不带电机重量为:2.3kg
* 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
(..) Only on request
* Weight without motor:2.3kg
* input size (Pm, Dm, bm, tm)

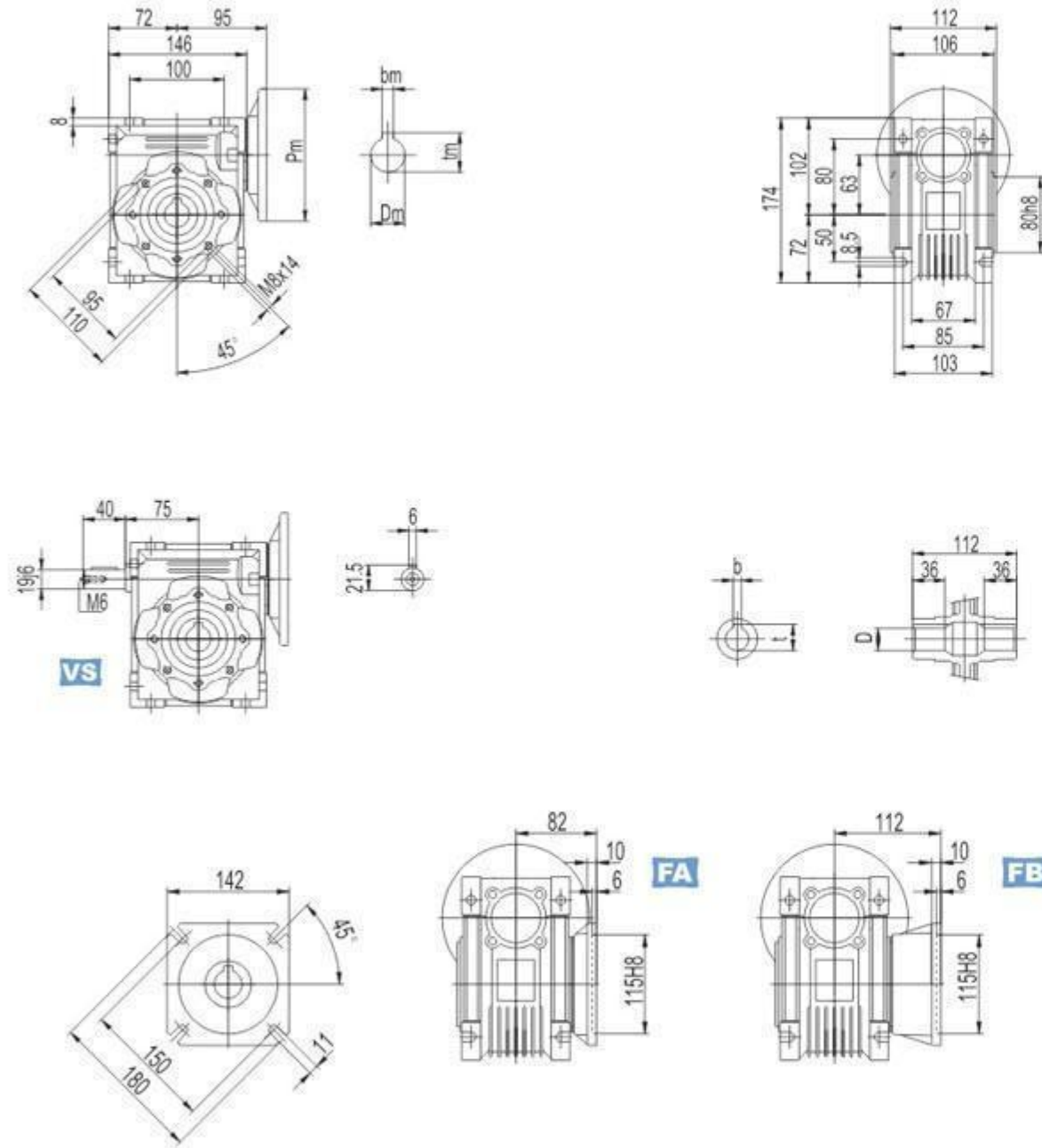
YNMRV050



输出/Output		
D H8	b	t
25 (24)	8 (8)	28.3 (27.3)

(..) 根据用户要求定制
* 不带电机重量为:3.5kg
* 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
(..) Only on request
* Weight without motor:3.5kg
* input size (Pm, Dm, bm, tm)

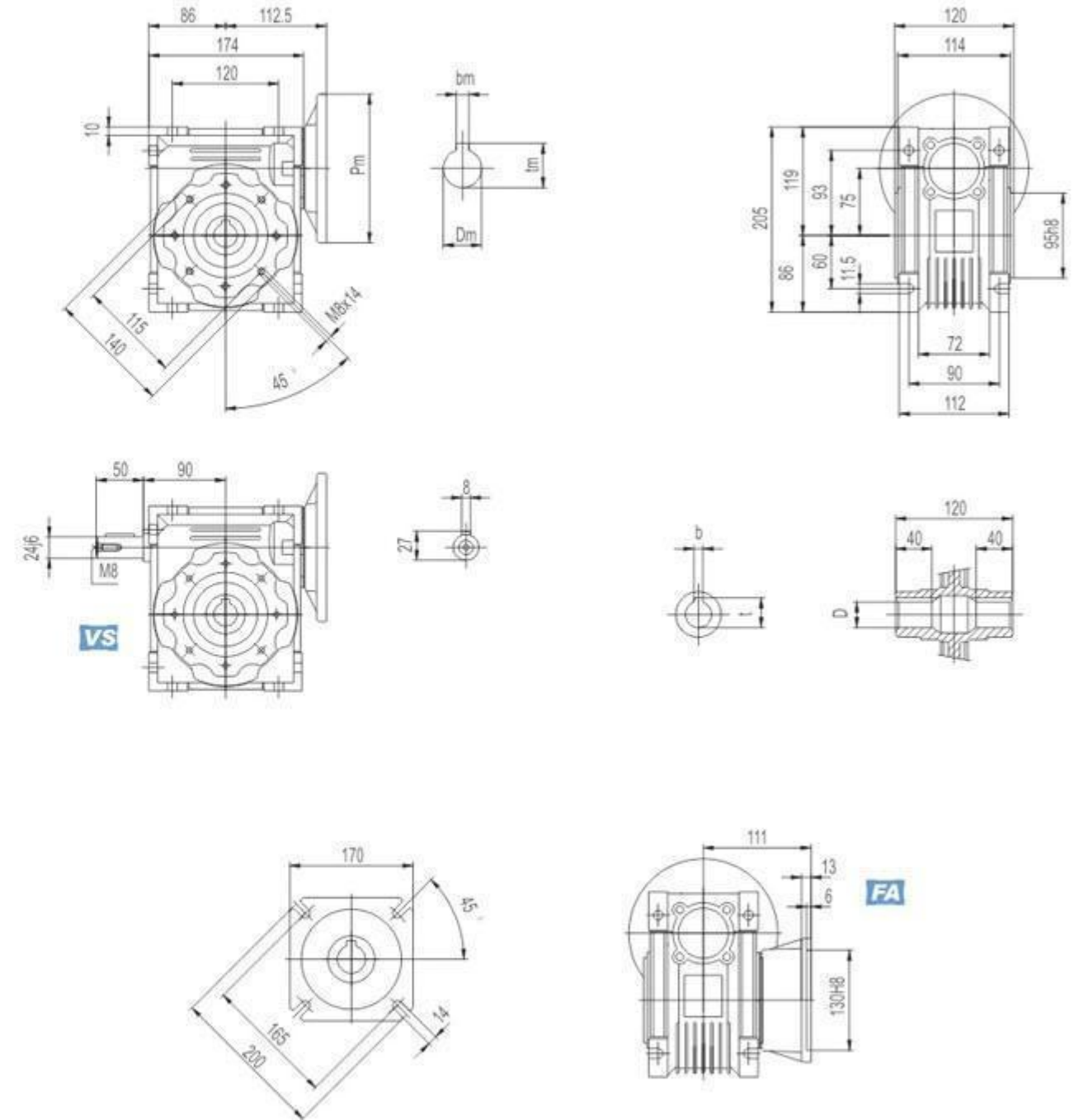
YNMRV063



输出/Output		
D H8	b	t
25 (28)	8 (8)	28.3 (31.3)

(...) 根据用户要求定制
 * 不带电机重量为:6.2kg
 * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
 (...)Only on request
 * Weight without motor:6.2kg
 * input size (Pm, Dm, bm, tm)

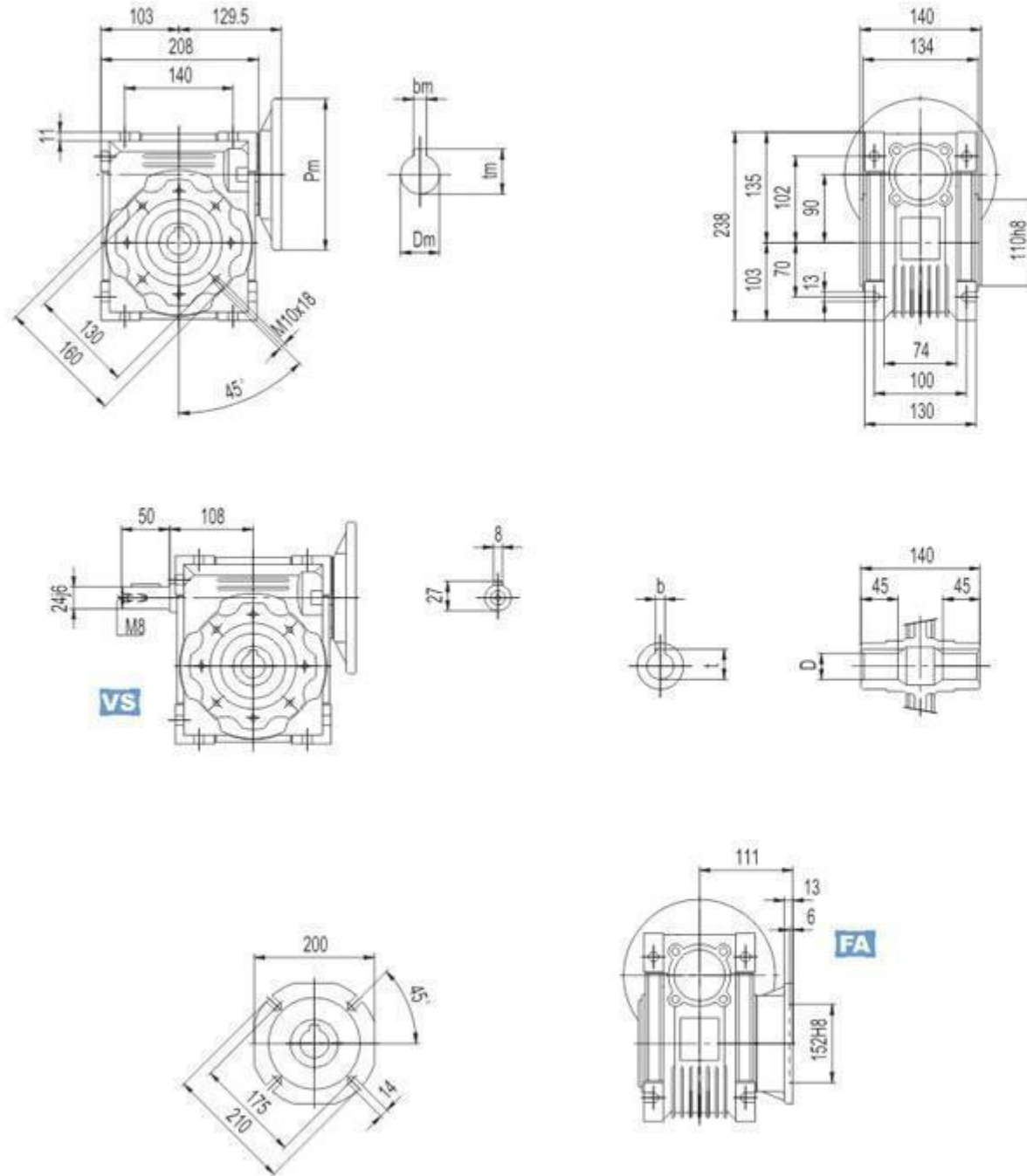
YNMRV075



输出 /Output		
D H8	b	t
28 (35)	8 (10)	31.3 (38.3)

(...) 根据用户要求定制
 * 不带电机重量为 :9kg
 * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
 (...)Only on request
 * Weight without motor:9kg
 * input size (Pm, Dm, bm, tm)

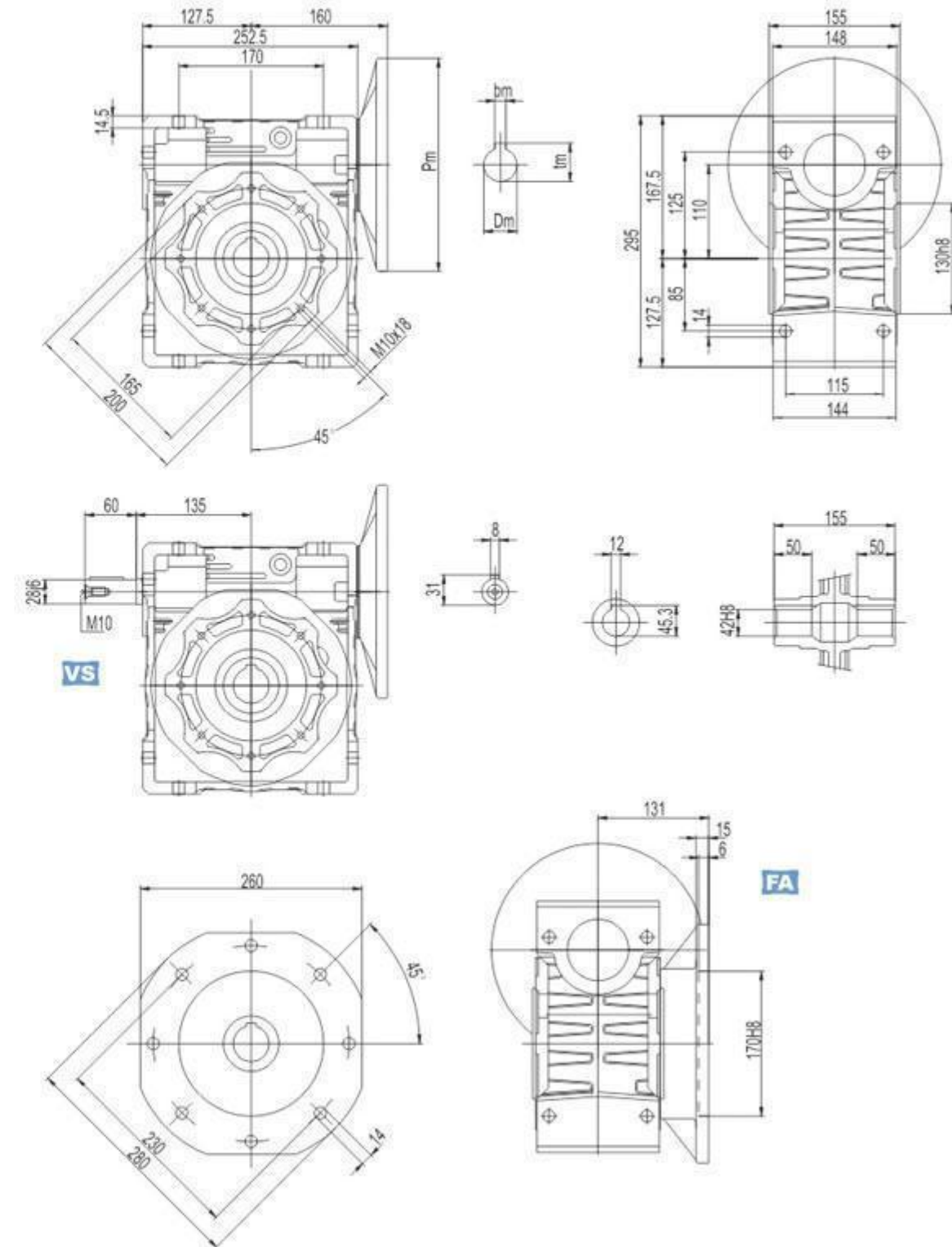
YNMRV090



输出/Output		
D H8	b	t
35 (38)	10 (10)	38.3 (41.3)

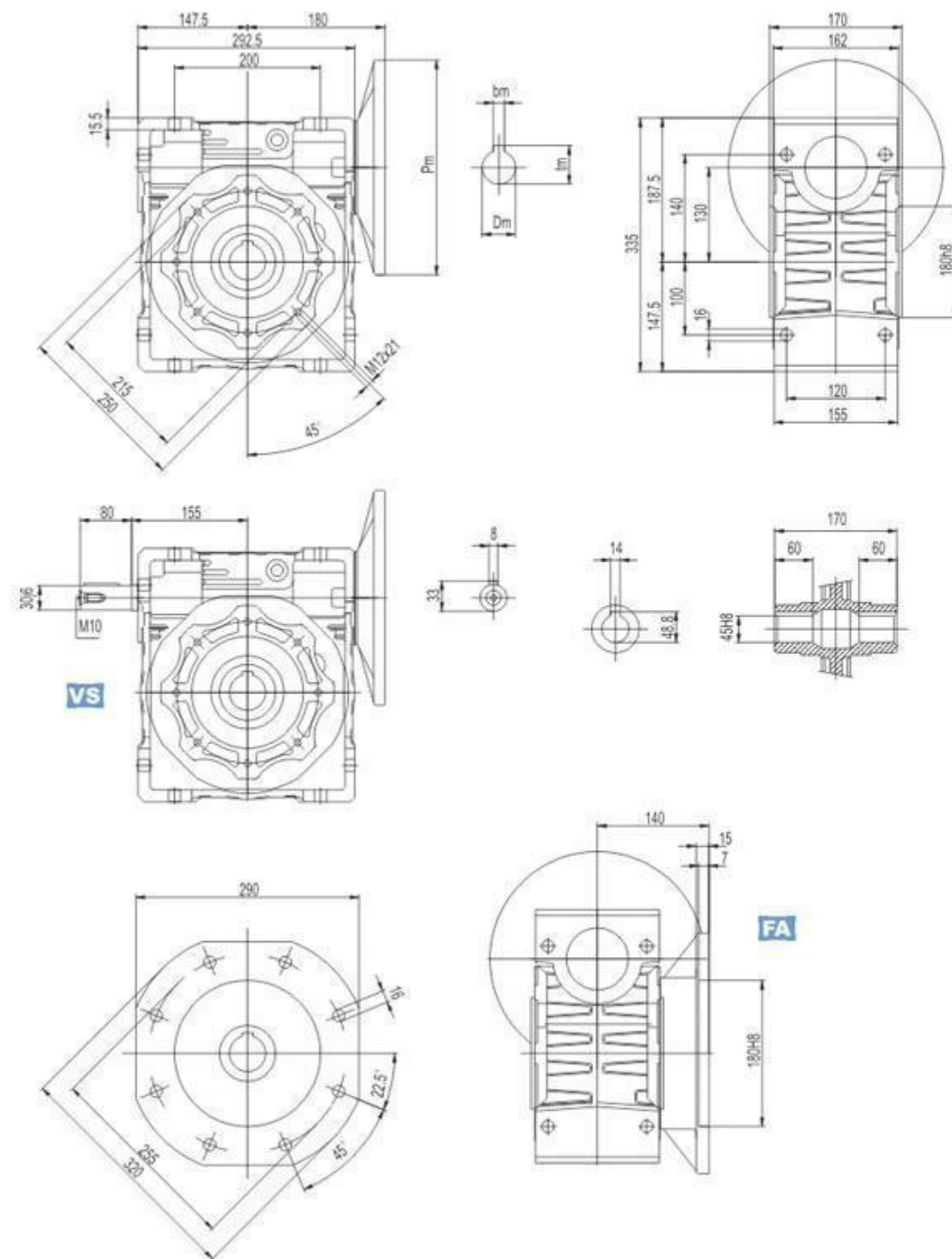
(...) 根据用户要求定制
* 不带电机重量为:13kg
* 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
(...) Only on request
* Weight without motor:13kg
* input size (Pm, Dm, bm, tm)

YNMRV110



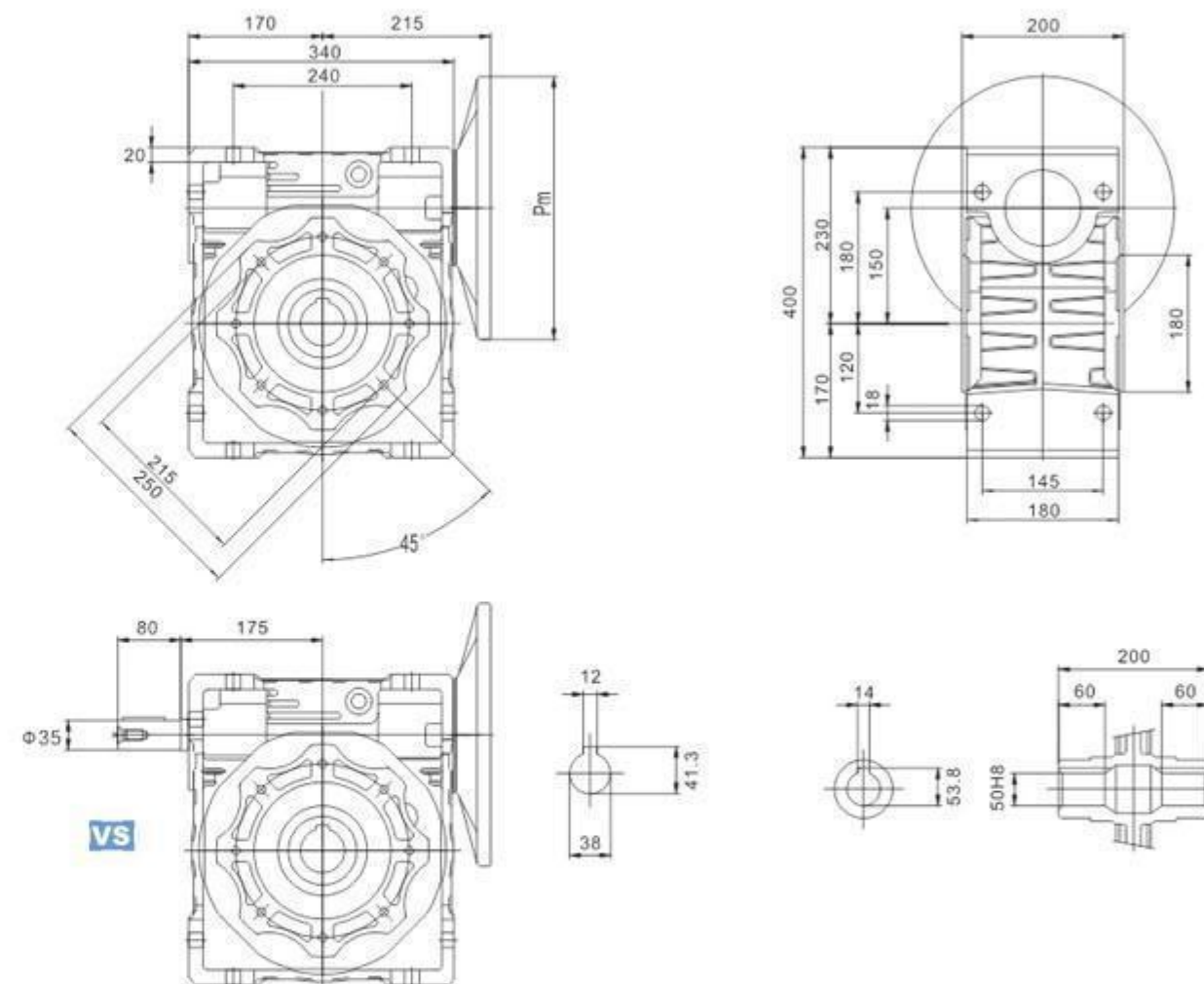
* 不带电机重量为:35kg
* 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
* Weight without motor:35kg
* input size (Pm, Dm, bm, tm)

YNMRV130



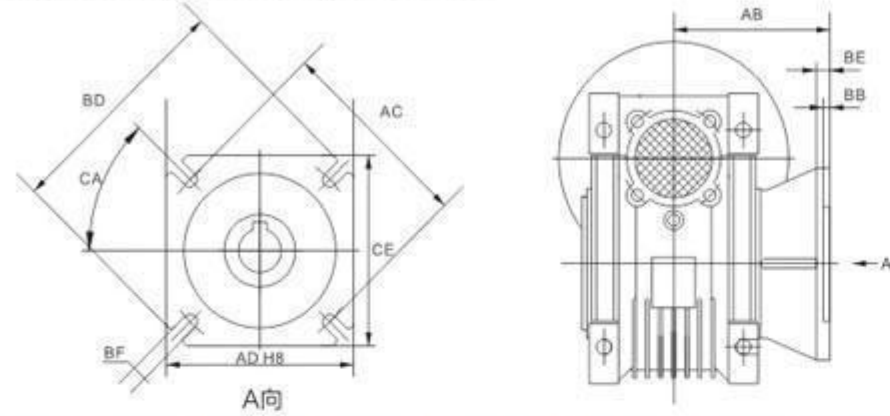
- * 不带电机重量为:48kg
- * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
- * Weight without motor:48kg
- * input size (Pm, Dm, bm, tm)

YNMRV150



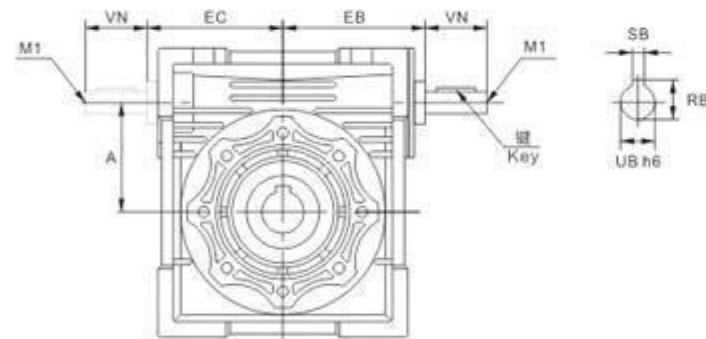
- * 不带电机重量为:87.8kg
- * 输入尺寸 (Pm, Dm, bm, tm)
- * Weight without motor:87.8kg
- * input size (Pm, Dm, bm, tm)

输出法兰安装尺寸 Output Flange Mounting Dimensions



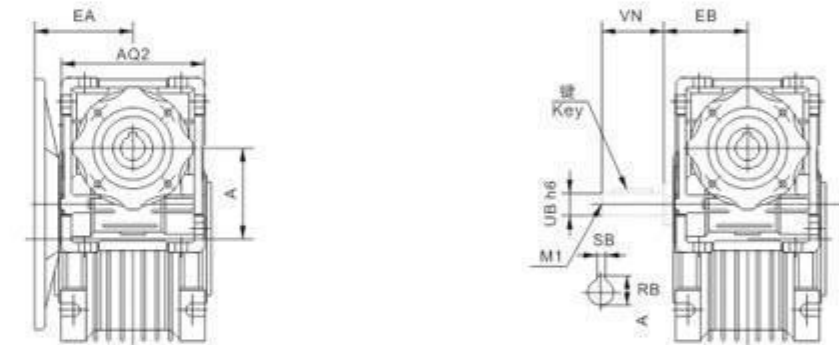
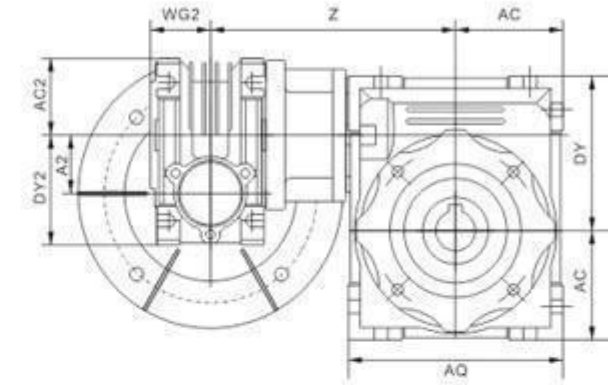
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
AB	45	54.5	67	90	82	102	111	131	140	155
AC	55	68	80	85	150	165	175	230	255	255
AD	40	50	60	70	115	130	152	170	180	180
BB	3	4	4	5	6	6	6	6	6	7
BD	75	80	110	125	180	200	210	280	320	320
BE	6	6	7	9	10	13	13	15	15	15
BF	6.5(n.4)	6.5(n.4)	9(n.4)	11(n.4)	11(n.4)	14(n.4)	14(n.4)	Φ14(n.8)	Φ16(n.8)	Φ16(n.8)
CA	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°	22.5°
CE	70	70	95	110	142	170	200	260	290	290

YNMRV(VS) 安装尺寸 YNMRV(VS) Mounting Dimensions



	30	40	50	63	75	90	110	130	150
A	30	40	50	63	75	90	110	130	150
EB	50	61	74	90	105	125	142	162	195
EC	45	53	64	75	90	108	135	155	175
M1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
RB	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	33
SB	3	4	5	6	8	8	8	8	10
UB	9	11	14	19	24	24	28	30	35
VN	20	23	30	40	50	50	60	80	80
输入轴平键									
规格	3x3	4x4	5x5	6x6	8x7	8x7	8x7	8x7	10x8
长度	15	20	25	35	45	45	55	70	70

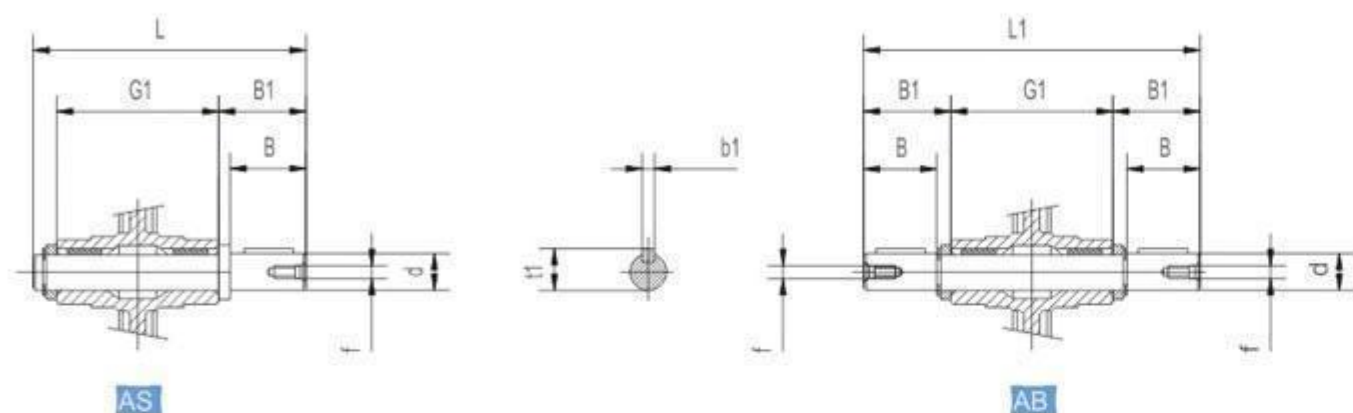
3.2 双级蜗杆减速机 Double Step Worm Gear Reducer YNMRV(D) 安装尺寸 YNMRV(D) Mounting Dimensions



	25/30	25/40	30/40	30/50	30/63	40/75	40/90	50/110	63/130	63/150
A	30	40	40	50	63	75	90	110	130	150
A2	25	25	30	30	30	40	40	50	63	63
AC	40	50	50	60	72	86	103	127.5	147.5	170
AC2	35	35	40	40	40	50	50	60	72	72
AQ	80	100	100	120	144	172	206	252.5	292.5	340
AQ2	70	70	80	80	80	100	100	120	144	144
DY	57	71	71	84	102	119	135	167.5	187.5	230
DY2	48	48	57	57	57	71	71	84	102	102
EA	45	63	63	63	63	71	71	80	95	95
EB	-	-	50	50	50	61	61	74	90	90
M1	-	-	-	-	-	-	-	M6	M6	M6
RB	-	-	10.2	10.2	10.2	12.5	12.5	16	21.5	21.5
SB	-	-	3	3	3	4	4	5	6	6
UB	-	-	9	9	9	11	11	14	19	19
VN	-	-	20	20	20	23	23	30	40	40
WG2	22.5	22.5	29	29	29	36.5	36.5	43.5	53	53
Z	100	115	122	132	145	167.5	184.5	226	245	275
输入轴平键										
规格	-	-	3x3	3x3	3x3	4x4	4x4	5x5	6x6	6x6
长度	-	-	15	15	15	20	20	25	35	35

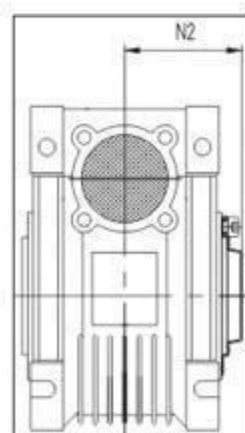
3.3 附件 Accessories

单 (AS) / 双出轴 (AB) Single & Double Output Shaft



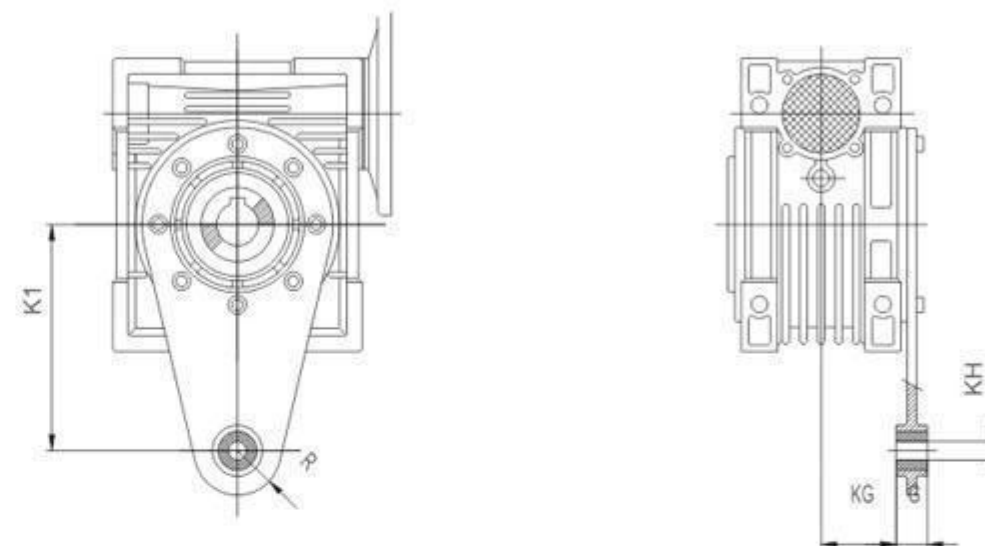
	d	B	B1	G1	L	L1	f	b1	t1
025	11g6 (9)	23 (25)	25.5 (30)	50	81 (85.5)	101	—	4(3)	12.5 (10.2)
030	14g6	30	32.5	63	102	128	M6	5	16
040	18h6	40	43	78	128	164	M6	6	20.5
050	25h6	50	53.5	92	153	199	M10	8	28
063	25h6	50	53.5	112	173	219	M10	8	28
075	28h6	60	63.5	120	192	247	M10	8	31
090	35h6	80	84.5	140	234	309	M12	10	38
110	42h6	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
130	45h6	80	85	170	265	340	M16	14	48.5
150	50h6	82	87	200	297	374	M16	14	53.5

保护罩 Protection cover



	N2
030	42
040	50
050	58
063	69
075	74
090	86
110	94
130	102
150	117

扭力臂 Torque arm



	K1	G	KG	KH	R
025	70	14	17.5	8	15
030	85	14	24	8	15
040	100	14	31.5	10	18
050	100	14	38.5	10	18
063	150	14	49	10	18
075	200	25	47.5	20	30
090	200	25	57.5	20	30
110	250	30	62	25	35
130	250	30	69	25	35
150	250	30	84	25	35

4. 选型方法 Method for model chose

4.1 为正确选择YNMRV蜗杆减速机，敬请用户首先了解以下几点：

4.1 Please understand the following at first in order to select the model of YNMRV speed reducer properly:

- 负荷条件
- 使用转速范围或速比 (与双级组合可获得超低输出转速)
- 工作运转情况及环境 (温度、湿度、腐蚀等)
- 安装空间
- Loading condition.
- Speed scope or ratio in application.
- Working condition and environment.
- Installation space.

4.2 确定工作情况系数K1及工作情况修正系数K2

4.2 Define working condition Coefficient K1 and revise coefficient K2.

- 根据表1，决定机械负荷种类A.B.C
- 根据运转时间（小时/天）和启动频率（次数/小时）从图1中求得工作情况系数K1
- 根据表2，查取工作情况修正系数K2
- Ensure machinery load types A, B, C according to table 1.
- Get the working condition coefficient K1 from diagram 1 according to turning time (hour/day) and start frequency (time/hour).
- Inspect working condition and select coefficient K2 from table 2.

机械负荷种类选定（表1）

Table 1 Machinery Load classification selection

使用情况 Using situation	示范 Example	负荷种类 Load type
无冲击均匀负荷 Uniform load	传送带（匀速输送） Convey band (uniform conveying)	A（均匀负荷） A(Uniform load)
中等冲击负荷 Moderate Load	传送带（变速输送） Speed changed conveying	B（中等冲击负荷） B(Moderate load)
强烈冲击负荷 Severe Load	压缩机、粉碎机等 Compressor, pulverizer, etc	C（强冲击负荷） C(Severe load)

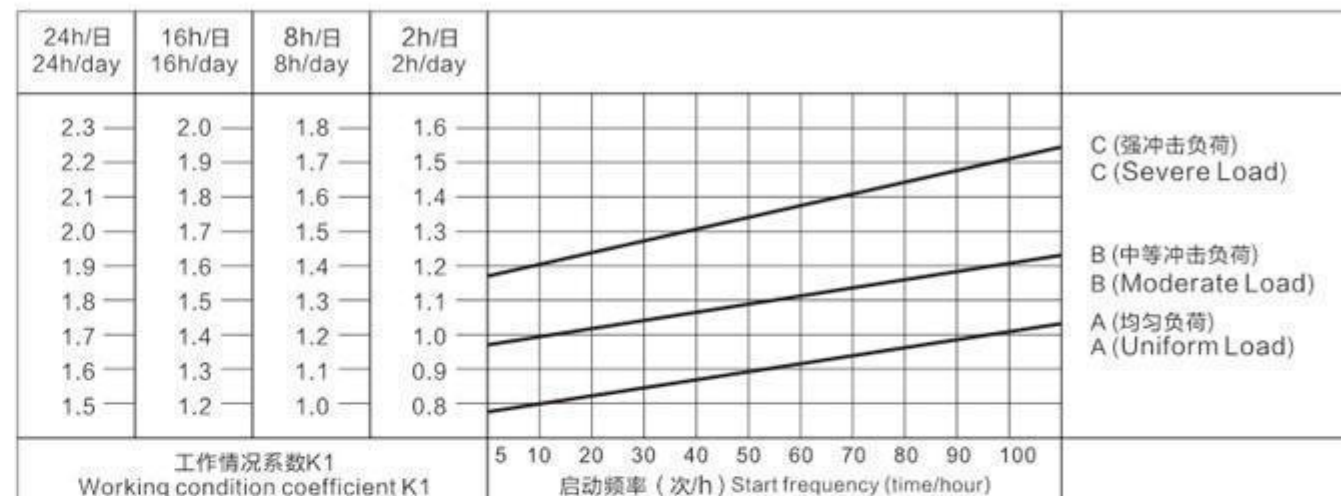
工作情况修正系数K2选定（表2）

Table 2 Working condition coefficient K2

环境温度 Ambient temperature	工作情况修正系数K2 Working condition coefficient K2
-10℃~30℃	1
30℃~40℃	1.1~1.2

工作情况系数K1选定（图1）

Diagram 1 working Condition coefficient K1



4.3 选定减速机

- 用户须先确定工作机输入机械负荷T（转矩），以T乘以工作情况系数K1，再乘以工作情况修正系数K2，即获得减速机应有的输出转矩值，以此为据，并结合速比值或输出转速值，选定所需减速机规格。
- 用户也可以根据已知的输入功率，结合速比值或输出转速值，计算输出转矩，选定减速机。
- 本公司减速机均为右旋螺牙，根据右手定则，确定输入轴、输出轴回转方向。

4.3 Reducer selected

- At first it is better to make sure the value input machinery load T (torque) and then you can get the output torque through T multiply with work situation coefficient K1 and work situation revise coefficient K2. The required model can be gained by the above and connecting ratio or output speed.
- You can also select the reducer as followings: calculate output torque according to known input power and then select the reducer in accordance with output torque and rotate speed.
- Our standard reducers all have right-hand helical tooth, deciding the rotating direction of input shaft and output shaft according to the right-hand criterion.

4.4 选型示例

例1 通用传送带（均匀负荷）

转矩：19N.m， 运转时间：8小时/天，
转速：约55r/min， 启动频率：10次/小时，
减速机：1/25， 环境温度：室内25℃， 电机直联

- ① 根据表1，决定负荷种类
负荷种类：无冲击均匀负荷，选A；
- ② 根据图1，在A线上取频率10次/小时的交点；查出运转时间8小时/天的系数K1=1；
- ③ 根据表2，查得系数K2=1；
- ④ 则转矩值为 $19 \times K1 \times K2 = 19 \times 1 \times 1 = 19\text{N.m}$ ，可选择最接近19N.m的减速机。

选定结果：YNMRV030-1/25

输入功率0.18kW，输出转速56转/分，输出转矩21N.m

校核：实际输出转矩=输出转矩×使用系数(fs)=21×1.0=21N.m>19N.m，满足使用要求。

4.4 Examples for model chosen

Ex1 Common convey band (uniform load)

- Torque: 19N.m Turning time: 8hours/day
Speed: About 55r/min Start frequency: 10times/hour
Ratio: 1/25 Environment temperature: indoor 25℃ Connect with motor directly
- Load classification: Uniform load, choose A, Select load classification according to table 1.
 - As per cross point of 10 times/hour frequency on line A in diagram 1, get coefficient K1 value is 1 that turning time is 8 hours/day.
 - Get the coefficient K2 according to table 2.
 - So the torque value is 19N.m

Choose mode: YNMRVO30-1/25

Input power is 0.18kW, output speed is 56r/min, output torque is 21N.m

Check computation

You can get the actual output torque through the nominal output torque 21N.m multiply with the coefficient fs 1, so the actual output torque is 21N.m>19N.m. The selected model is suitable for use.

例2 输送带（中等冲击负荷）

- 转矩: 65N.m, 运转时间: 16小时/天,
转速: 约21r/min, 启动频率: 100次/小时,
减速机: 1/60, 环境温度: 室内35℃, 电机直联

- ① 根据表1, 决定负荷种类
负荷种类: 轻度冲击负荷, 选B;
- ② 根据图1, 在B线上取频率100次/小时的交点; 查出运转时间16小时/天的系数K1=1.65;
- ③ 根据表2, 查得系数K2=1.15;
- ④ 则转矩值为 $65 \times K1 \times K2 = 65 \times 1.65 \times 1.15 = 123\text{N.m}$, 可选择最接近123N.m的减速机。

选定结果: YNMRVO63-1/60

输入功率0.55kW, 输出转速23.3转/分, 输出转矩140N.m

校核: 实际输出转矩=输出转矩x使用系数(fs)=140x0.9=126N.m>123N.m, 满足使用要求。

Ex2 Convey band (moderate load)

- Torque: 65N.m Turning time: 16hours/day
Speed: About 21r/min Start frequency: 100times/hour
Ratio: 1/60 Environment temperature: indoor 35℃ Connect with motor directly
- As per load classification table 1 : moderate load, choose B.
 - As per cross point of 100 times/hours frequency on line B in diagram 1, get coefficient K1 value is 1.68 that turning time is 16 hours/day.
 - Get the coefficient K2 1.15 according to table 2.
 - So the torque value is 65N.m. You can select the model that torque value most close to 123N.m.

Choose mode: YNMRVO63-1/60

Input power is 0.55kW, output speed is 23.3r/min, output torque is 140N.m

Check computation

You can get the actual output torque through the nominal output torque 140N.m multiply with the coefficient fs 0.9, so the actual output torque is 126N.m>123N.m. The selected model is suitable for use.

5. 选型参数 Parameter Selections

5.1 单级减速机（法兰输入，输入转速1400r/min）/（配4极电机）

5.1 Single step reducer (flange input, input speed is 1400r/min)/(matched with 4 poles motor)

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
025	0.06kw				
	186.7	2.6	7.5	0.5	4.2
	140	3.4	10	0.55	3.5
	93.3	4.9	15	0.63	2.5
	70	6.1	20	0.69	2.0
	46.7	8.2	30	0.79	1.6
	35	10	40	0.87	1.3
	28	12	50	0.94	0.9
030	23.3	14	60	1	0.7
	186.7	2.6	7.5	0.68	6.9
	140	3.4	10	0.75	5.4
	93.3	4.7	15	0.86	3.8
	70	6	20	0.94	3.0
	56	7	25	1.02	3.0
	46.7	8	30	1.08	2.5
	35	9.7	40	1.19	1.9
025	28	11	50	1.28	1.5
	23.3	13	60	1.36	1.3
	17.5	14	80	1.5	0.9
	186.7	3.9	7.5	0.5	2.8
	140	5.1	10	0.55	2.4
	93.3	7.3	15	0.63	1.6
	70	9.2	20	0.69	1.3
	46.7	12	30	0.79	1.1
030	35	15	40	0.87	0.9
	186.7	3.9	7.5	0.68	4.6
	140	5	10	0.75	3.6
	93.3	7.1	15	0.86	2.5
	70	9	20	0.94	2.0
	56	10	25	1.02	2.0
	46.7	12	30	1.08	1.7
	35	14	40	1.19	1.2
040	28	17	50	1.28	1.0
	23.3	19	60	1.36	0.9
	28	19	50	2.47	2.0
	23.3	21	60	2.63	1.7
	17.5	26	80	2.89	1.3
	14	29	100	3.11	1.0
	186.7	5.2	7.5	0.68	3.4
	186.7	5.2	7.5	0.68	3.4
030	0.12kw				
	140	6.7	10	0.75	2.7
	93.3	9.5	15	0.86	1.9
	70	12	20	0.94	1.5
	56	14	25	1.02	1.5
	46.7	16	30	1.08	1.3
	35	19	40	1.19	0.9
	28	23	50	1.28	0.8
040	46.7	17.2	30	2.08	2.6
	35	21	40	2.29	1.9
	28	25	50	2.47	1.5
	23.3	28	60	2.63	1.3
	17.5	34	80	2.89	1.0
	14	38	100	3.11	0.8
	23.3	29	60	3.61	2.3
	17.5	35	80	3.97	1.9
050	14	40	100	4.28	1.4
	0.18kw				
	186.7	7.8	7.5	0.68	2.3
	140	10	10	0.75	1.8
	93.3	14	15	0.86	1.3
	70	18	20	0.94	1.0
	56	21	25	1.02	1.0
	46.7	24	30	1.08	0.8
040	70	19	20	1.82	2.0
	56	23	25	1.96	1.7
	46.7	26	30	2.08	1.7
	35	32	40	2.29	1.3
	28	38	50	2.47	1.0
	23.3	43	60	2.63	0.8
	35	32	40	3.15	2.3
	28	39	50	3.39	1.9
050	23.3	43	60	3.61	1.6
	17.5	52	80	3.97	1.2
	14	60	100	4.28	0.9
	0.25kw				
	186.7	11	7.5	1.31	3.6
	140	14	10	1.44	2.8
	93.3	21	15	1.65	1.9
	70	27	20	1.82	1.5

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
040	0.25kw				
	56	32	25	1.96	1.2
	46.7	36	30	2.08	1.3
	35	44	40	2.29	0.9
050	28	37	50	2.47	0.8
	70	26	20	2.5	2.7
	56	32	25	2.69	2.2
	46.7	37	30	2.86	2.3
	35	46	40	3.15	1.7
	28	54	50	3.39	1.4
	23.3	60	60	3.61	1.1
	17.5	72	80	3.97	0.9
063	28	56	50	4.44	2.4
	23.3	63	60	4.71	2.0
	17.5	78	80	5.19	1.6
	14	87	100	5.59	1.4
040	0.37kw				
	186.7	16	7.5	1.31	2.4
	140	21	10	1.44	1.9
	93.3	31	15	1.65	1.3
	70	39	20	1.82	1.0
	56	47	25	1.96	0.8
	46.7	53	30	2.08	0.8
050	140	21	10	1.98	3.3
	93.3	31	15	2.27	2.4
	70	40	20	2.5	1.8
	56	48	25	2.69	1.5
	46.7	55	30	2.86	1.5
	35	68	40	3.15	1.1
	28	80	50	3.39	0.9
	23.3	89	60	3.61	0.8
063	35	70	40	4.12	2.1
	28	83	50	4.44	1.6
	23.3	94	60	4.71	1.4
	17.5	115	80	5.19	1.1
050	14	129	100	5.59	0.9
	0.55kw				
	186.7	25	7.5	1.8	2.9
	140	32	10	1.98	2.2
	93.3	46	15	2.27	1.6
	70	59	20	2.5	1.2
	56	71	25	2.69	1.0
	46.7	81	30	2.86	1.0
050	35	80	40	3.15	0.9

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
063	0.55kw				
	70	60	20	3.27	2.2
	56	73	25	3.52	1.8
	46.7	83	30	3.74	1.9
	35	105	40	4.12	1.4
	28	124	50	4.44	1.1
	23.3	140	60	4.71	0.9
	35	108	40	4.86	2.0
075	28	129	50	5.24	1.6
	23.3	146	60	5.56	1.4
	17.5	180	80	6.13	1.1
	14	206	100	6.6	0.9
090	17.5	189	80	6.78	1.5
	14	221	100	7.3	1.2
050	0.75kw				
	186.7	34	7.5	1.8	2.1
	140	44	10	1.98	1.6
	93.3	63	15	2.27	1.2
063	70	81	20	2.5	0.9
	93.3	63	15	2.97	2.2
	70	83	20	3.27	1.6
	56	100	25	3.52	1.3
063	46.7	114	30	3.74	1.4
	35	143	40	4.12	1.0
075	56	102	25	4.16	2.0
	46.7	117	30	4.42	2.0
	35	147	40	4.86	1.5
	28	177	50	5.24	1.2
090	23.3	200	60	5.56	1.0
	28	184	50	5.79	1.8
	23.3	212	60	6.16	1.5
	17.5	258	80	6.78	1.1
063	14	302	100	7.3	0.9
	1.1kw				
	186.7	49	7.5	2.35	2.6
	140	65	10	2.59	2.0
063	93.3	93	15	2.97	1.5

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
063	1.1kw				
	70	122	20	3.27	1.1
	56	146	25	3.52	0.9
	46.7	167	30	3.74	1.0
075	35	165	40	3.59	0.9
	93.3	95	15	3.5	2.1
	70	123	20	3.86	1.7
	56	150	25	4.16	1.3
	46.7	171	30	4.42	1.3
	35	216	40	4.86	1.0
	28	264	50	4.6	0.9
	23.3	223	60	4.89	0.8
090	35	225	40	5.38	1.6
	28	270	50	5.79	1.3
	23.3	311	60	6.16	1.0
	17.5	328	80	6.17	0.9
110	28	281	50	7.32	2.3
	23.3	324	60	7.78	1.9
	17.5	402	80	8.57	1.3
	14	473	100	9.23	1.0
063	1.5kw				
	186.7	67	7.5	2.35	1.9
	140	89	10	2.59	1.5
	93.3	127	15	2.97	1.3
075	70	166	20	3.27	1.0
	140	90	10	3.06	2.2
	93.3	130	15	3.5	1.5
	70	168	20	3.86	1.3
090	56	205	25	4.16	1.0
	46.7	233	30	4.42	1.0
110	70	171	20	4.27	2.1
	56	210	25	4.6	1.6
	46.7	239	30	4.89	1.7
	35	307	40	5.38	1.2
090	28	368	50	5.79	0.9
	23.3	424	60	6.16	0.8
075	35	319	40	6.8	2.2
	28	384	50	7.32	1.7
	23.3	442	60	7.78	1.4
	17.5	548	80	8.57	0.9
090	2.2kw				
	186.7	100	7.5	2.78	1.8
	140	132	10	3.06	1.5
	93.3	191	15	3.5	1.0
075	70	240	20	3.38	0.9
	46.7	269	30	3.89	0.8
090	186.7	101	7.5	3.08	2.9

机型号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
090	2.2kw				
	140	134	10	3.39	2.3
	93.3	194	15	3.88	1.9
	70	252	20	4.27	1.4
	56	308	25	4.6	1.1
	46.7	351	30	4.89	1.2
	35	433	40	4.9	1.0
	28	393	50	5.28	0.9
110	70	255	20	5.39	2.5
	56	315	25	5.81	2.2
	46.7	356	30	6.18	2.0
	35	468	40	6.8	1.5
130	28	563	50	7.32	1.2
	23.3	648	60	7.78	1.0
	35	468	40	8.89	2.2
	28	563	50	9.58	1.7
150	23.3	648	60	10.18	1.4
	17.5	816	80	11.21	1.0
	14	869	100	10.62	0.8
075	28	570	50	13.1	2.5
	23.3	657	60	13.92	1.9
	17.5	816	80	15.32	1.4
	14	960	100	16.5	1.0
090	3kw				
	186.7	136	7.5	2.78	1.4
	140	180	10	3.06	1.1
	93.3	261	15	3.5	0.8
110	186.7	138	7.5	3.08	2.1
	140	182	10	3.39	1.7
	93.3	264	15	3.88	1.4
	70	344	20	4.27	1.0
130	56	420	25	4.6	0.8
	46.7	479	30	4.89	0.9
150	93.3	264	15	4.9	2.5
	70	348	20	5.39	1.9
	56	430	25	5.81	1.6
	46.7	485	30	6.18	1.5
170	35	638	40	6.8	1.1
	28	767	50	7.32	0.9
190	56	429	25	7.6	2.2
	46.7	491	30	8.08	2.1
	35	638	40	8.89	1.6
	28	767	50	9.58	1.3
210	23.3	884	60	10.18	1.0
	17.5	1113	80	11.21	0.8

机型代号 Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用系数 fs
150	3kw				
	28	777	50	13.1	1.8
	23.3	896	60	13.92	1.4
	17.5	1113	80	15.32	1.0
075	14	1310	100	16.5	0.8
	4kw				
	186.7	182	7.5	2.44	1.0
	140	240	10	3.06	0.8
090	186.7	184	7.5	3.08	1.6
	140	243	10	3.39	1.3
	93.3	352	15	3.88	1.0
	70	458	20	4.27	0.8
110	140	242	10	4.28	2.5
	93.3	352	15	4.9	1.9
	70	464	20	5.39	1.4
	56	573	25	5.81	1.2
130	46.7	647	30	6.18	1.1
	56	573	25	7.6	1.6
	46.7	655	30	8.08	1.6
	35	851	40	8.89	1.2
150	28	1036	50	13.1	1.4
	23.3	1195	60	13.92	1.1
	17.5	1484	80	15.32	0.8
	5.5kw				
110	186.7	253	7.5	3.89	2.2
	140	334	10	4.28	1.8
	93.3	484	15	4.9	1.4
	70	638	20	5.39	1.0
130	56	711	25	5.15	0.9
	140	333	10	5.6	2.5
	93.3	490	15	6.41	1.9
	70	645	20	7.06	1.4
150	46.7	900	30	8.08	1.2
	35	1171	40	8.89	0.9
	28	1103	50	8.51	0.8
	70	645	20	9.65	2.0
150	56	788	25	10.4	1.5
	46.7	934	30	11.05	1.3
	35	1171	40	12.16	1.3
	28	1426	50	13.1	1.0
150	23.3	1643	60	13.92	0.8
	23.3	1643	60	13.92	0.8

5.2 双级减速机（法兰输入、输入转速1400r/min）/（配4极电机）

5.2 Double step reducer(flanger input, input speed is 1400r/min)/(with 4 poles motor)

组合机 型规格 Combination Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	总传动比 General Transmission ratio i	高速级 传动比 High speed transmission ratio i	低速级 传动比 Low speed transmission ratio i	输出轴径 向力 Output radial force kN	使用系数 fs		
25/30	0.06kw								
	14	25	100	10	10	1.62	1.3		
	9.3	32	150	10	15	1.83	0.9		
	7.0	41	200	10	20	1.83	0.7		
	5.6	44	250	10	25	1.83	0.8		
25/40	4.7	59	300	10	30	3.49	1.2		
	3.5	71	400	10	40	3.49	0.9		
	2.8	82	500	20	25	3.49	0.7		
	2.3	101	600	20	30	3.49	0.6		
	1.9	116	750	25	30	3.49	0.5		
	1.6	143	900	30	30	3.49	0.5		
	1.2	171	1200	30	40	3.49	0.4		
	0.9	197	1500	50	30	3.49	0.3		
	0.78	217	1800	60	30	3.49	0.3		
	0.6	268	2400	60	40	3.49	0.2		
	0.5	324	3000	60	50	3.49	0.2		
	0.4	294	4000	50	80	3.49	0.1		
	0.3	356	5000	50	100	3.49	0.1		
	30/40	4.7	57	300	10	30	3.49	1.3	
		3.5	70	400	10	40	3.49	0.9	
2.8		96	500	20	25	3.49	0.6		
2.3		104	600	20	30	3.49	0.7		
1.9		121	750	25	30	3.49	0.6		
1.6		139	900	30	30	3.49	0.5		
1.2		166	1200	30	40	3.49	0.4		
0.9		196	1500	50	30	3.49	0.4		
0.78		218	1800	60	30	3.49	0.3		
0.58		261	2400	60	40	3.49	0.2		
1.4		300	3200	80	40	3.49	0.2		
0.4		279	4000	50	80	3.49	0.1		
0.28		338	5000	50	100	3.49	0.1		
30/50		1.6	141	900	30	30	4.84	1.0	
		1.2	169	1200	30	40	4.84	0.7	
	0.93	199	1500	50	30	4.84	0.7		
	0.78	222	1800	60	30	4.84	0.7		
	0.6	266	2400	60	40	4.84	0.5		
	0.5	307	3000	60	50	4.84	0.4		
	0.35	288	4000	50	80	4.84	0.3		
	0.29	311	4800	60	80	4.84	0.3		
	30/63	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1	
0.78		225	1800	30	60	6.27	0.9		
0.58		276	2400	60	40	6.27	0.8		
30/63		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1	
		0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9	
		0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8	
		40/75	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
	40/90		0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
40/90			0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276	2400	60	40	6.27	0.8
		40/90	0.9	203	1500	30	50	6.27	1.1
			0.78	225	1800	30	60	6.27	0.9
			0.58	276</					

组合机 型规格 Combination Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	总传动比 General Transmission ratio i	高速级 传动比 High speed transmission ratio i	低速级 传动比 Low speed transmission ratio i	输出 轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
0.12kw							
30/50	4.7	118	300	10	30	4.84	1.2
	3.5	142	400	10	40	4.84	0.9
	2.8	164	500	10	50	4.84	0.7
30/63	2.8	171	500	10	50	6.27	1.3
	2.3	208	600	15	40	6.27	1.1
	1.9	241	750	15	50	6.27	0.9
40/75	1.6	324	900	30	30	7.38	1.2
	1.2	399	1200	30	40	7.38	0.9
40/90	0.78	546	1800	30	60	8.18	0.9
	0.58	695	2400	60	40	8.18	0.9
50/110	0.5	883	3000	60	50	10.32	1.2
	0.35	784	4000	50	80	10.32	1.0
	0.28	928	5000	50	100	10.32	0.8
0.18kw							
30/63	3.5	221	400	10	40	6.27	1.0
	2.8	257	500	10	50	6.27	0.8
40/75	2.3	362	600	20	30	7.38	1.1
	1.9	435	750	25	30	7.38	0.9
	1.6	487	900	30	30	7.38	0.8
40/90	1.2	639	1200	30	40	8.18	1.0
	0.93	735	1500	30	50	8.18	0.8
50/110	0.78	860	1800	60	30	10.32	1.5
	0.58	1113	2400	60	40	10.32	1.1
0.25kw							
30/63	3.5	159	400	10	40	6.27	1.4
	2.8	185	500	10	50	6.27	1.2
40/75	3.5	336	400	10	40	7.38	1.1
	2.8	384	500	10	50	7.38	0.8
40/90	2.3	511	600	15	40	8.18	1.2
	1.9	598	750	15	50	8.18	0.9
	1.6	667	900	15	60	8.18	0.8
50/110	1.2	943	1200	30	40	10.32	1.3
	0.93	1064	1500	50	30	10.32	1.2
	0.78	1195	1800	60	30	10.32	1.1
63/130	0.6	1624	2400	60	40	13.5	1.0
	0.47	1935	3000	60	50	13.5	0.8

组合机 型规格 Combination Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	总传动比 General Transmission ratio i	高速级 传动比 High speed transmission ratio i	低速级 传动比 Low speed transmission ratio i	输出 轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
0.25kw							
63/130	0.35	2046	4000	50	80	13.5	0.6
	0.28	2430	5000	50	100	13.5	0.5
63/150	0.78	1199	1800	60	30	18	1.8
	0.6	1446	2400	60	40	18	1.8
	0.5	1713	3000	60	50	18	1.4
	0.4	2026	4000	50	80	18	0.9
	0.3	2251	5000	50	100	18	0.7
0.37kw							
40/75	4.7	405	300	10	30	7.38	1.0
	3.5	498	400	10	40	7.38	0.7
40/90	4.7	401	300	7.5	40	8.18	1.5
	3.5	523	400	10	40	8.18	1.2
	2.8	611	500	10	50	8.18	0.9
	2.3	757	600	15	40	8.18	0.8
50/110	1.9	949	750	25	30	10.32	1.3
	1.6	1079	900	30	30	10.32	1.2
	1.2	1396	1200	30	40	10.32	0.8
63/130	0.9	1674	1500	50	30	13.5	1.1
	0.78	1887	1800	60	30	13.5	0.9
63/150	0.78	1774	1800	60	30	18	1.2
	0.6	2141	2400	60	40	18	1.2
	0.5	2535	3000	60	50	18	0.9
0.55kw							
50/110	4.7	638	300	10	30	10.32	2.0
	3.5	826	400	10	40	10.32	1.4
	2.8	984	500	10	50	10.32	1.1
	2.3	1181	600	15	40	10.32	1.0
	1.9	1411	750	25	30	10.32	0.9
	1.6	1674	900	30	30	10.32	0.8
63/130	2.8	995	500	10	50	13.5	1.6
	1.9	1471	750	25	30	13.5	1.2
	1.2	2132	1200	30	40	13.5	0.8
63/150	0.78	2637	1800	60	30	18	0.8
	0.6	3182	2400	60	40	18	0.8

组合机 型规格 Combination Model code	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	总传动比 General Transmission ratio i	高速级 传动比 High speed transmission ratio i	低速级 传动比 Low speed transmission ratio i	输出 轴径 向力 Output radial force kN	使用 系数 fs
0.75kw							
50/110	4.7	871	300	10	30	10.32	1.5
	3.5	1126	400	10	40	10.32	1.1
63/130	2.8	1357	500	10	50	13.5	1.1
	2.3	1631	600	15	40	13.5	1.0
	1.9	2005	750	25	30	13.5	0.9
	1.6	2283	900	30	30	13.5	0.8
63/150	2.8	1290	500	10	50	18	1.8
	2.3	1529	600	15	40	18	1.7
	1.9	1783	750	25	30	18	1.3
	1.6	2215	900	30	30	18	0.9
	1.2	2680	1200	30	40	18	1.0
1.1kw							
63/130	4.7	1312	300	10	30	13.5	1.3
	3.5	1671	400	10	40	13.5	1.0
	2.8	1991	500	10	50	13.5	0.8
	2.3	2311	600	15	40	13.5	0.7
63/150	9.3	752	150	10	15	18	3.1
	7.0	966	200	10	20	18	2.4
	5.6	1175	250	10	25	18	1.7
	4.7	1364	300	10	30	18	1.7
	3.5	1619	400	10	40	18	1.6
	2.8	1893	500	10	50	18	1.2
	2.3	2242	600	15	40	18	1.2
63/150	1.9	2616	750	25	30	18	0.9
1.5kw							
63/130	4.7	1789	300	10	30	13.5	1.0
	3.5	2279	400	10	40	13.5	0.7
63/150	9.3	1026	150	10	15	18	2.3
	7.0	1317	200	10	20	18	1.8
	5.6	1602	250	10	25	18	1.3
	4.7	1860	300	10	30	18	1.3
	3.5	2208	400	10	40	18	1.2
	2.8	2582	500	10	50	18	0.9
	2.3	3057	600	15	40	18	0.9

5.3 单级减速机（轴伸输入、输入转速1400r/min）
5.3 Single step reducer (shaft extend input, input speed is 1400r/min)

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴 径向力 Output radial force kN	输入轴 径向力 Input radial force kN
30	0.4	186.7	18	7.5	0.68	0.15
	0.3	140	18	10	0.75	0.16
	0.2	93.3	18	15	0.86	0.16
	0.2	70	18	20	0.94	0.19
	0.2	56	21	25	1.02	0.21
	0.2	46.7	20	30	1.08	0.21
	0.1	35	18	40	1.19	0.21
	0.1	28	17	50	1.28	0.21
	0.1	23.3	16	60	1.36	0.21
	0.1	17.5	13	80	1.5	0.21
40	0.9	186.7	40	7.5	1.31	0.29
	0.7	140	40	10	1.44	0.33
	0.5	93.3	40	15	1.65	0.33
	0.4	70	39	20	1.82	0.35
	0.3	56	38	25	1.96	0.35
	0.3	46.7	45	30	2.08	0.35
	0.2	35	41	40	2.29	0.35
	0.2	28	39	50	2.47	0.35
	0.2	23.3	36	60	2.63	0.35
	0.1	17.5	33	80	2.89	0.35
50	1.6	186.7	71	7.5	1.8	0.4
	1.2	140	72	10	1.98	0.49
	0.9	93.3	74	15	2.27	0.49
	0.7	70	73	20	2.5	0.49
	0.5	56	70	25	2.69	0.49
	0.6	46.7	84	30	2.86	0.49
	0.4	35	76	40	3.15	0.49
	0.3	28	73	50	3.39	0.49
	0.3	23.3	68	60	3.61	0.49
	0.2	17.5	65	80	3.97	0.49
63	2.8	186.7	128	7.5	2.35	0.5
	2.2	140	130	10	2.59	0.57
	1.6	93.3	140	15	2.97	0.61
	1.2	70	135	20	3.27	0.66
	1.0	56	130	25	3.52	0.70
	1.1	46.7	160	30	3.74	0.70
	0.8	35	145	40	4.12	0.70
	0.6	28	135	50	4.44	0.70
	0.5	23.3	130	60	4.71	0.70
75	0.4	17.5	122	80	5.19	0.70
	0.3	14	118	100	5.59	0.70
	4.1	186.7	185	7.5	2.78	0.70
	3.2	140	195	10	3.06	0.83
	2.3	93.3	200	15	3.50	0.85
	1.9	70	210	20	3.86	0.98
	1.5	56	200	25	4.16	0.98
	1.5	46.7	230	30	4.42	0.98
	1.1	35	220	40	4.86	0.98
	0.9	28	210	50	5.24	0.98
90	0.8	23.3	200	60	5.56	0.98
	0.6	17.5	190	80	6.13	0.98
	0.5	14	180	100	6.60	0.98
	6.3	186.7	290	7.5	3.08	0.90
	5.1	140	310	10	3.39	1.08
	4.1	93.3	360	15	3.88	1.25
	3.1	70	355	20	4.27	1.27
	2.4	56	340	25	4.60	1.27
	2.6	46.7	410	30	4.89	1.27
	1.8	35	360	40	5.38	1.27
110	1.4	28	340	50	5.79	1.27
	1.1	23.3	320	60	6.16	1.27
	0.8	17.5	285	80	6.78	1.27
	0.7	14	270	100	7.30	1.27
	12	186.7	552	7.5	3.89	1.20
	9.8	140	598	10	4.28	1.46
	7.5	93.3	656	15	4.90	1.60
	5.6	70	644	20	5.39	1.70
	4.7	56	679	25	5.81	1.70
	4.5	46.7	725	30	6.18	1.70
130	3.3	35	702	40	6.80	1.70
	2.6	28	660	50	7.32	1.70
	2.1	23.3	616	60	7.78	1.70
	1.4	17.5	515	80	8.57	1.70
	1.1	14	483	100	9.23	1.70
	16.1	186.7	750	7.5	5.09	1.50
	13.5	140	820	10	5.60	1.84
	10.3	93.3	920	15	6.41	2.07
	7.8	70	910	20	7.06	2.10
	6.5	56	930	25	7.60	2.10

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴 径向力 Output radial force kN	输入轴 径向力 Input radial force kN
130	6.4	46.7	1040	30	8.08	2.10
	4.9	35	1050	40	8.89	2.10
	3.8	28	980	50	9.58	2.10
	3.1	23.3	900	60	10.18	2.10
	2.3	17.5	840	80	11.21	2.10
	1.7	14	740	100	12.07	2.10
150	25.8	186.7	1200	7.5	6.96	1.95
	20.2	140	1240	10	7.66	2.26
	13.9	93.3	1250	15	8.77	2.28
	11.1	70	1300	20	9.65	2.67
	8.4	56	1200	25	10.40	2.80
	7.1	46.7	1200	30	11.05	2.80
	7.3	35	1550	40	12.16	2.80
	5.4	28	1400	50	13.10	2.80
	4.2	23.3	1260	60	13.92	2.80
	3.1	17.5	1150	80	15.32	2.80
	2.3	14	1000	100	16.50	2.80

5.4 双级减速机（轴伸输入、输入转速1400r/min）

5.3 Double step reducer (shaft extend input, input speed is 1400r/min)

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴 径向力 Output radial force kN	输入轴 径向力 Input radial force kN
30/40	0.1	4.7	73	300	3.49	0.21
	0.1	3.5	65	400	3.49	0.21
	0.08	2.8	61	500	3.49	0.21
	0.06	2.3	73	600	3.49	0.21
	0.04	1.9	73	750	3.49	0.21
	0.03	0.6	73	900	3.49	0.21
	0.02	1.2	65	1200	3.49	0.21
	0.02	0.9	73	1500	3.49	0.21
	0.02	0.78	73	1800	3.49	0.21
	0.01	0.58	65	2400	3.49	0.21
	0.01	0.4	65	3200	3.49	0.21
	0.01	0.35	33	4000	3.49	0.21
30/50	0.01	0.28	29	5000	3.49	0.21
	0.15	4.7	145	300	4.84	0.21
	0.1	3.5	124	400	4.84	0.21
	0.1	2.8	120	500	4.84	0.21
	0.1	2.3	145	600	4.84	0.21
	0.1	1.9	145	750	4.84	0.21
	0.1	1.6	145	900	4.84	0.21
	0.08	1.2	124	1200	4.84	0.21
	0.06	0.93	145	1500	4.84	0.21
	0.04	0.78	145	1800	4.84	0.21
	0.03	0.6	124	2400	4.84	0.21
	0.02	0.5	120	3000	4.84	0.21
30/63	0.02	0.35	82	4000	4.84	0.21
	0.02	0.29	82	4800	4.84	0.21
	0.24	4.7	230	300	6.27	0.21
	0.2	3.5	230	400	6.27	0.21
	0.2	2.8	216	500	6.27	0.21
	0.13	2.3	230	600	6.27	0.21
	0.11	1.9	216	750	6.27	0.21
	0.1	1.6	198	900	6.27	0.21
	0.1	1.2	230	1200	6.27	0.21
	0.1	0.93	216	1500	6.27	0.21
	0.1	0.78	198	1800	6.27	0.21
	0.1	0.58	230	2400	6.27	0.21
40/75	0.08	0.47	216	3000	6.27	0.21
	0.06	0.35	172	4000	6.27	0.21
	0.04	0.28	150	500	6.27	0.21
	0.4	4.7	390	300	7.38	0.35
40/75	0.3	3.5	360	400	7.38	0.35
	0.21	2.8	320	500	7.38	0.35
	0.2	2.3	390	600	7.38	0.35
	0.14	1.6	390	900	7.38	0.35
40/75	0.11	1.2	360	1200	7.38	0.35
	0.1	0.93	390	1500	7.38	0.35
	0.1	0.78	390	1800	7.38	0.35
	0.1	0.58	360	2400	7.38	0.35
	0.1	0.47	320	3000	7.38	0.35
	0.08	0.35	250	4000	7.38	0.35
	0.06	0.28	230	5000	7.38	0.35
	0.6	4.7	610	300	8.18	0.35
	0.43	3.5	610	400	8.18	0.35
	0.34	2.8	560	500	8.18	0.35
	0.3	2.3	610	600	8.18	0.35
	0.23	1.9	560	750	8.18	0.35
40/90	0.2	1.6	505	900	8.18	0.35
	0.2	1.2	610	1200	8.18	0.35
	0.14	0.93	560	1500	8.18	0.35
	0.11	0.78	505	1800	8.18	0.35
	0.11	0.58	610	2400	8.18	0.35
	0.1	0.47	560	3000	8.18	0.35
	0.1	0.35	460	4000	8.18	0.35
	0.1	0.28	410	5000	8.18	0.35
	1.1	4.7	1265	300	10.32	0.49
	0.8	3.5	1185	400	10.32	0.49
	0.61	2.8	1100	500	10.32	0.49
	0.6	2.3	1185	600	10.32	0.49
50/110	05	1.9	1265	750	10.32	0.49
	0.43	1.6	1265	900	10.32	0.49
	0.31	1.2	1186	1200	10.32	0.49
	0.3	0.93	1265	1500	10.32	0.49
	0.3	0.78	1265	1800	10.32	0.49
	0.2	0.58	1185	2400	10.32	0.49
	0.15	0.47	1100	3000	10.32	0.49
	0.13	0.35	819	4000	10.32	0.49
	0.1	0.28	746	5000	10.32	0.49
	1.5	4.7	1760	300	13.5	0.7
	1.1	3.5	1650	400	13.5	0.7
	0.9	2.8	1550	500	13.5	0.7
63/130	0.8	2.3	1650	600	13.5	0.7
	0.7	1.9	1760	750	13.5	0.7
	0.6	1.6	1760	900	13.5	0.7
63/130	0.4	1.2	1650	1200	13.5	0.7
	0.4	0.93	1760	1500	13.5	0.7
	0.3	0.78	1760	1800	13.5	0.7
	0.3	0.58	1650	2400	13.5	0.7
	0.2	0.47	1550	3000	13.5	0.7
	0.1	0.35	1220	4000	13.5	0.7
	0.1	0.28	1100	5000	13.5	0.7
	3.4	9.3	2340	150	18	0.7
63/150	2.7	7.0	2340	200	18	0.7
	1.9	4.6	2050	250	18	0.7
	1.9	4.7	2340	300	18	0.7
	1.8	3.5	2670	400	18	0.7
	1.4	2.8	2330	500	18	0.7
	1.3	2.3	2670	600	18	0.7
	1.0	1.9	2330	750	18	0.7
	0.7	1.6	2100	900	18	0.7
	0.7	1.2	2670	1200	18	0.7
	0.4	0.78	2100	1800	18	0.7
	0.5	0.6	2670	2400	18	0.7
	0.3	0.5	2330	3000	18	0.7
	0.2	0.4	1880	4000	18	0.7
	0.2	0.3	1650	5000	18	0.7
	0.2	0.3	1650	5000	18	0.7
	0.2	0.3	1650	5000	18	0.7

机型代号 Model code	输入轴 功率 Input power kW	输出转速 Output speed r/min	输出转矩 Output torque N.m	传动比 Transmission ratio i	输出轴 径向力 Output radial force kN	输入轴 径向力 Input radial force kN
63/130	0.6	1.6	1760	900	13.5	0.7
	0.4	1.2	1650	1200	13.5	0.7
	0.4	0.93	1760	1500	13.5	0.7
	0.3	0.78	1760	1800	13.5	0.7
	0.3	0.58	1650	2400	13.5	0.7
	0.2	0.47	1550	3000	13.5	0.7
	0.1	0.35	1220	4000	13.5	0.7
	0.1	0.28	1100	5000	13.5	0.7
63/150	3.4	9.3	2340	150	18	0.7
	2.7	7.0	2340	200	18	0.7
	1.9	4.6	2050	250	18	0.7
	1.9	4.7	2340	300	18	0.7
	1.8	3.5	2670	400	18	0.7
	1.4	2.8	2330	500	18	0.7
	1.3	2.3	2670	600	18	0.7
	1.0	1.9	2330	750	18	0.7
	0.7	1.6	2100	900	18	0.7
	0.7	1.2	2670	1200	18	0.7
	0.4	0.78	2100	1800	18	0.7
	0.5	0.6	2670	2400	18	0.7
	0.3	0.5	2330	3000	18	0.7
	0.2	0.4	1880	4000	18	0.7
	0.2	0.3	1650	5000	18	0.7
	0.2	0.3	1650	5000	18	0.7

6. 使用说明 Operating Instructions

6.1 单级蜗杆减速机

6.1.1 减速机型号25~90采用优质铝合金压铸箱体，外形轻巧美观，结构紧凑，体积小，重量轻，节省安装空间，不易锈蚀。

6.1.2 减速机型号110~150采用灰铸铁铝模铸造，外形美观坚固，可多方位安装使用。

6.1.3 散热性能好，安全可靠，效率高。

6.1.4 承载能力高，传动平稳，振动小，噪音低。

6.1.5 具有动力输入及转矩输出的多种联接结构，满足多种联接需要；箱体外形设计及底脚孔设置布局适应多种安装方式，通用性强。

6.1 Single Step Worm Gear Reducer

6.1.1 The reducer which model is 25~90 made of Aluminum alloy die-casting box, good looking in appearance, compact in structure, rust proofing on surface and small volume to save mounting space.

6.1.2 The reducer model of 110~150 is made of cast iron which casted with Aluminum mould. It's good looking and solid ,and can be used through the setting of multi-azimuth.

6.1.3 Good radiating characteristic leads safe and reliability and high efficiency for using.

6.1.4 The strong capacity of loading ensure stable transmission, make less vibration and noise.

6.1.5 Varies of connecting structure for power input and torque output meet different require-merits;the design of box outline and the set of foot hole with good versality is apt to many kinds of mounting.

6.2 双级蜗杆减速机

6.2.1 由单级蜗杆减速机组合而成，具有单级蜗杆减速机的一切优点，和获得大的传动比。

6.2.2 常用双级组合机型为： 25/30、25/40、30/40、30/50、30/63、40/75、40/90、50/110、63/130、63/150，用户若有特殊要求时，可根据实际需要选择25、30、40、63、75、90、110、130、150作为组合单元另行组合。

6.2 Double Step Worm Gear Reducer

6.2.1 It is combined by two single step reducers and has all the virtues of them. And you can get bigger ratio with it.

6.2.2 The models of 25/30, 25/40, 30/40, 30/50, 30/63, 40/75, 40/90, 50/110, 63/130, 63/150 are in common use. You can choose 25, 30, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 130, 150 as combination units to combine according to the fact of your special needs.

6.3 安装注意事项

6.3.1 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。

6.3.2 原动机—减速机—工作机的各联接轴伸，安装后必须互相准确对准轴线。

6.3.3 减速机输入端及输出端轴伸外径尺寸公差按h6制作，与之相匹配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔需按合适的公差尺寸配置，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常的动力传递。

6.3.4 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。

6.3.5 减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。

6.3.6 使用各类电机直联型减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。

6.3 Notes of Installation

6.3.1 The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and shockproof.

6.3.2 The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after installation.

6.3.3 The diameter tolerance zone of input and output shaft is h6, the holes of fittings (such as couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft ,which prevents bearing from breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.

6.3.4 Drives such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearing in order to reduce bending stress of hanging shaft.

6.3.5 While assembling motor to the reducer, it is necessary to add butters to the worm shaft input hole and key way, so as to avoid tightly assembling and rusting when it is used for a long time.

6.3.6 Supporting unit is required when reducers directly match with motors whose weight is bigger than normal.

6.4 使用注意事项

6.4.1 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴联接方式、输出轴结构、输入轴输出轴指向和回转方向等是否符合使用要求，蜗杆输入转速最高不宜超过2000r/min，一般使用范围为600~1800r/min。

6.4.2 开机时应逐步施加载荷，不能满载起动。

6.4.3 型号25~90减速机仅设加油孔，出厂时减速机内已加好ISO VG320合成润滑油，用户无需加油，机器连续运转约10000小时后，应该更换新润滑油。

6.4.4 型号110~150减速机设有加油孔、放油孔和油标，减速机内已加ISO VG460矿物润滑油，用户在使用前须拉掉通气器上的橡胶环。首次运行500小时后更换新油，以后每隔约5000小时换油一次。

6.4.5 减速机允许最高油温为95℃，超过时应停机检查。

6.4.6 若减速机使用环境温度超过或低于表中规定使用环境温度5℃以上，请与我公司人员联系。

6.4 Operating Notes

6.4.1 Before using, please check carefully whether the reducer mode, centre distance size, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction are

Right revolving direction are right according to requirement. It is better that the input speed of worm shaft shouldn't exceed 2000 RPM, the general range is 600-1800 RPM.

6.4.2 The load should be added step by step when using the machine. Never running it with full load.

6.4.3 The reducer which model is among 25-90 has the oil add hole only. It has been full of synthetic lubrication oil ISO VG320. User doesn't need to think about oil adding, after about 10000 hours continuous running, please change new lubrication oil.

6.4.4 The reducer model of 110-150 has oil add hole, oil out hole and oil gauge. Mineral lubrication oil ISO VG460 has been filled in enough, before using, user must pull out the rubber ring of vent plug. After the first 500 hours running, clean the interior box and change new oil in it. Then change the oil once per 5000 hours.

6.4.5 The permitted temperature of the oil in reducer is 95°C. If up to this value, it must be stopped and checked.

6.4.6 When the ambient temperature is 5°C upper or lower than the normal level stated in the table, please contact with us.

7. 油品润滑 Lubricant

7.1 润滑油选用表 Lubricant oil chosen table

减速机规格 Reducer size	25-90	110-150	
润滑油类型 Type of lubrication oil	合成润滑油 Synthetic lubrication oil	矿物润滑油 Mineral lubrication oil	
环境温度℃ Ambient temperature	-25~+50	-5~+40	-15~+25
ISO VG	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 220
AGIP	TELUM VSF320	BLASIA 460	BLASIA 220
SHELL	TIVELA S320	TIVELA S460	TIVELA S220
ESSO	S220	SPARTAN EP460	SPARTAN EP220
MOBIL	GLYGOYLE HE320	MOBIL GEAR 630xP	MOBIL GEAR 630xP
CASTROL	ALPHA SYN PG320	ALPHA MAX 460	ALPHA MAX 200
BP	ENERGOL SG-XP320	ENERGOL GR-XP460	ENERGOL GR-XP220

7.2 润滑油注油量(L) Adding Capacity of lubrication oil

规格 Type	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
安装型式 Installation										
B3	0.02	0.01	0.08	0.15	0.3	0.55	1	3	4.5	7
B6 B7								2.5	3.5	5.4
B8								2.2	3.3	5.1
V5								3	4.5	7
V6								2.2	3.3	5.1

8. 故障分析

故障情况	故障原因	解决办法
过热	原动机、减速机、工作机连接不当	调整至适当位置，使三者相联轴线同轴
	超负荷运转	适当调整负荷
	油封过度磨擦	在油封唇口处滴润滑油
	☆ 润滑油过少或过多	按注油方式或调整油量
	☆ 润滑油杂质多或润滑性差	按润滑油选用表更换合适新油
振动	原动机、减速机、工作机固定不良	查出固定不良部位，正确固紧
	蜗轮副齿部磨损或损伤	更换蜗轮副(需要时本公司配合)
	轴承磨损	更换轴承
	螺栓松脱	固紧螺栓
杂音	原动机与减速机连接不当	原动机重新调整连接
	轴承损伤或间隙过大	更换轴承
	蜗轮副啮合不良	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系)
	☆ 润滑油不足	按注油方式或补加润滑油
漏油	油封唇口磨损	更换油封
	油封档轴颈磨损	更换输入轴或带轮轴蜗轮
	放油螺塞未旋紧	螺纹处加密封胶、旋紧螺塞
蜗轮副齿面磨损过快	油标破损	更换油标
	超负荷运转	调整至适当负荷
	☆ 润滑油不符合要求	更换合适的润滑油
	☆ 润滑油不足	按油标指示点加足润滑油
	未按规定适时换油，润滑油劣化	按规定要求适时换油
	运转温度过高	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施，降低环境温度

注：1. ☆ 为换油后出现的故障原因。
2. 如果发生其他故障无法解决时，请随时与我们联系，以便提供咨询服务。

8. Malfunctions Analysis

Fault Description	Reasons	Solutions
Overheating	Improper connection among prime mover, reducer and the operation device	Adjust to proper position
	Overloading	Adjust to proper load
	Over friction of oil seals	Drop lubricant at oil seal
	☆ Lubricant oil overmuch or shortage	Adjust to proper oil quantity as lubricant capacity table
	☆ Much impurity in oil or inferior oil	Refill proper oil
Vibration	Prime mover, reducer and the operation device mount badly	Find out the bad place, tighten it
	Tooth surface of worm gear sets worn-out or damaged	Replace worm gear sets (we will cooperate with you when necessary)
	Bearing worn-out	Replace Bearing
	Bolt loose	Tighten Screw
Noise	Improper connection among prime mover, reducer and the operation device	Adjust to proper position
	Bearing damaged or too large clearance	Replace Bearing
	Worm gear sets mesh badly	Mend tooth surface or replace worm gear sets (please contact to us)
	☆ Lubricant oil shortage	Fill in adequate oil as lubricant capacity table
Oil leakage	Oil seal lip worn-out	Replace oil seal
	Shaft of oil seal area worn-out	Replace input or output shaft with worm gear
	Oil screw plug loose	Tighten oil screw plug
Tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	Oil gauge damaged	Replace oil gauge
	Overload	Adjust to proper loading
	☆ Lubricant oil not according with requirement	Replace proper lubricant oil
	☆ Lubricant oil shortage	Fill adequate oil as indication
	Not replacing lubricant oil in time according to requirement, oil deteriorates	Replacing oil in time according to requirement
	Overheating while running	1. Deal with it as "Overheating" 2. Adopting proper measures to make environment temperature fall

Annotate: 1. ☆ Accorded after the lubricant changed.
2. If other faults not listed above occur, Please contact with us at any moment, Our company will supply thorough consultation and service.



WP系列
WP SERIES
SPEED REDUCER



基本色



辅助色1



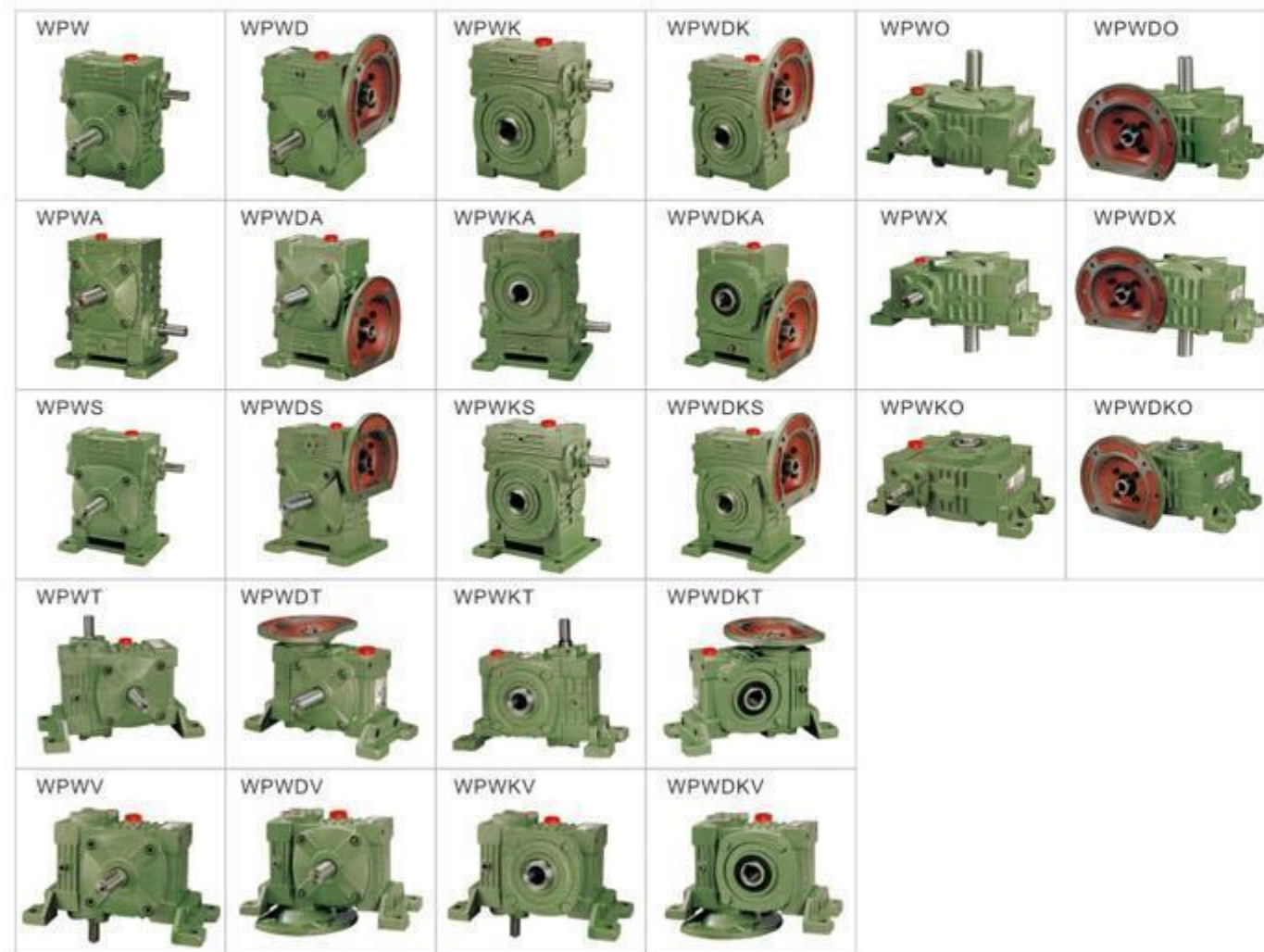
辅助色2

产品标准颜色（由于印刷原因，颜色与实物可能有差异）

单级减速机
SINGLE SPEED REDUCER
速比1/5-1/60

WPA 	WPDA 	WPKA 	WPDKA 	WPO 	WPDO
WPS 	WPDS 	WPKS 	WPKS 	WPX 	WPDX
WPDZ 	WPKZ 				

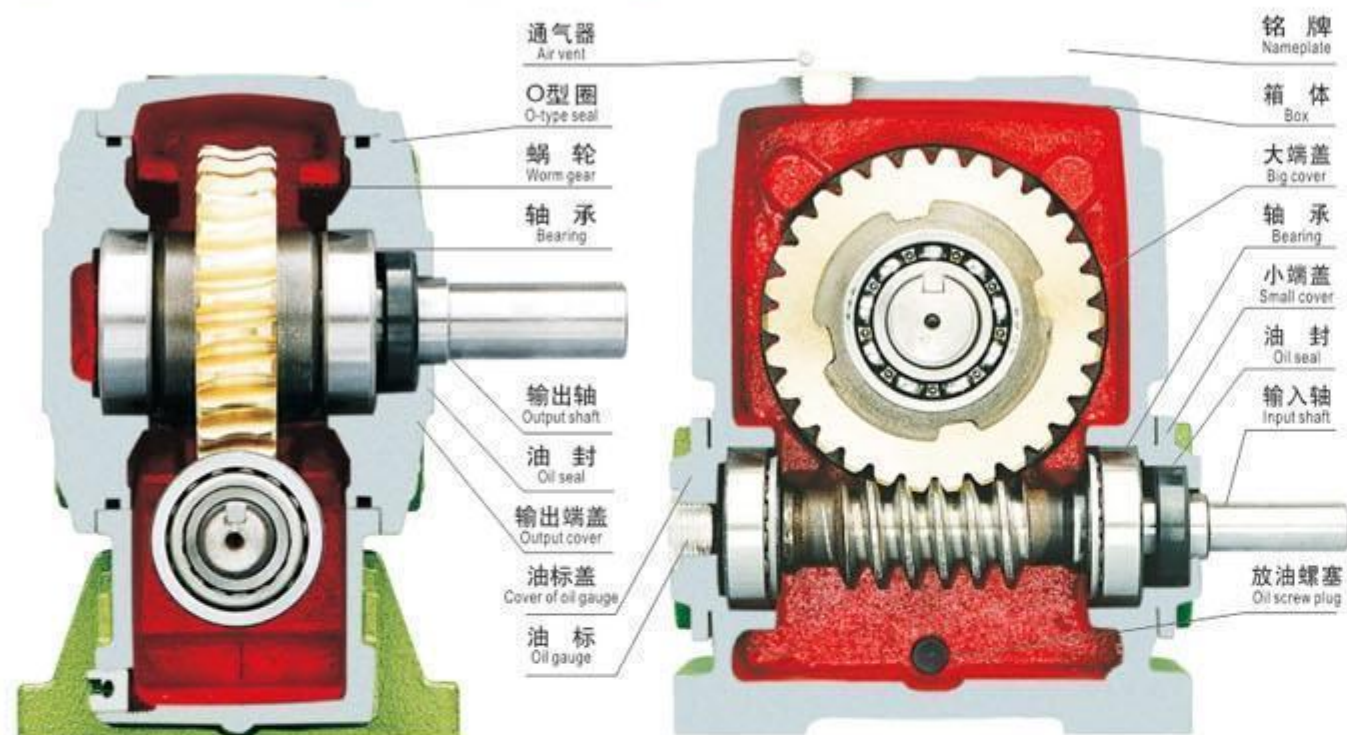
万能型减速机
UNIVERSAL SPEED REDUCER
速比1/5-1/60



双级减速机
DOUBLE SPEED REDUCER
速比1/100-1/3600



■ 产品结构图 Product structural drawing



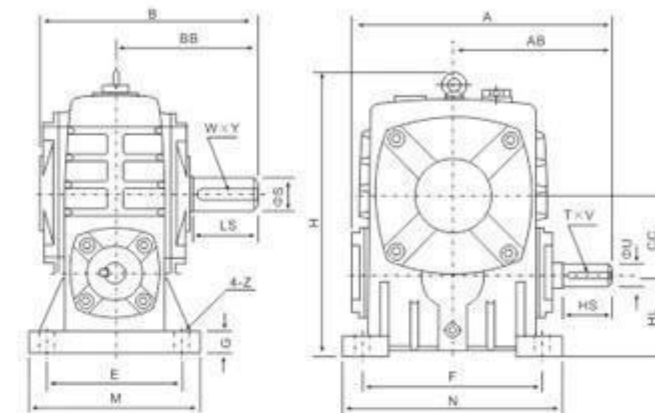
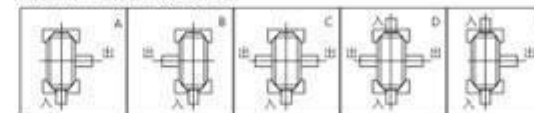
■ 型号及表示法 Model and strure table



- 1 产品名称
W-蜗杆减速机
Product name
W-worm speed reduce
- 2 箱体结构
P-整体
D-分体
Box structure
P-whole
D-separate
- 3 箱体形式
W-万能型
无代码-基本型
Box model
W-universal
Non-code-basic
- 4 整体结构
E-双级
EE-多级
无代码-基本型
Unit sture
E-double
EE-multistage
Non-code-basic
- 5 输入轴联接方式
D-带电机法兰
无代码-基本型
Connector of input shaft
D-with motor flange
Non-code-basic

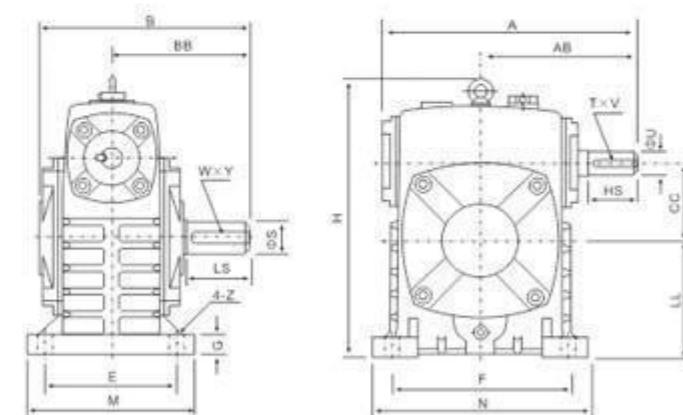
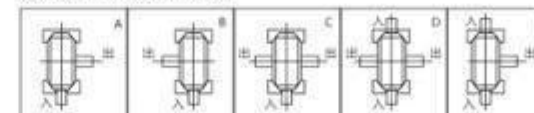
- 6 输出轴结构
K-中空输出轴
无代码-基本型
Structure of output shaft
K-hollow
Non-code-basic
- 7 输出、输入轴置式
A-入轴在下
O-出轴向上
X-出轴向下
T-入轴向上
V-入轴向下
无代码-基本型
Arrangement of input or output shaft
A-input shaft is below
S-input shaft is above
O-output shaft is upward
X-output shaft is downward
T-input shaft is upward
V-input shaft is downward
Non-code-universal
- 8 中心距
50-80
Center distance
50-80
- 9 传动比
600
Ratio
600
- 10 轴指向
B
Shaft direction
B

WPA

轴指向表示
SHAFT DIRECTION

型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	重量 (kg)	油量 (L)
40	5	143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.13
50	10	175	107	150	97	50	173	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.17
60	15	198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.22
70	20	231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.60
80	25	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	0.85
100	30	322	190	254	169	100	329	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	1.50
120	40	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	3.20
135	50	433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	3.60
147	60	439	264	324	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	3.70
155	70	504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	3.80
175	80	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	4.60
200	100	587	350	467	305	200	667	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	6.50
250		705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	9.00

WPS

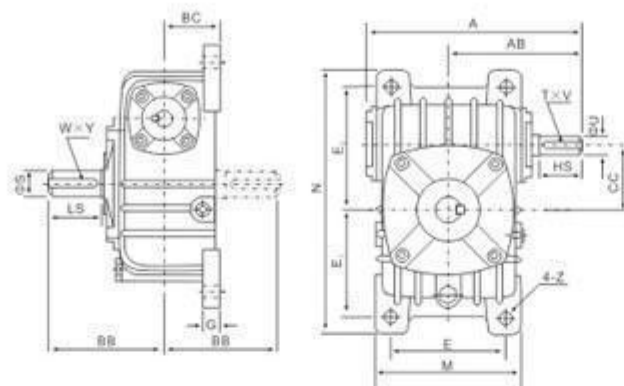
轴指向表示
SHAFT DIRECTION

型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	重量 (kg)	油量 (L)
40	5	143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.30
50	10	175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.45
60	15	198	122	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.55
70	20	231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.80
80	25	261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.10
100	30	322	190	254	169	100	331	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	2.90
120	40	381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	4.40
135	50	433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	6.20
147	60	439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	6.35
155	70	504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	6.50
175	80	545	325	402	262	175	594	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	8.00
200	100	587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	9.30
250		705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	18.0

WPX

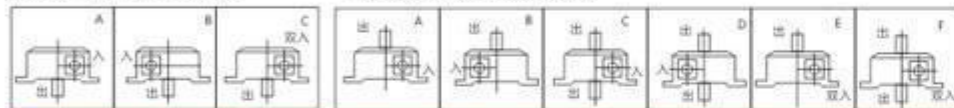


WPO



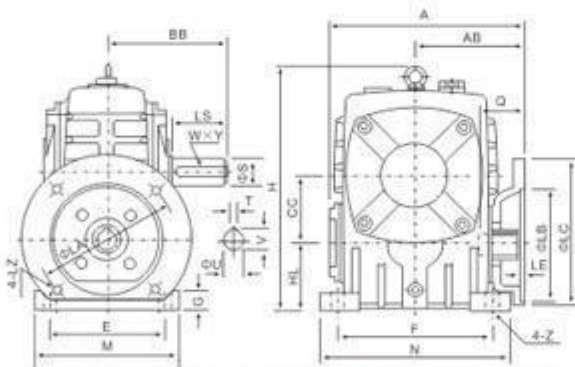
WPX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

WPO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

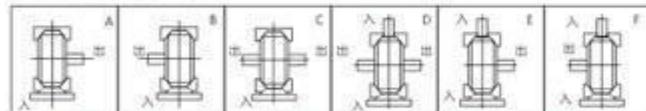


型号 size	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)	油量 (L)
40	5	143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	U	T×V	LS	S	W×Y	5	0.38
50		175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6	0.50
60		198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.60
70	15	231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	1.10
80		261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.50
100	25	322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	4.00
120		381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	50	5.20
135	40	433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75	7.50
147		439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	8.50
155	60	504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115	9.30
175		545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140	10.5
200	80	587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200	12.7
250		705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340	23.0

WPDA

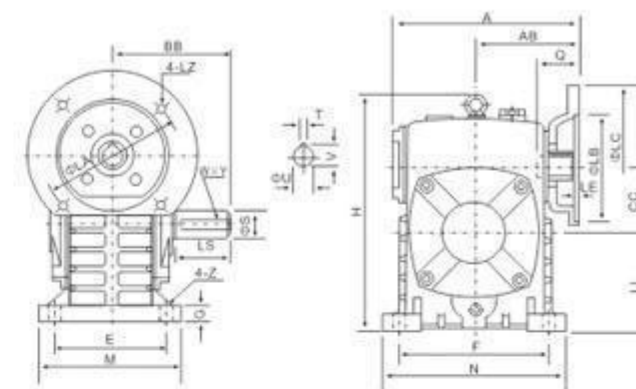


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

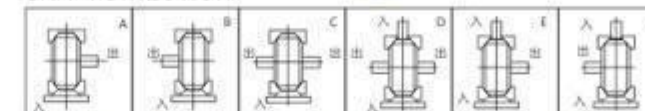


型号 size	输入功率 [kw]	传动比 ratio	A	AB	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 [kg]		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	5 10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 100	135	75	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109												130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
	0.75		202	111	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17	
80	0.75		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22	
	52																			24	8×27.3						
100	1.5		280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38	
120	2.2		333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64	
	3.0																										
135	3.0	375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85		
	4.0																										
147	3.0	380	204	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96		
	4.0																										
155	4.0	425	224		252	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118		
	5.5																										
175	5.5	448	247											265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3						
	7.5																										
200	7.5	516	258	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236		
	11.0																										
250	11.0	615	330	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396		
	15.0																										

WPDS



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

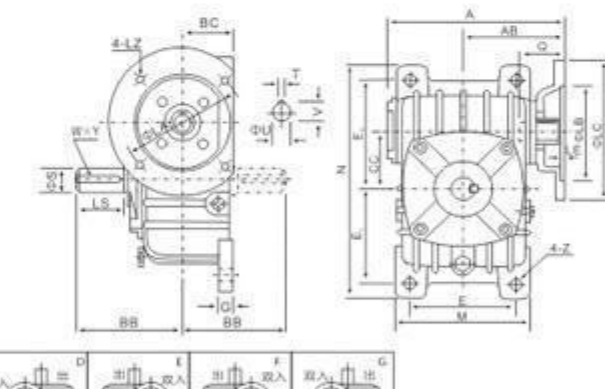


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole				输出轴output shaft			重量 (kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	5	135	75	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5	
50	0.18		151	83	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109												130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
	0.75		202	111	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15		165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	10	225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22	
	1.5																			52	24	8×27.3					
100	1.5	15	280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38	
120	2.2	20	333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64	
	3.0																										
135	3.0	30	375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85	
	4.0																										
147	3.0	40	380	204	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
	4.0																										
155	4.0	60	425	224											215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3					
	5.5		70	448	247	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5	80	481	262	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165	
	7.5																										
200	7.5	100	516	258											265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	236	
	11.0			543	285	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3				
250	11.0		615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396	
	15.0																										

WPDX

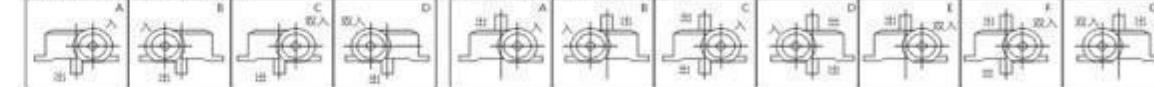


WPDO



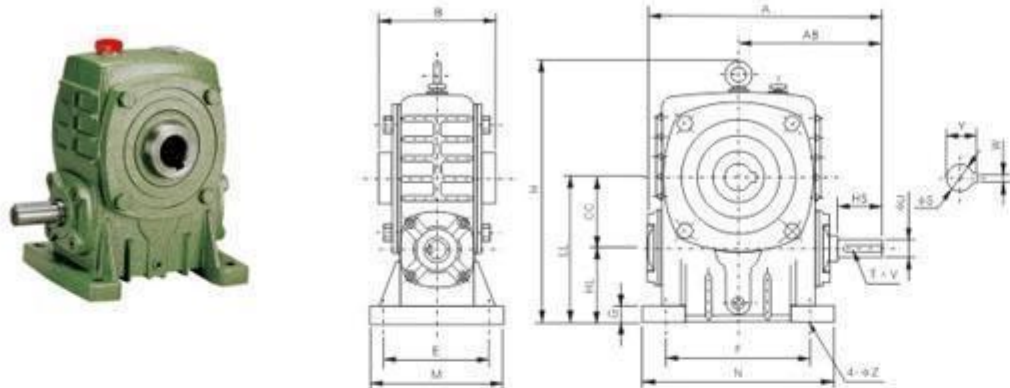
WPDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

WPDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

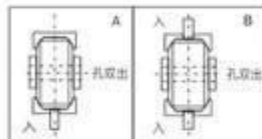


型号 size	入功率 [kw]	传动比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	E ₁	E<
------------	-------------	--------------	---	----	----	----	---	----	---	---	---	----------------	----

WPKA

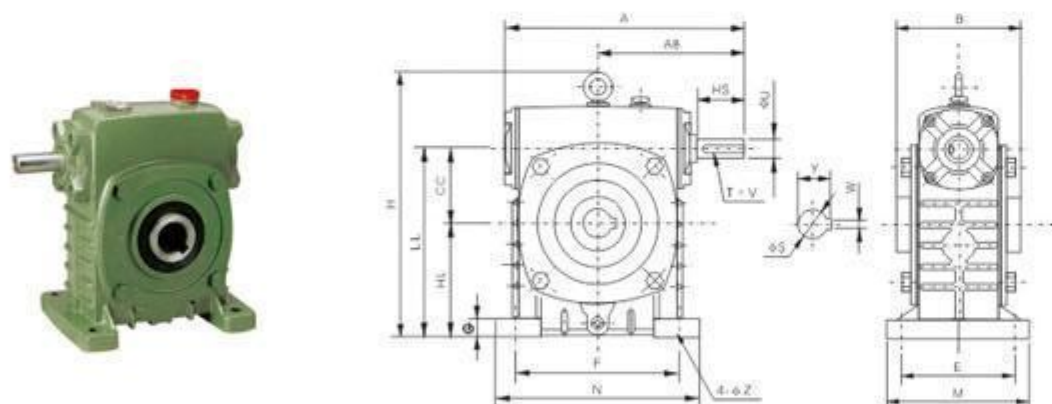


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

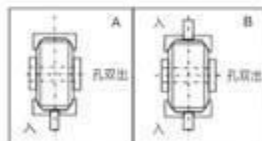


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y		
40	10	143	87	90	40	40	80	138	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5	
50	15	175	107	110	50	50	100	173	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5	
60	20	198	122	120	60	60	120	204	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5	
70	25	231	140	132	70	70	140	236	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5	
80	30	261	160	150	80	80	160	268	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24	
100	40	322	190	174	100	100	200	329	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39	
120	50	381	229	180	120	120	240	430	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57	
135	60	433	260	214	135	135	270	480	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85	
155		504	302	256	155	155	290	531	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110	
175		545	325	282	175	160	335	600	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152	
200		587	350	324	200	175	375	667	360	480	290	390	40	24	95	60	14×5.5	85	22×90.4	216	

WPKS

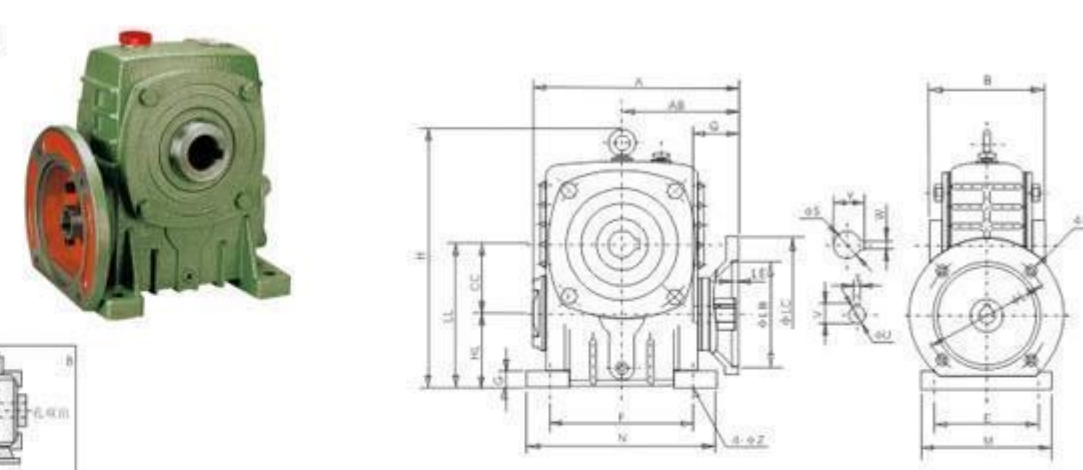


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

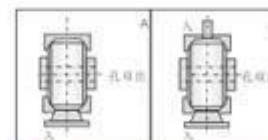


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴 input shaft			输出轴 output shaft			重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y		
40	10	143	87	90	40	60	100	141	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5	
50	15	175	107	110	50	80	130	180	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5	
60	20	198	122	120	60	90	150	207	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5	
70	25	231	140	132	70	105	175	238	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5	
80	30	261	160	150	80	120	200	270	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24	
100	40	322	190	174	100	150	250	331	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39	
120	50	381	229	180	120	180	300	423	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57	
135	60	433	260	214	135	215	350	482	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85	
155		504	302	256	155	235	390	541	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110	
175		545	325	282	175	260	435	594	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152	
200		587	350	324	200	290	490	677	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216	

WPDKA

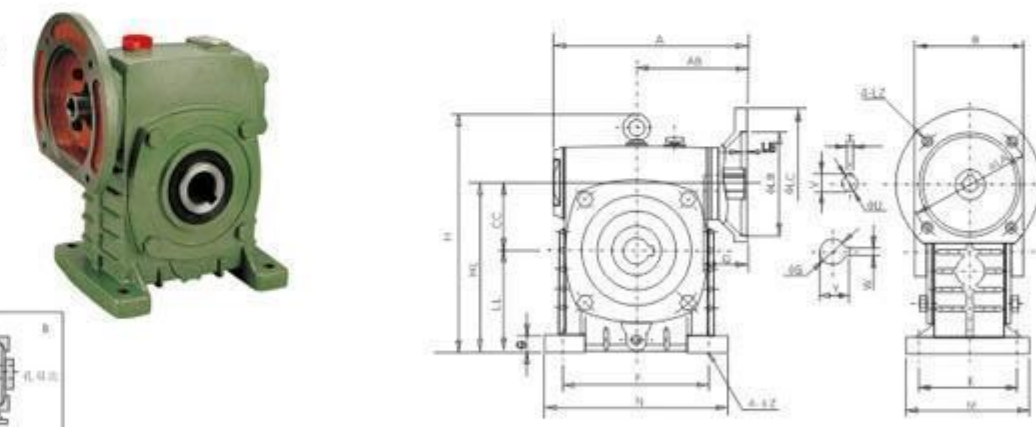


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

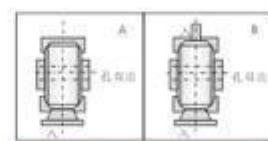


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰 flange				输入孔 input hole			输出轴 output shaft			重量 (kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
50	0.18	151	83	100	50	95	110	15	176	50	100	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37	167	91	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10
70	0.37	200	109												130	110	160		M8	40	14	5×16.3			
	0.75	202	111	126	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	17
80	0.75	225	125	136	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8			
	1.5														52	24				52	24	8×27.3	35	10×38.3	26
100	1.5	280	148	160	100	155	220	25	336	100	200	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	31
120	2.2	333	181	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
135	3.0																								
	1/40	375	202	204	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85
155	3.0																								
	1/60	425	224	250	155	220	320	35	531	135	290	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
175	4.0	448	247												265	230	300			83	38	10×41.3			
	5.5																								
	5.5	481	262	280	175	250	350	40	600	180	335	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150
	7.5																								

WPDKS



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

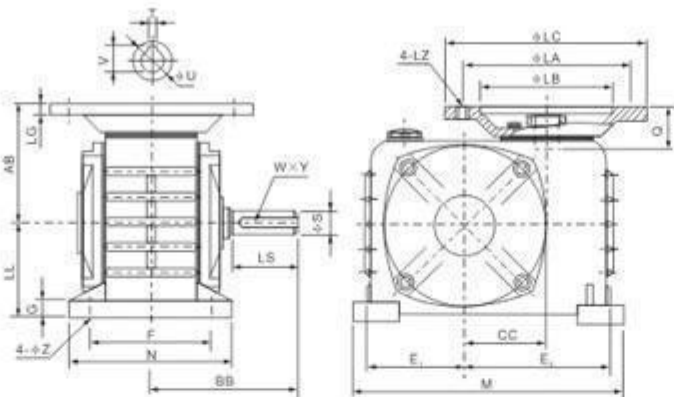
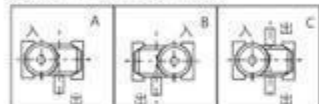


型号 size	输入率 in rate	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰 flange				输入孔 input hole				输出轴 output shaft				重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y			
50	0.18	1/10	151	83	100	50	95	110	15	176	130	80	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8		
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	202	150	90	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×26.3	10		
70	0.75		200	109	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17		
80	1.5	1/15	202	111	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	17		
100	1/20		225	125	136	80	135	180	20	273	200	120	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26		
120	1/25		280	148	160	100	155	220	25	334	250	150	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38		
135	3.0	1/40	333	181	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60		
155	4.0		375	202	204	135	200	290	30	482	350	215	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85		
175	5.5		425	224	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	215	180	250	5	M12	83	28	8×31.3	70	20×74.9	120		
200	7.5	1/60	448	247	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150		
225	11		481	262	280	175	250	350	40	600	435	260	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150		
250	15		525	285	300	190	270	380	45	660	470	280	330	470	21	285	250	320	5	M12	100	45	12×50.8	90	25×98.8	180		

WPDZ

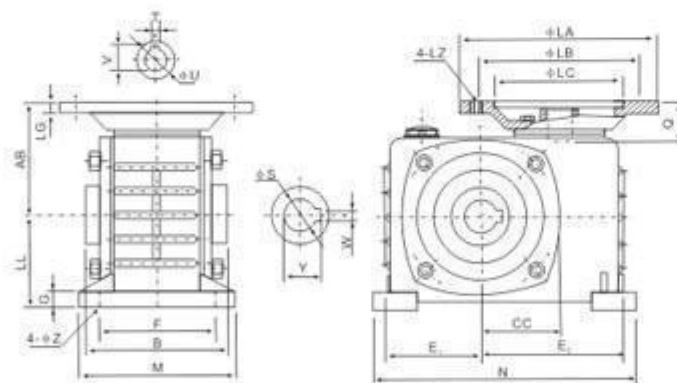


轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	AB	LL	BB	CC	E ₁	E ₂	F	M	N	G	Z	电机法兰 flange	输入孔 input hole	出力轴 output shaft	重量 (kg)
														LA LB LC LG LZ	Q U T×V	S W×Y	
50	0.18	5	87	76	95	50	53	77	100	160	125	15	11	115 95 140 10	M8 25 11 4×12.8	40 17 5×3	7.5
60	0.18	10	78	82	110	60	68	92	100	190	130	15	11	115 95 140 10	M8 25 11 4×12.8	50 22 6×4	12
70	0.37	15	101	95	130	70	75	115	120	230	155	20	15	130 110 160 10	M8 33 14 5×16.3	60 28 8×4	15
80	0.75	25	118	100	140	80	96	144	125	265	160	20	15	165 130 200 12	M10 43 19 6×21.8	65 32 10×4.5	22
100	1.5	40	145	135	163	100	100	150	155	310	195	22	15	165 130 200 15	M10 55 24 8×27.3	75 38 10×4.5	38
120	2.2	60	160	160	185	120	120	180	180	360	230	28	18	215 180 250 18	M12 65 28 8×31.3	85 45 12×4.5	60
135	3.0	80	183	170	210	135	130	200	200	390	250	30	18	215 180 250 20	M12 65 28 8×31.3	95 55 16×6	80

WPDZ

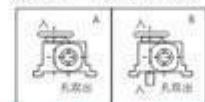


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	AB	LL	B	CC	E ₁	E ₂	F	M	N	G	Z	电机法兰 flange	输入孔 input hole	出力轴 output shaft	重量 (kg)
														LA LB LC LG LZ	Q U T×V	S W×Y	
50	0.18	1/5	88	77	105	50	53	77	100	125	160	15	11	140 115 95 10	M8 26 11 4×12.8	20 6×22.8	8
60	0.18	1/10	80	82	110	60	68	92	100	130	190	15	11	140 115 95 10	M8 27 11 4×12.8	25 8×28.3	12.5
70	0.37	1/15	100	95	130	70	75	115	120	155	230	20	15	160 130 110 10	M8 32 14 5×16.3	30 8×33.3	16
80	0.75	1/20	120	100	150	80	96	144	125	160	265	20	15	200 165 130 12	M10 42 19 6×21.8	35 10×38.3	23
100	1.5	1/30	150	135	160	100	100	150	155	195	310	22	15	200 165 130 15	M10 45 19 6×21.8	40 12×43.3	38
120	2.2	1/50	165	160	175	120	120	180	180	230	360	28	18	250 215 180 18	M12 70 28 8×31.3	45 14×48.8	60
135	3.0	1/60	185	170	210	135	130	200	200	250	390	30	18	250 215 180 20	M12 68 28 8×31.3	60 18×64.4	80

WPWDKT



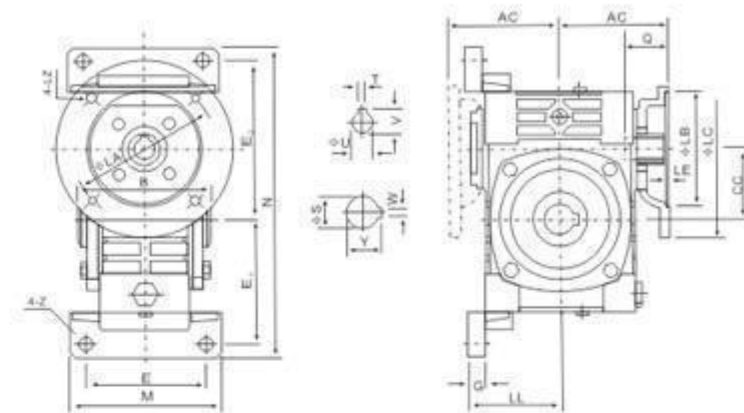
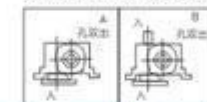
WPWDKT轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWDKV



WPWDKV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

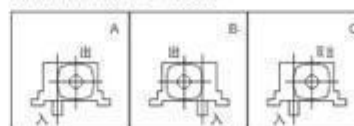


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	AC	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰 flange	输入孔 input hole	出力轴 output shaft	重量 (kg)
														LA LB LC LE LZ	Q U T×V	S W×Y	
40	0.12	10	75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115 95 140 4	M8 31 11 4×12.8	16 5×18.3	5.4
50	0.18	15	83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115 95 140 4	M8 31 11 4×12.8	20 6×22.8	8.5
60	0.37	20	91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130 110 160 4	M8 33 14 5×16.3	25 8×28.3	12
70	0.75	25	109	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130 110 160 4	M8 40 14 5×16.3	30 8×33.3	17
80	1.5	30	111	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165 130 200 4.5	M10 42 19 6×21.8	35 10×38.3	26
100	2.2	40	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165 130 200 4.5	M10 52 24 8×27.3	40 12×43.3	40.5
120	3.0	50	148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165 130 200 5	M10 52 24 8×27.3	45 14×48.8	59
135	4.0	60	181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	60 18×64.4	89
155	5.5	80	202	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	70 20×74.9	138
175	7.5	100	224	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	80 22×85.4	172
200	11.0	120	247	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265 230 300 5	M12 83 38 10×41.3	85 22×90.4	246
250	15.0	150	285	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265 230 300 5	M12 83 38 10×41.3	110 28×116.4	400

WPWV



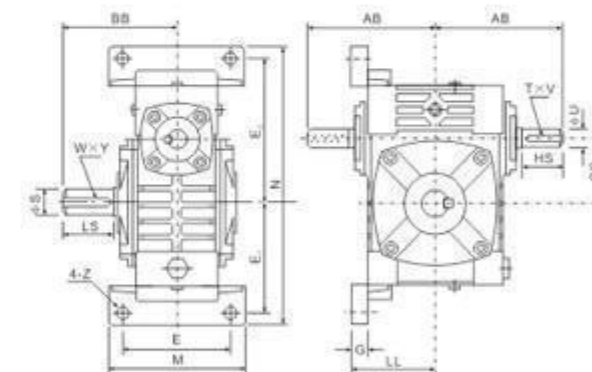
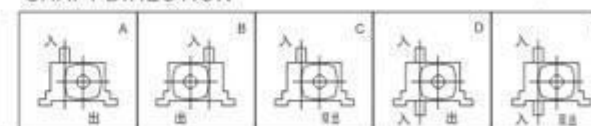
WPWV轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWT



WPWT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

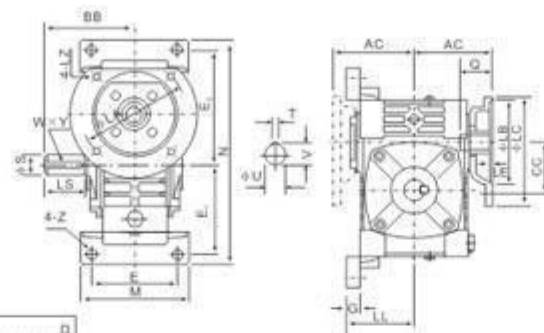


型号 size	传动比 ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴 input shaft			出力轴 output shaft			重量
													HS	U	T×V	LS	S	W×V	
40	10	87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	20	160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	25	190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120	30	229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135	40	260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155	50	302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175	60	325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		420	352	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	372

WPWDT

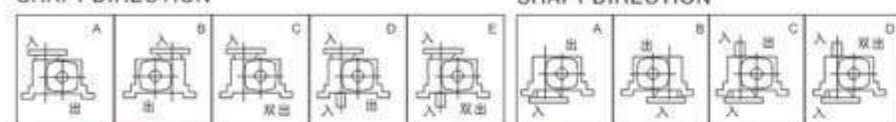


WPWDV



WPWDT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

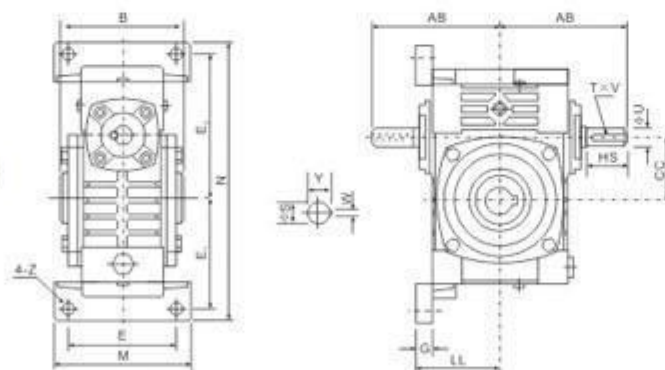
WPWDV轴指向表示
SHAFT DIRECTION



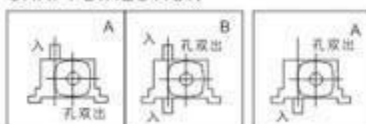
型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole				输出output shaft			重量 (kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	10	75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4	
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5	
60	0.37		91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12	
70	0.37		109												130	110	160									
	0.75		111	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15		165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75																									
	1.5			125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
100	1.5																									
	2.2			148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	2.2																									
	3.0		181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59	
135	3.0																									
	4.0		202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89	
155	4.0																									
	5.5		224											215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	138	
175	5.5	247	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3						
	7.5		262	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
200	7.5													265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	246	
	11.0	258	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3						
250	11.0																									
	15.0		330	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410	

WPWKT

WPWKV



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

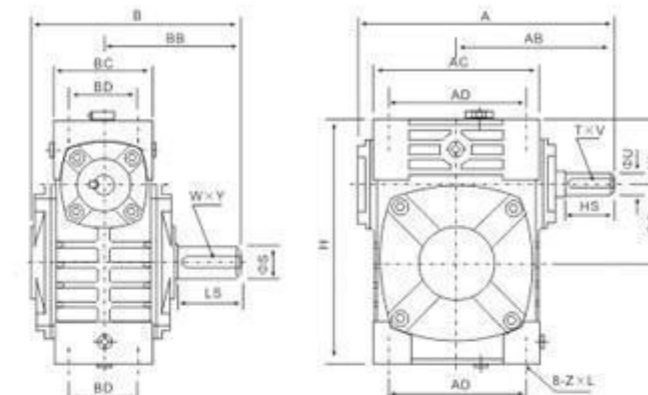
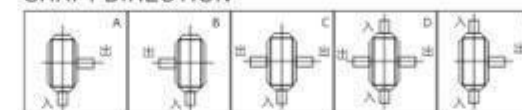


型号 size	传动比 ratio	AB	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft				输出轴output shaft				重量 (kg)
40	10	87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×16.3	5			5
50		107	100	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8			8
60		122	110	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11			11
70		140	126	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5			15.5
80		160	136	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24			24
100		190	160	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38			38
120		229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	58			58
135		260	204	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84			84
155		302	250	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129			129
175		325	280	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157			157
200	60	350	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224			224
250		420	380	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374			374

WPW



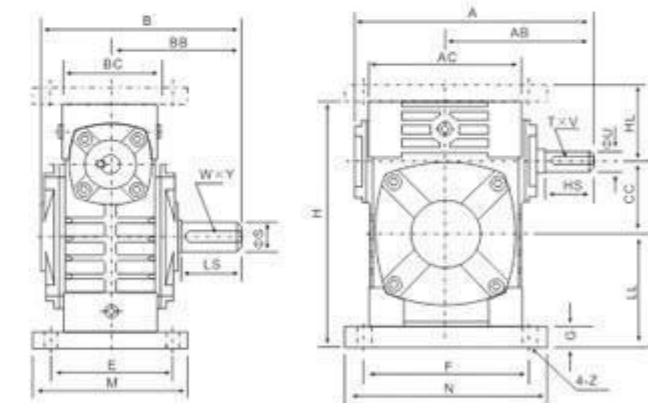
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



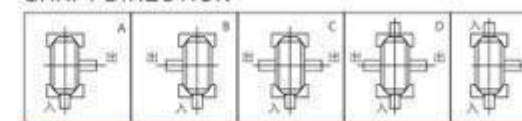
型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	5	149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50	10	175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5
60	15	198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70	20	231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80	25	261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100	30	322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120	40	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135	50	433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155	60	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175	70	545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200	80	587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250	100	705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPWA

WPWS



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

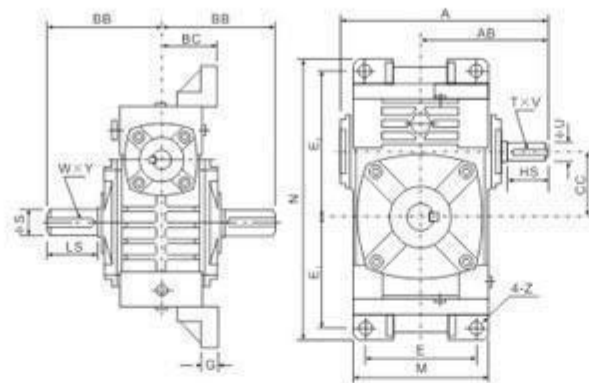


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)
		HS	U	T×V	LS	S	W×Y																	
40	5	149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5
50	10	175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5
60	15	198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5
70	20	231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	25	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	30	322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39
120	40	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57
135	50	433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85
155	60	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175	70	545	325	402	262	374	192	175	160	280	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	152
200	80	587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	216
250	100	705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	155	90	25×9	350

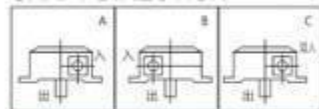
WPWX



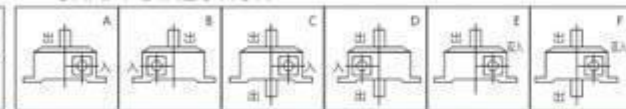
WPWO



WPWX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

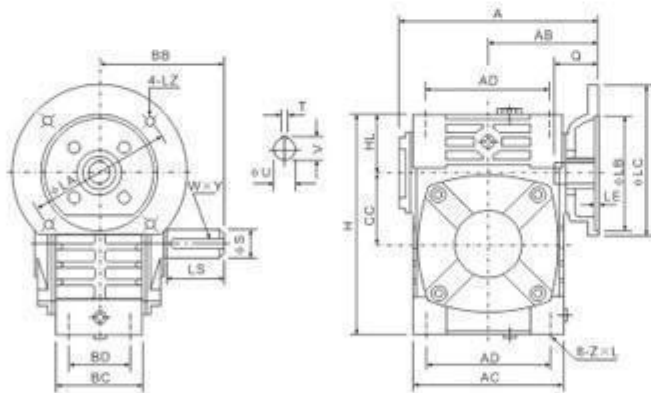


WPWO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

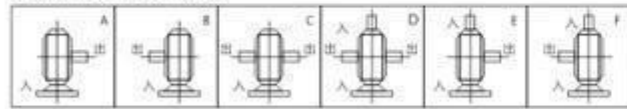


型号 size	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	重量 (kg)
40	5	149	89	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50	10	175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60	15	198	122	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70	20	231	140	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	25	261	160	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	30	322	190	169	90	100	224	410	190	185	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120	40	381	229	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135	50	433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155	60	504	302	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175	70	545	325	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200	80	587	350	305	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250	100	705	420	352	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

WPWD



WPWD轴指向表示
SHAFT DIRECTION

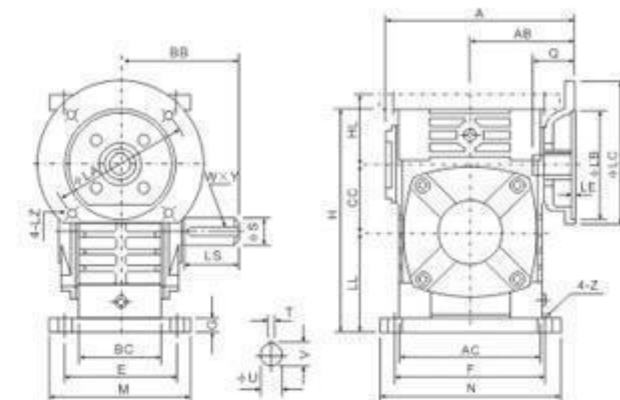


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	重量 (kg)
40	0.12	5	135	75	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	4
50	0.18		151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	10
70	0.75		200	109	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	14.5
80	1.5		202	111	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	14.5
80	0.75	10	225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	23
100	1.5	15	280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	36.5
120	2.2	20	333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
135	3.0	25	375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	83
155	4.0	30	425	224	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	110
175	5.5	40	448	247	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	156
200	7.5	50	516	258	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	222
250	11.0	60	615	330	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	376

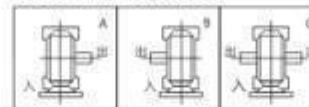
WPWDA



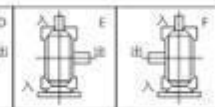
WPWDS



WPWDA轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWDS轴指向表示
SHAFT DIRECTION

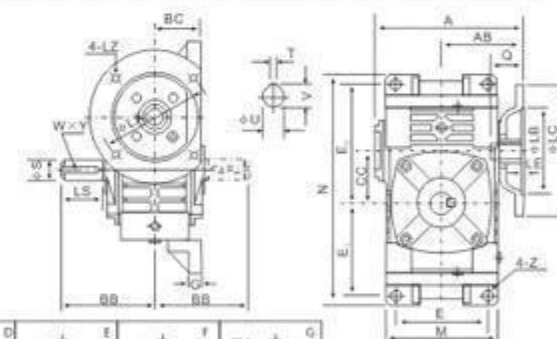


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			輸出軸output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	5	135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12.5
70	0.37	10	200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111														165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8				
80	0.75	15	225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
	1.5																						52	24	8×27.3				
100	1.5	20	280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	41.5
120	2.2	30	333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
	3.0																												
135	3.0	40	375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	90
	4.0																												
155	4.0	60	425	224	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	118
	5.5		448	247																									
175	5.5	80	481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	167
	7.5																												
200	7.5	100	516	258	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	237
	11.0		543	285																									
250	11.0		615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	395
	15.0																												

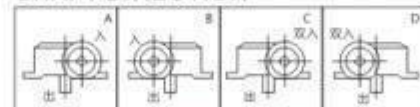
WPWDX



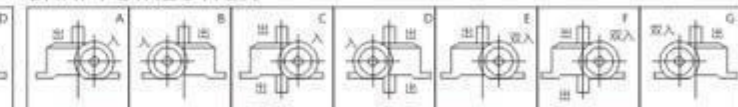
WPWDO



WPWDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

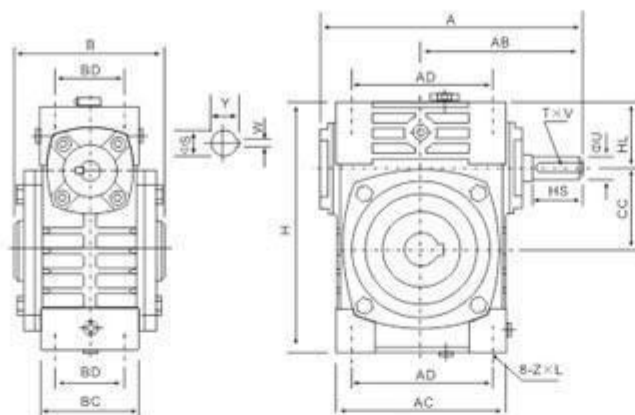


WPWDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

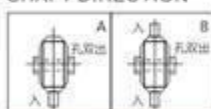


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole				輸出output shaft				重量 (kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	5	135	75	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4	
50	0.18		151	83	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5	
60	0.37		167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12	
70	0.37		200	109	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160		M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17	
	0.75		202	111	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17	
80	0.75	10	225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26	
	1.5		224	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5	
100	1.5	20	280	148	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5	
120	2.2	25	333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59	
	3.0		333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59	
135	3.0	40	375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89	
	4.0		425	224	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	136	
155	4.0	60	448	247	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	136	
	5.5		448	247	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	136	
175	5.5	80	481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172	
	7.5		516	258	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	125	70	20×7.5	246	
200	7.5	100	543	285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410	
	11.0		543	285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410	
250	11.0		615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410	
	15.0		615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410	

WPWK

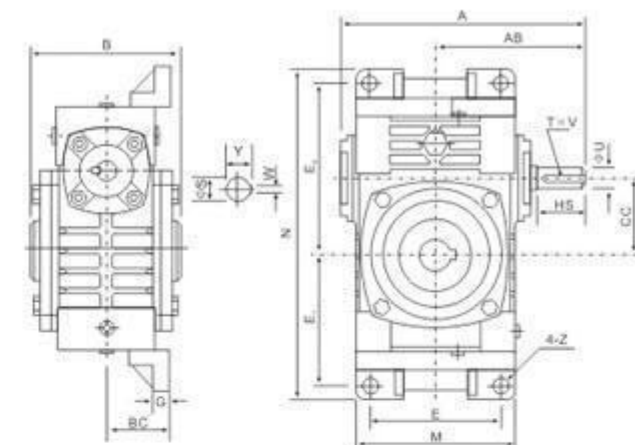


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

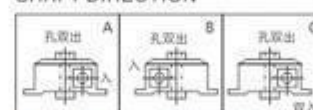


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	HS	U	T×V	S	W×Y	重量 (kg)
40	5	149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50	10	175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5
60	15	198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	25	8×28.3	9
70	20	231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	30	8×33.3	13
80	25	261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
100	30	322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	40	12×43.3	34
120	40	381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
135	50	433	260	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	60	18×64.4	78
155	60	504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	70	20×74.9	102
175	70	545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	80	22×85.4	142
200	80	587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	85	22×90.4	202
250	100	705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	110	28×116.4	340

WPWKO



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

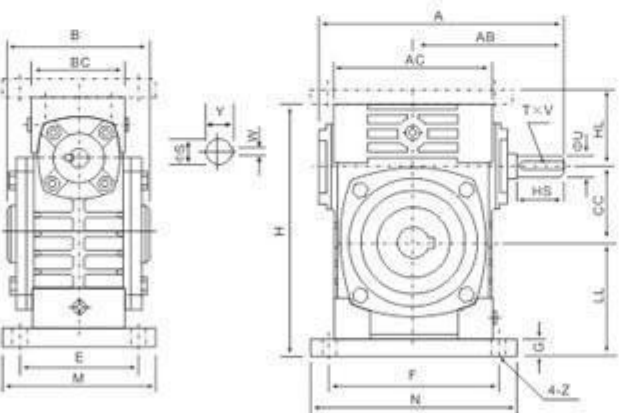


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	HS	U	T×V	S	W×Y	重量 (kg)
40	5	149	89	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50	10	175	107	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60	15	198	122	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70	20	231	140	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	25	261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	30	322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	40	381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135	50	433	260	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	60	504	302	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175	70	545	325	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200	80	587	350	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250	100	705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

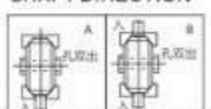
WPWKA



WPWKS

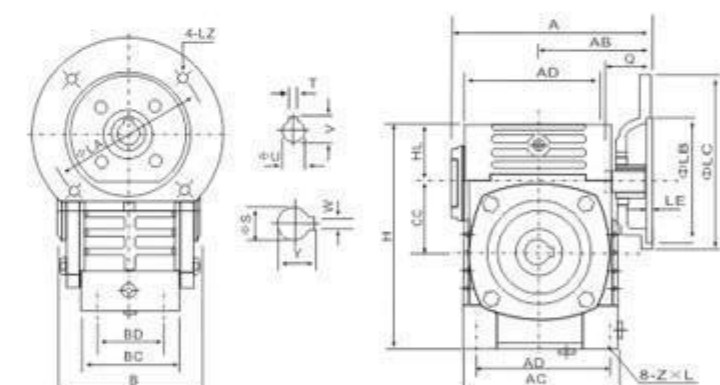


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

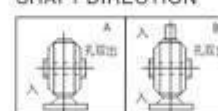


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	S	W×Y	重量 (kg)
40	5	149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50	10	175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60	15	198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70	20	231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	25	261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	30	322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120	40	381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135	50	433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155	60	504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175	70	545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200	80	587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216
250	100	705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	110	28×116.4	350

WPWDK



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

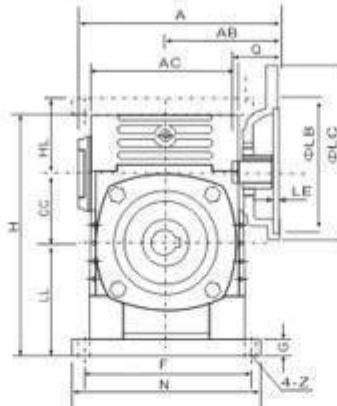
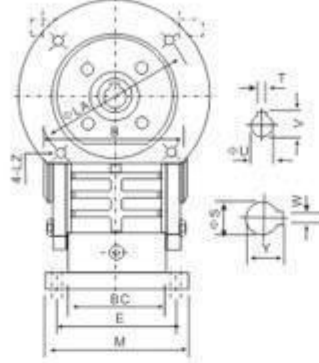


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange LA LB LC LE LZ				入力孔input hole Q U T×V			输出output shaft S W×Y		重量 (kg)		
40	0.12	5 10	135	75	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	4	
50	0.18		151	83	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	7	
60	0.37		167	91	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10	
70	0.37		200	109											130	110	160		M8	40	14	5×16.3			
	0.75		202	111	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25		165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	14.5
80	0.75	15 20	225	125	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10							
	1.5																		52	24	8×27.3	35	10×38.3	23	
100	1.5		280	148	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	36.5	
120	2.2		333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	54	
	3.0																								
135	3.0	40 50	375	202	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	83	
	4.0																								
155	4.0		425	224											215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	110
	5.5		448	247	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35		265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3			
	5.5																								
175	7.5	70 80	481	262	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	156	
	7.5																								
200	11.0		516	258	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36		265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	222
	11.0		543	285											300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3			
	15.0																								
250	15.0	100	615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	376	

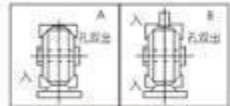
WPWDKA



WPWDKS

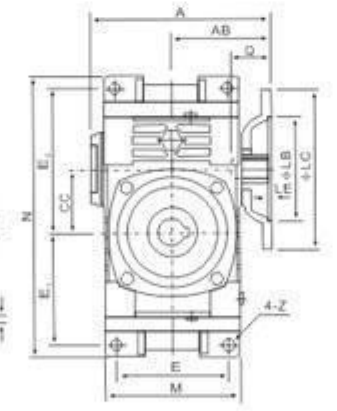
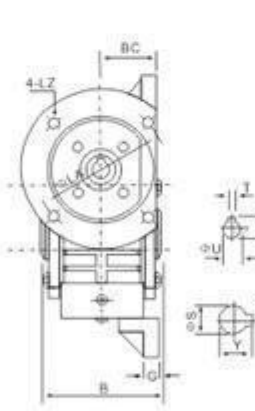


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

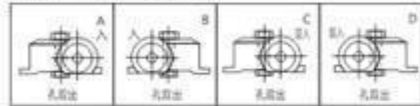


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole		输出轴output shaft		重量 (kg)		
			LA	LB	LC	LE	LZ	O	U	T	X×V	S	W×Y															
40	0.12	5	135	75	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5
50	0.18		151	83	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12.5
70	0.37		200	109	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	17
80	0.75	15	225	125	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5		225	125	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
100	1.5	20	280	148	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	41.5
120	2.2	25	333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	3.0		333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
135	3.0	40	375	202	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	90
	4.0		375	202	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	90
155	4.0	60	425	224	247	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	116
	5.5		448	247	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
175	5.5	70	481	262	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
	7.5		481	262	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
200	7.5	100	516	258	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	237
	11.0		543	285	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395
250	11.0	15.0	615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395
	15.0		615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395

WPWDKO

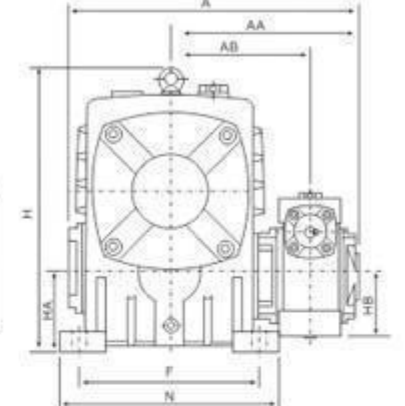
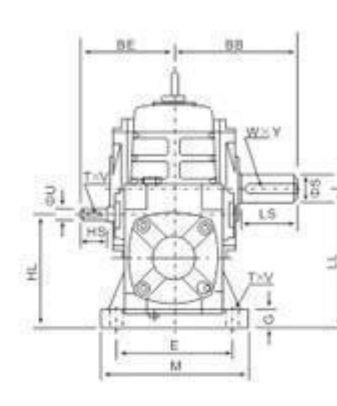


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

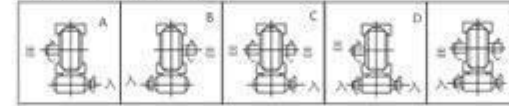


型号 size	入功率 [kw]	传动比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft		重量 [kg]	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	5 10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 100	135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		167	91	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111																					
80	0.75		225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																								
100	1.5		280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
	2.2																								
120	3.0		333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
	3.0																								
135	3.0	375	202	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89	
	4.0																								
155	4.0	425	224	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	138	
	5.5																								448
175	5.5	481	262	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172	
	7.5																								
200	7.5	516	258	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	85	22×90.4	246	
	11.0																								543
250	11.0	615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410	
	15.0																								

WPEA

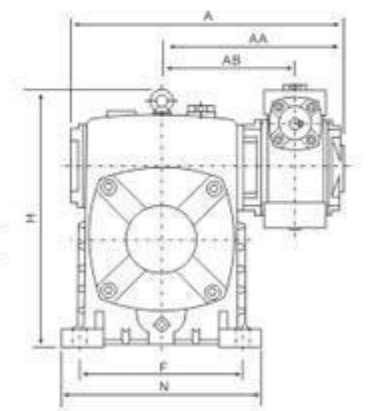
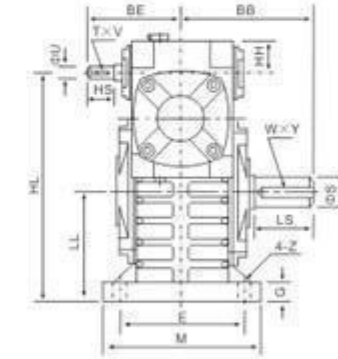


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

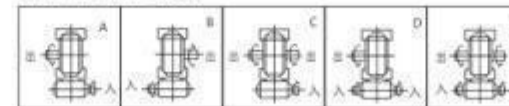


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	输入input hole			输出output shaft			重量 (kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	200	262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80		297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100		300	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5
70-120	400	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135	500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147	600	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	800	555	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

WPES



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

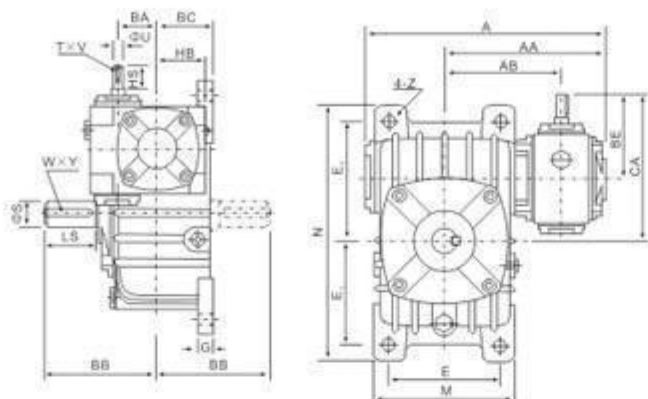


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)
																	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	200	262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100	300	363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120	400	408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135	500	471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147	600	476	301	229	212	160	65	430	203	495	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	800	555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	900	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

WPEX



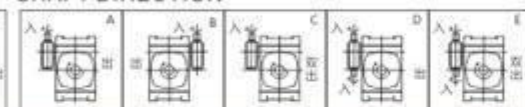
WPEO



WPEX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

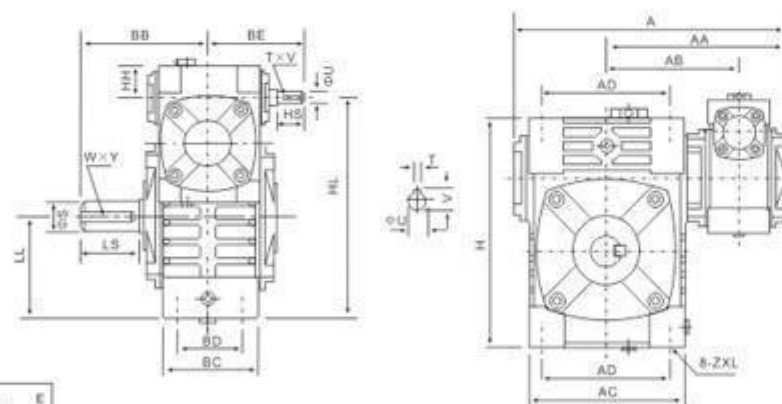


WPEO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

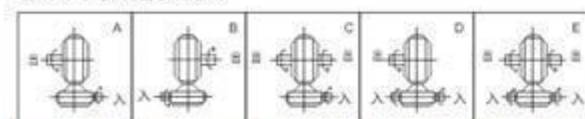


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	G	Z	输入轴input hole HS U T×V	输出轴output shaft LS S W×Y	重量 (kg)
40-70	200	262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15 25 12	4×2.5 60 28 8×4	19
50-80	300	297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15 30 12	4×2.5 65 32 10×5	27
60-100	400	363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15 40 15	5×3 75 38 10×5	44
70-120	500	408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18 40 18	6×3.5 85 45 14×5.5	63
80-135	600	471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18 50 22	6×3.5 95 55 16×6	96
80-147	800	476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18 50 22	6×3.5 95 55 16×6	112
100-155	900	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21 50 25	8×4 110 60 18×7	149
120-175		598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21 65 30	8×4 110 65 18×7	191
135-200		662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24 75 35	10×5 125 70 20×7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28 85 40	12×5 155 90 25×9	442

WPWE



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

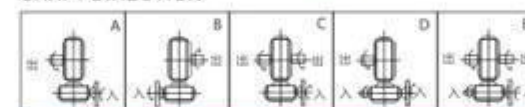


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	G	Z	输入轴input hole HS U T×V	输出轴output shaft LS S W×Y	重量 (kg)
40-70	200	262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15 25 12	4×2.5 60 28 8×4	19
50-80	300	297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15 30 12	4×2.5 65 32 10×5	27
60-100	400	363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15 40 15	5×3 75 38 10×5	44
70-120	500	408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18 40 18	6×3.5 85 45 14×5.5	63
80-135	600	471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18 50 22	6×3.5 95 55 16×6	96
80-147	800	476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18 50 22	6×3.5 95 55 16×6	112
100-155	900	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21 50 25	8×4 110 60 18×7	149
120-175		598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21 65 30	8×4 110 65 18×7	191
135-200		662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24 75 35	10×5 125 70 20×7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28 85 40	12×5 155 90 25×9	442

WPWED



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

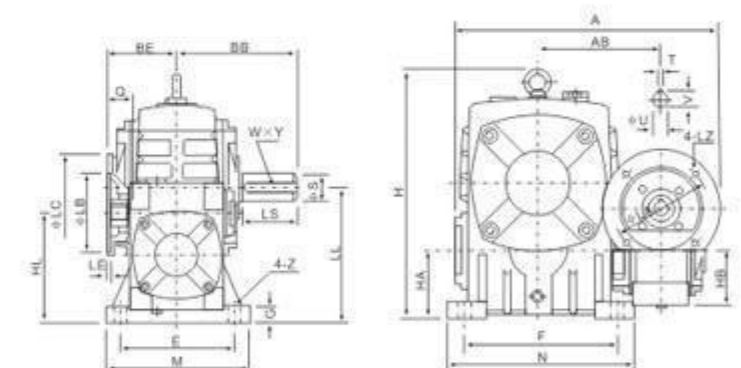
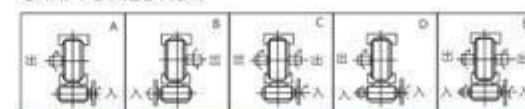


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 kg		
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40-70	0.12	200 300 400 500 600 800 900	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10 X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	28	8×4	17	
50-80	0.18		314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	28	
60-100	0.37		387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	44	
70-120	0.37		425			109										130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
	0.75		445	193	190	111	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	66	
80-135	0.75																										
	1.5		499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	101	
100-155	1.5																										
	2.2		570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	139	
120-175	3.0																										
	2.2	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	196		
135-200	3.0																										
	4.0	680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	285		
155-250	4.0																										
	5.5	815	380	360	224	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	90	25×9	450		
						247									265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3					

WPEDA



WPEDA轴指向表示
SHAFT DIRECTION

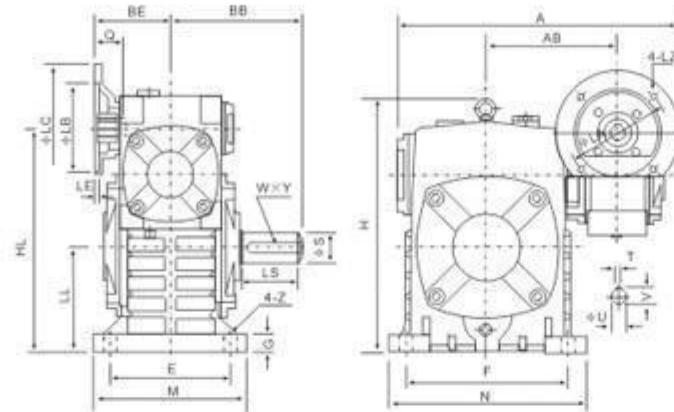
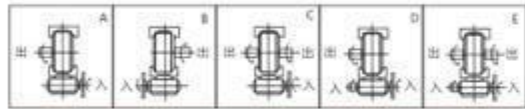


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange LA LB LC LE LZ	入力孔input hole Q U T×V	输出轴output shaft LS S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12		287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115 95 140 4	M8 31 11 4×12.8	60 28 8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115 95 140 4	M8 31 11 4×12.8	65 32 10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130 110 160 4	M8 33 14 5×16.3	75 38 10×5	45
70-120	0.75	200	425	193	190	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130 110 160 4	M8 40 14 5×16.3	85 45 14×5.5	75
80-135	1.5	300	445																		
80-135	0.75	400	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165 130 200 4.5	M10 48 19 6×21.8	95 55 16×6	103
80-147	1.5	600	504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165 130 200 4.5	M10 48 19 6×21.8	95 55 16×6	114
100-155	1.5	800	570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165 130 200 4.5	M10 52 24 8×27.3	110 60 18×7	147
120-175	2.2	900	631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	110 65 18×7	204
120-175	3.0		631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	110 65 18×7	204
135-200	3.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	125 70 20×7.5	298
135-200	4.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	125 70 20×7.5	298
155-250	4.0		815	380	360	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215 180 250 5	M12 63 28 8×31.3	155 90 25×9	470
155-250	5.5		815	380	360	247												265 230 300 5	M12 83 38 10×41.3		

WPEDS



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

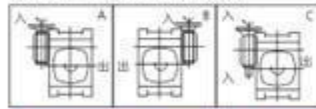


型号 size	入功率 (kw)	速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange LA LB LC LE LZ	输入孔input hole Q U T×V	输出轴output shaft LS S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12	200	287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115 95 140 4 M8	31 11 4×12.8	60 28 8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115 95 140 4 M8	31 11 4×12.8	65 32 10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130 110 160 4 M8	33 14 5×16.3	75 38 10×5	45
70-120	0.75		425	193	190	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130 110 160 4 M8	40 14 5×16.3	85 45 14×5.5	75
80-135	1.5		445	193	190	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	165 130 200 4.5 M10	42 19 6×21.8	95 55 16×6	103
80-147	0.75	100	499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165 130 200 4.5 M10	48 19 6×21.8	95 55 16×6	114
100-155	1.5		504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165 130 200 4.5 M10	52 24 8×27.3	110 60 18×7	147
120-175	2.2		570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165 130 200 4.5 M10	52 24 8×27.3	110 60 18×7	147
135-200	4.0		631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215 180 250 5 M12	63 28 8×31.3	125 70 20×7.5	298
155-250	5.5		680	318	305	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215 180 250 5 M12	63 28 8×31.3	125 70 20×7.5	298
			815	380	360	224	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265 230 300 5 M12	83 38 10×41.3	155 90 25×9	470

WPEDX



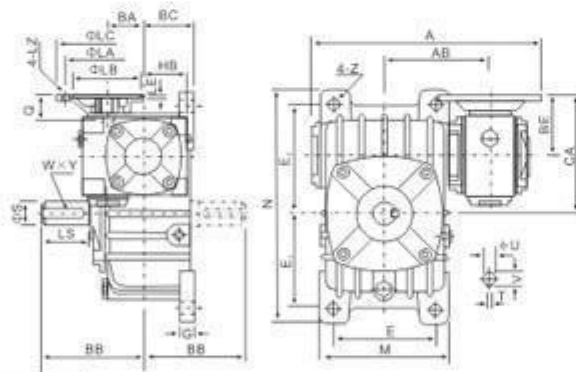
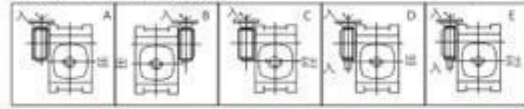
WPEDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPEDO



WPEDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

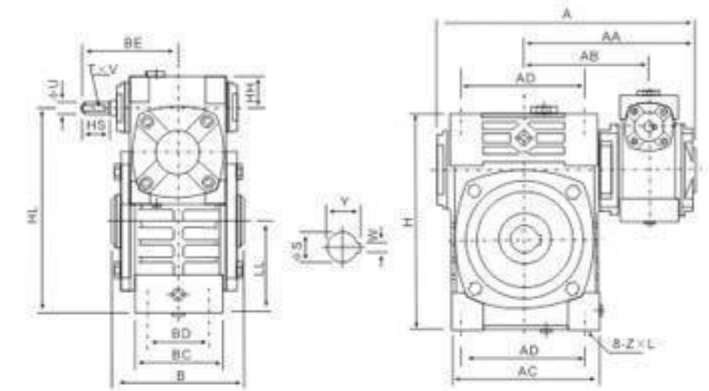
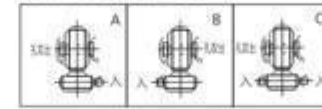


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			輸出軸output shaft			重量	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	kg
40-70	0.12	200	287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37		425	193	70	190	100	109	90	229	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
	0.75		445	193	70	190	100	111	90	231	266	450	220	185	215	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8				
80-135	0.75	300	499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	98
	1.5																						52	24	8×27.3				
80-147	0.75	100	504	229	80	212	113	125	105	272	310	556	250	254	254	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5																						52	24	8×27.3				
100-155	1.5	800	570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
120-175	2.2	900	631	287	120	262	150	181	155	356	394	640	320	267	323	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194
	3.0																												
135-200	3.0	680	318	135	305	175	202	185	402	440	710	370	290	360	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283	
	4.0																												
155-250	4.0	815	380	155	360	200	224	203	474	510	860	440	350	440	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	90	25×9	450	
	5.5						247	497	265																				230

WPWEK



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

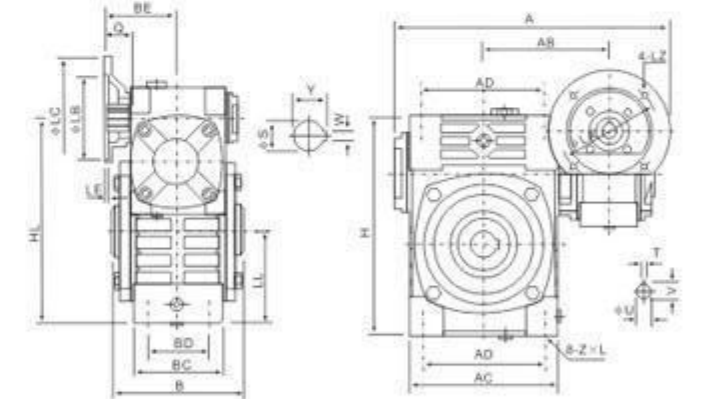
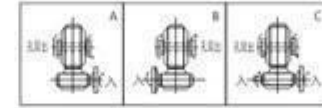


型号 size	入功率 (kw)	速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	输入孔input hole HS U T×V	输出轴output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12	200	262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25 12 4×2.5	30 8×33.3	17
50-80	0.18		297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30 12 4×2.5	35 10×38.3	28
60-100	0.37		363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40 15 5×3	40 12×43.3	43
70-120	0.75		408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40 18 6×3.5	45 14×48.8	64
80-135	1.5		471	298	226	214	160	296	147	260	110	85	400	185	425	M16X35	50 22 6×3.5	60 18×64.4	99
100-155	2.2	100	555	354	269	256	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50 25 8×4	70 20×74.9	136
120-175	3.0		598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65 30 8×4	80 22×85.4	193
135-200	4.0		662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75 35 10×5	85 22×90.4	280
155-250	5.5		795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85 40 12×5	110 28×116.4	442

WPWEDK

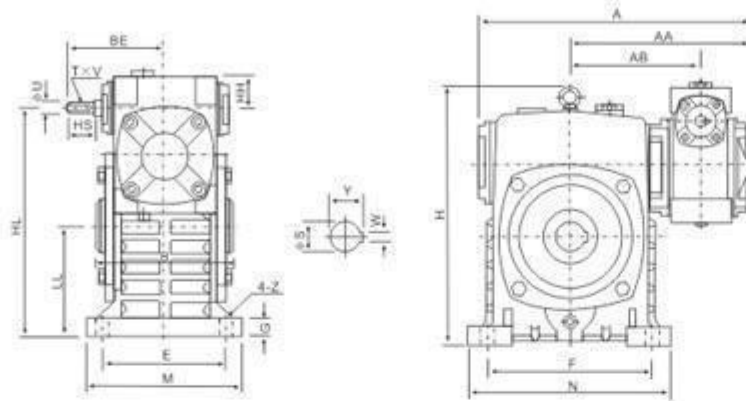


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

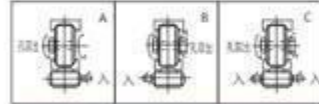


型号 size	入功率 (kw)	速比 ratio	A	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange LA LB LC LE LZ	输入孔input hole Q U T×V	输出轴output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12	200	287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10 X25	115 95 140 4 M8	31 11 4×12.8	30 8×33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115 95 140 4 M8	31 11 4×12.8	35 10×38.3	28
60-100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130 110 160 4 M8	33 14 5×16.3	40 12×43.3	44
70-120	0.75		425	193	180	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130 110 160 4 M8	40 14 5×16.3	45 14×48.8	66
80-135	1.5		445	193	180	111	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	165 130 200 4.5 M10	42 19 6×21.8	60 18×64.4	101
80-147	0.75	100	499	226	214	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165 130 200 4.5 M10	48 19 6×21.8	70 20×74.9	139
100-155	1.5		570	269	256	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165 130 200 4.5 M10	52 24 8×27.3	80 22×85.4	196
120-175	2.2		631	287	282	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215 180 250 5 M12	63 28 8×31.3	85 22×90.4	285
135-200	4.0		680	318	324	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215 180 250 5 M12	63 28 8×31.3	110 28×116.4	450
155-250	5.5		815	380	400	224	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265 230 300 5 M12	83 38 10×41.3		

WPEKS

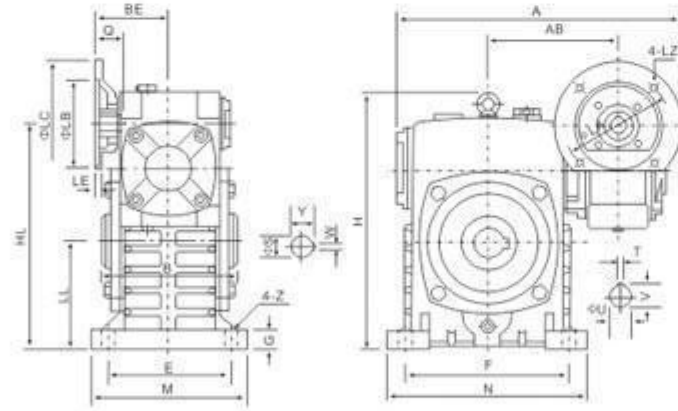


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

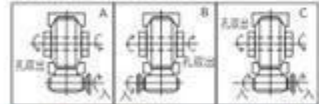


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft HS U T×V	输出轴output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	200	262	171	126	132	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25 12	4×2.5 30	8×33.3 20
50-80	300	297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30 12	4×2.5 35	10×38.3 27
60-100	400	363	231	175	174	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40 15	5×3 40	12×43.3 44
70-120	500	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40 18	6×3.5 45	14×48.8 73
80-135	600	471	298	226	214	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50 22	6×3.5 60	18×64.4 101
100-155	800	555	354	269	256	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50 25	8×4 70	20×74.9 144
120-175	900	598	379	287	282	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65 30	8×4 80	22×85.4 201
135-200		662	425	318	324	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75 35	10×5 85	22×90.4 293
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85 40	12×5 110	28×116.4 462

WPEDKS

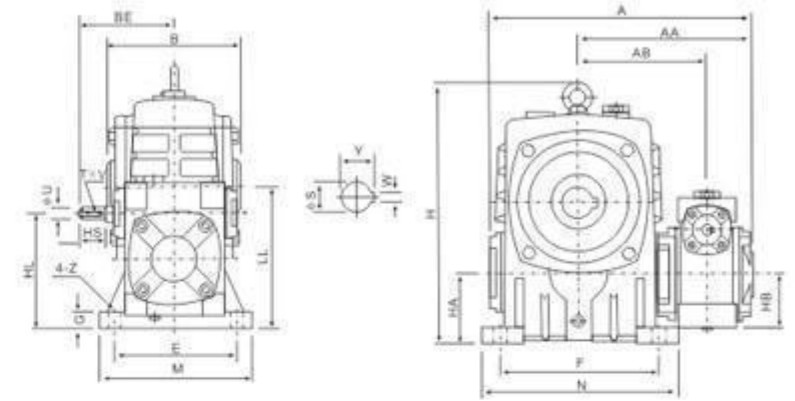


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

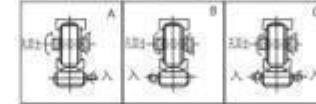


型号 size	输入功率 input power (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange LA LB LC LE LZ	输入孔 input hole O U T×V	输出轴 output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12	200	287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115 95 140 4	M8 31 11	4×12.8 30	8×33.3 19
50-80	0.18	300	314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115 95 140 4	M8 31 11	4×12.8 35	10×38.3 27
60-100	0.37	400	387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130 110 160 4	M8 33 14	5×16.3 40	12×43.3 44
70-120	0.75	500	425	193	180	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130 110 160 4	M8 40 14	5×16.3 45	14×48.8 73
80-135	1.5	600	445	226	214	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165 130 200 4.5	M10 42 19	6×21.8 60	18×64.4 103
100-155	3.0	800	499	269	256	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165 130 200 4.5	M10 52 24	8×27.3 70	20×74.9 147
120-175	4.0	900	570	287	282	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	165 130 200 4.5	M10 52 24	8×27.3 80	22×85.4 204
135-200	5.5		631	318	324	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215 180 250 5	M12 63 28	8×31.3 85	22×90.4 298
155-250			680	380	400	224	755	350	824	460	560	380	480	45	28	215 180 250 5	M12 63 28	8×31.3 110	28×116.4 470

WPEKA

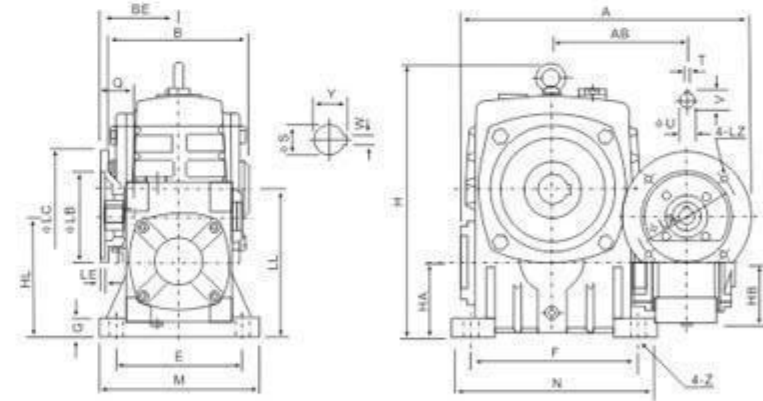


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

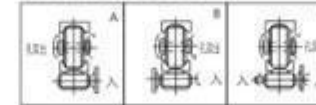


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft HS U T×V	输出轴output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	200	262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25 12	4×2.5 30	8×33.3 20
50-80	300	297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30 12	4×2.5 35	10×38.3 27
60-100	400	363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40 15	5×3 40	12×43.3 44
70-120	500	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40 18	6×3.5 45	14×48.8 73
80-135	600	471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50 22	6×3.5 60	18×64.4 101
100-155	800	555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50 25	8×4 70	20×74.9 144
120-175	900	598	379	287	282	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65 30	8×4 80	22×85.4 201
135-200		662	425	318	320	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75 35	10×5 85	22×90.4 293
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85 40	12×5 110	28×116.4 462

WPEDKA

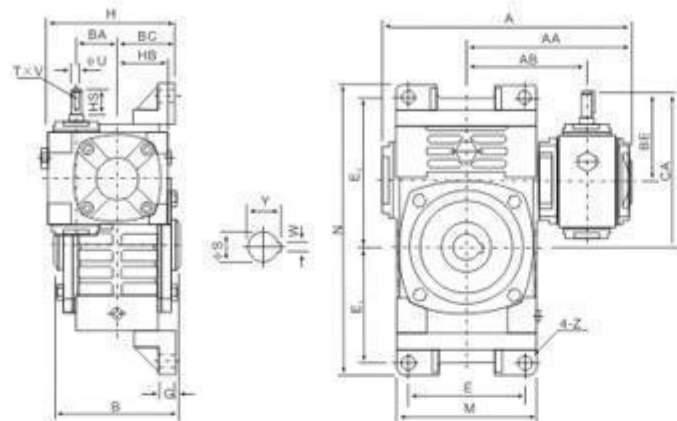


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

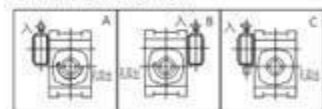


型号 size	输入功率 input power (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange LA LB LC LE LZ	输入孔 input hole O U T×V	输出轴 output shaft S W×Y	重量 (kg)
40-70	0.12	200	287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115 95 140 4	M8 31 11	4×12.8 30	8×33.3 19
50-80	0.18	300	314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115 95 140 4	M8 31 11	4×12.8 35	10×38.3 27
60-100	0.37	400	387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130 110 160 4	M8 33 14	5×16.3 40	12×43.3 44
70-120	0.75	500	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130 110 160 4	M8 40 14	5×16.3 45	14×48.8 73
80-135	1.5	600	445	226	214	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165 130 200 4.5	M10 42 19	6×21.8 60	18×64.4 103
100-155	3.0	800	499	269	256	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165 130 200 4.5	M10 52 24	8×27.3 70	20×74.9 147
120-175	4.0	900	570	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	165 130 200 4.5	M10 52 24	8×27.3 80	22×85.4 204
135-200	5.5		631	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215 180 250 5	M12 63 28	8×31.3 85	22×90.4 298
155-250			680	380	400	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215 180 250 5	M12 63 28	8×31.3 110	28×116.4 470

WPWEKO

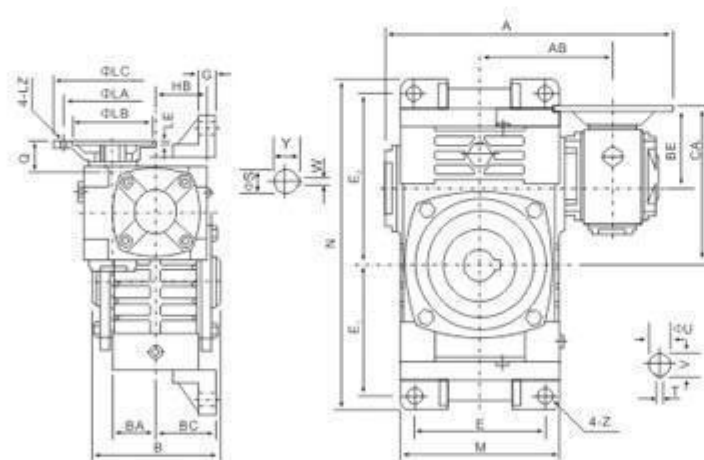


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

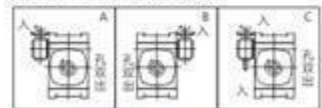


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 (kg)
																			HS	U	T×V	S	W×Y		
40-70	200	262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5	
50-80		297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5	
60-100	300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47	
70-120	400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69	
80-135	500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105	
100-155	600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	280	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163	
120-175	800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208	
135-200	900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302	
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476	

WPWEDKO

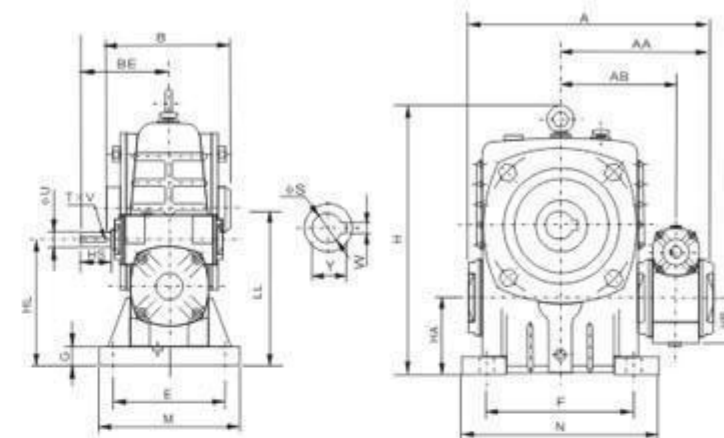


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

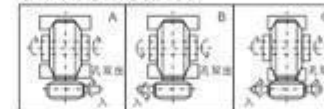


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange						入力孔input hole			输出轴output shaft			重量
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	kg		
40-70	0.12		287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20		
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31		
60-100	0.37		387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48		
70-120	0.37	200	425					109		229								130	110	160		M8	40	14	5×16.3					
	0.75	300	445	193	180	70	100	111	90	231	264	494	220	195	255	25	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	71		
80-135	0.75	400																												
	1.5	500	499	226	214	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	107		
100-155	1.5	600																												
	2.2	800	570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166		
120-175	2.2	900																												
	3.0		631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211		
135-200	4.0																													
	5.5		680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307		
155-250	4.0																													
	5.5		815	380	400	155	200	224	203	474	510	920	440	375	475	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	28×116.4	484		
								247	203	497								265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3					

WPWEKA

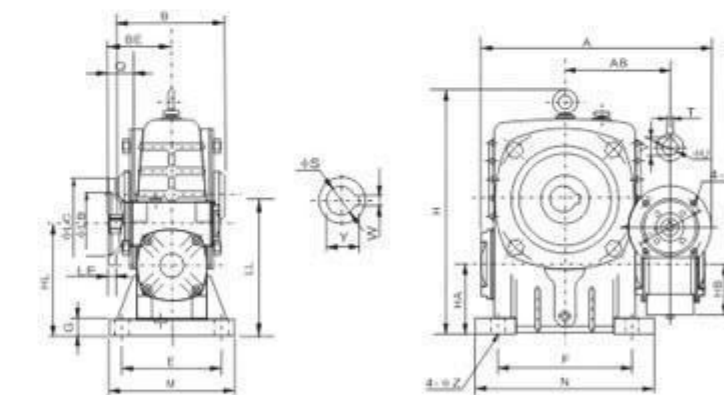


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

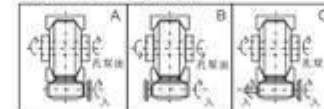


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 (kg)	
		HS	U	T×V	S	W×Y																		
40-70	200	262	171	126	126	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20	
50-80		297	197	144	136	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27	
60-100		300	363	231	175	160	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120		400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135	500	471	298	226	204	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101	
100-155	600	555	354	269	250	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144	
120-175	800	598	379	287	280	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201	
135-200	900	662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293	
155-250		795	510	380	380	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462	

WPWEDKA

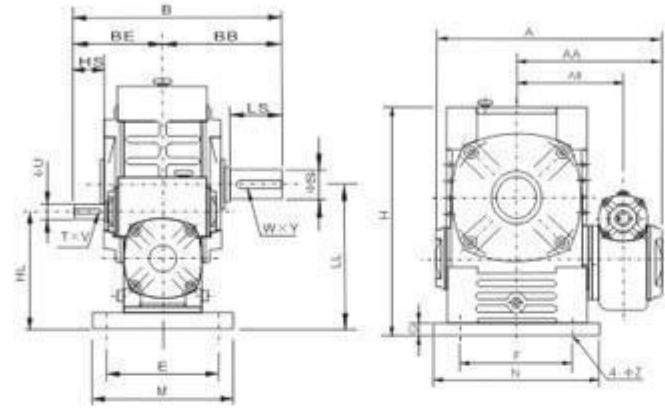


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

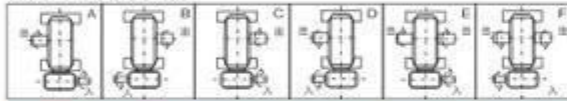


型号 size	输入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					输入孔Input hole			输出轴output shaft		
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12		287	126	126	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	19
50-80	0.18		314	144	136	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	160	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.75	200	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75	300	445	193	180	111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8			
80-135	1.5	400	499	226	204	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5	600	570	269	250	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3			
100-155	2.2	600	570	269	250	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	3.0	800	631	287	280	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0	900	680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			
135-200	4.0	900	680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0	900	680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			
155-250	5.5		815	380	380	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470
	5.5		815	380	380	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3			

WPWEA

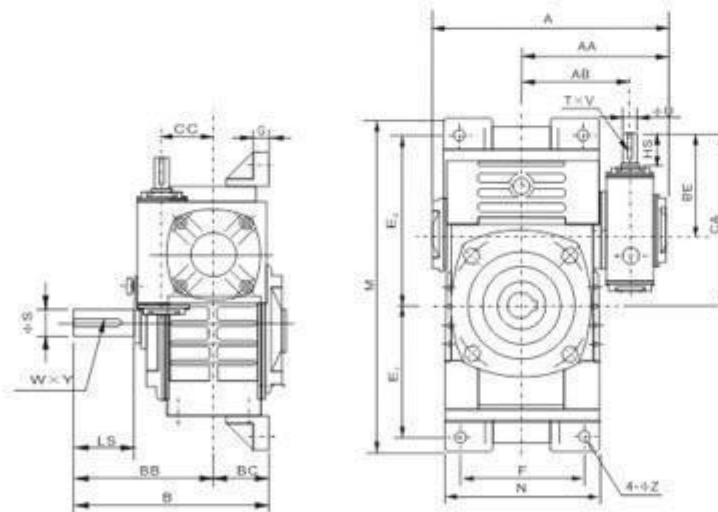


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

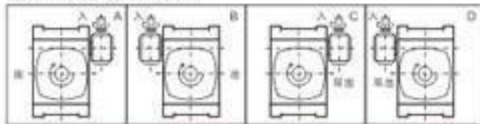


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BE	HL	E	F	G	H	LL	M	N	Z	输入轴 input shaft HS U T×V	输出轴 output shaft LS S W×V	重量 (kg)
40-70	1/200	260	171	126	220	131	89	113	115	150	18	233	143	150	190	15	25 12 4×2.5	60 28 8×4	19
50-80	1/300	297	192	139	245	140	105	133	135	180	18	268	163	170	220	15	30 12 4×2.5	65 32 10×5	27
60-100	1/400	337	215	161	283	163	120	160	155	220	20	330	200	190	270	15	40 15 5×3	75 38 10×5	44
70-120	1/500	412	258	195	325	185	140	190	180	260	25	395	240	230	320	18	40 18 6×3.5	85 45 14×5.5	73
80-135	1/600	475	300	230	370	210	160	215	200	290	30	455	270	250	350	18	50 22 6×3.5	95 55 16×6	101
100-155	1/800	549	349	265	430	252	178	235	220	320	32	493	290	280	380	21	50 25 8×4	110 60 18×7	144
120-175	1/900	605	385	290	492	262	230	280	250	350	37	558	335	310	410	21	65 30 8×4	110 65 18×7	201
135-200		674	431	323	565	305	260	310	290	390	45	620	375	360	435	24	75 35 10×5	125 70 20×7.5	293

WPWEO

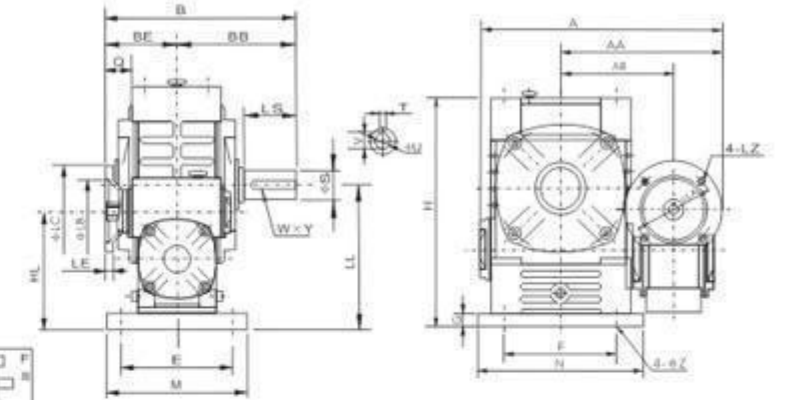


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

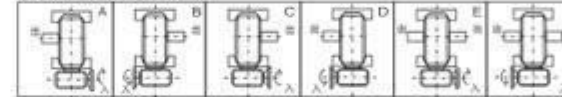


型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BC	BE	CA	CC	E ₁	E ₂	F	G	M	N	Z	输入轴 input shaft HS U T×V	输出轴 output shaft LS S W×V	重量 (kg)
50-80	1/200	297	192	139	210	140	70	105	185	50	140	180	140	20	350	174	15	30 12 4×2.5	65 32 10×5	26
60-100	1/300	337	215	161	253	163	90	120	220	60	165	215	190	20	410	224	15	40 15 5×3	75 38 10×5	44
70-120	1/400	412	258	195	285	185	100	140	260	70	195	255	220	25	495	264	18	40 18 6×3.5	85 45 14×5.5	63
80-135	1/500	475	300	230	320	210	110	160	295	80	230	285	260	30	560	304	18	50 22 6×3.5	95 55 16×6	95
100-155	1/800	549	349	265	392	252	140	178	333	100	250	305	290	35	605	330	21	50 25 8×4	110 60 18×7	145
120-175	1/900	605	385	290	412	262	150	230	405	120	273	348	320	40	675	370	21	65 30 8×4	110 65 18×7	185

WPWEDA

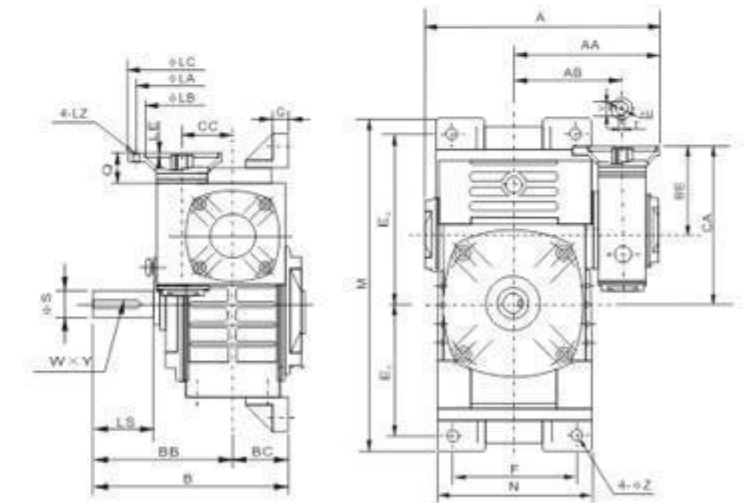


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

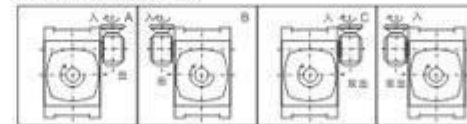


型号 size	输入轴 line	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BE	HL	E	F	G	H	LL	M	N	Z	电机法兰 flange				输入孔 Input hole				输出轴 Output shaft				重量 (kg)
			LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×V	X	Y	Z														
40-70	0.12	1/200	287	196	126	206	131	75	113	115	150	18	233	143	150	190	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	20	
50-80	0.18		314	209	139	224	140	84	133	135	180	18	268	163	170	220	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27	
60-100	0.37		363	241	161	255	163	92	160	155	220	20	330	200	190	270	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5.5	45	
70-120	0.37	1/400	429	275	195	295	185	110	190	180	260	25	395	240	230	320	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75	
	0.75		449	295														165	130	200		M10	42	19	6×21.8					
80-135	0.75	1/500	505	330	230	338	210	128	215	200	290	30	455	270	250	350	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	103	
	1.5		565	365	397	252	145	235	220	320	32	493	290	280	380	21	165	130	200	M10		52	24	8×27.3						
100-155	1.5	1/800	590	390	265	401	252	149	235	220	320	32	493	290	280	380	21	215	180	250	4.5	M12	63	28	8×31.3	110	60	18×7	147	
	2.2		590	390	401	252	149	235	220	320	32	493	290	280	380	21	215	180	250	M12		63	28	8×31.3						
120-175	2.2	1/900	635	415	290	444	262	182	280	250	350	37	558	335	310	410	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204	
	3.0		635	415	290	444	262	182	280	250	350	37	558	335	310	410	21	215	180	250		M12	63	28	8×31.3					
135-200	3.0	4.0	691	448	323	505	305	200	310	290	390	45	620	375	360	435	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298	
	4.0		691	448	323	505	305	200	310	290	390	45	620	375	360	435	24	215	180	250		M12	63	28	8×31.3					

WPWEDO

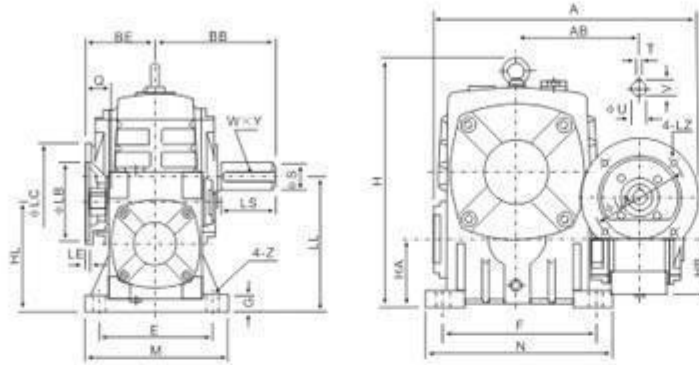
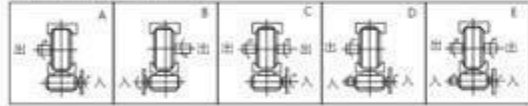


轴指向表示
SHAFT DIRECTION



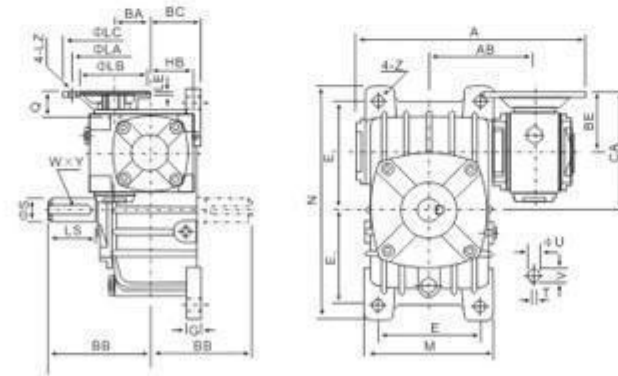
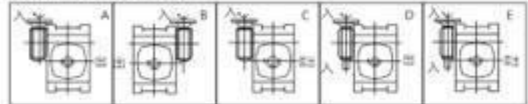
型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BB	BC	BE	CA	CC	E ₁	E ₂	F	G	M	N	Z	电机法兰 flange LA LB LC LE LZ	输入孔 input hole O U T×V	输出轴 output shaft LS S W×V	重量 (kg)		
50-80	0.18	314	209	139	210	140	70	84	164	50	140	180	140	20	350	174	15	115 95 140 4	M8 25 11 4×12.8	65 32 10×5	27		
60-100	0.37	363	241	161	253	163	90	92	192	60	165	215	190	20	410	224	15	130 110 160 4	M8 35 14 5×16.3	75 38 10×5	45		
70-120	0.37	429	275	195	285	185	100	110	230	70	195	255	220	25	495	264	18	130 110 160	M8 35 14 5×16.3	85	45	14×5.5	65
	0.75	1/300	140															200					
80-135	0.75	449	295	230	320	210	110	128	263	80	230	285	260	30	560	304	18	165 130 200	4.5 M10 45 19 6×21.8	95	55	16×6	98
	1.5	1/500	200															4.5					
100-155	1.5	505	330	265	392	252	140	145	300	100	250	305	290	35	605	330	21	185 130 200	5 M10 52 24 8×27.3	110	60	18×7	152
	2.2	1/800	250															5					
120-175	2.2	565	365	285	401	252	149	149	304	100	250	320	40	675	370	21	215	180 250	5 M12 65 28 8×31.3	110	65	18×7	194
	3.0	1/900	200																				

WPEEA

轴指向表示
SHAFT DIRECTION

型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 (kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	W×Y		
40-70	0.12		287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37	200 300 400 600 800 900	425			109												130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
	0.75		445	193	190	111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	75
0.75																					M10	48	19	6×21.8					
1.5	499		226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	103	
0.75																					M10	48	19	6×21.8					
1.5	504		229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	114	
80-135	0.75		570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
80-147	1.5		631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
100-155	1.5		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	380	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
120-175	2.2		815	380	360	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3				
135-200	3.0					247												265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470
155-250	4.0																												
	5.5																												

WPEEDO

轴指向表示
SHAFT DIRECTION

型号 size	传动比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 kg
40-70	200	262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5
50-80		297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5
60-100	300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70-120	400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69
80-135	500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100-155	600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120-175	800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208
135-200	900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476

减速机选型方法 <<
Reducer Selection Methods

★ 选型要素 Selection Methods

★ 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下:

输入功率P(kW)=输出转矩T(N.m)x输出轴转速N₂(r/min)/
(9549x效率η)减速机输入功率为减速机的输入动力容量，输出转矩为
减速机许用承载能力，均在产品的各“功率、转矩”表中列
出，可供选型时参照选用。

★ Input power & output torque

The formula of transforming input power to output
torque listed as follows:

Input power p(kw) = output torque (n.m) x output

Revolving speed n₂(r/min)/(9549xefficiency η)Input power denotes the dynamical capacity of a
reducer ,and output torque denotes the maximum load a
reducer allows, which are both listed in power and torque
tables in order to serving selection.

★ 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下:

输出轴转速N₂(r/min)=输入轴转速N₁(r/min)/传动比i当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时，输入轴转速
不宜超过2000(r/min)，一般转速范围600～1800(r/min)。
转速过高易使轴承加重磨擦而缩短寿命。

★ Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to
output listed as follows:Output revolving speed N₂(r/min)=input revolving
speed N₁(r/min)/ratio iWith belt-pulley, couplings or sprocket wheel
Shaft transmisson, the input speed should not exceed
2000(r/min); the general range is 600~1800RPM.if the
revolving speed is too high, the bearing will have less life
due to ver-friction.

★ 效率

效率计算公式如下:

效率η=(输出功率/输入功率)×100%

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动，部分输入能
量将转化为热能等非工作消耗，效率就是减速机输入能量
的利用率，效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑
油粘度、轴承磨擦阻力及蜗轮副材质的磨擦系数等。每种规格、传动比的减速机，其效率数值各不相同，下表列出效
率的范围数值，可供选型时参考:

★ Efficiency

The efficiency calculation formula listed as follows:

Efficiency η=output power x 100%/input power

Due to the internal vibration and wear, partial input
energy will be transformed to be heat energy and fade
away, efficiency is the utilization ratios of input energy.The
efficiency depends on worm's tooth number,
revolving speed, lubricant oil viscosity, bearing friction and
worm gear s material friction factor, Reducers with vary
model or ratio have vary efficiency. The following table
lists the range of the efficiency value.

速 比 Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效 率 efficiency	77-90%	76-88%	75-84%	72-82%	68-82%	64-75%	62-72%	60-71%

★ 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向，基本型
蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片
为依据，面对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋
转时，输出轴旋转方向为逆时针；以WPS照片为依据，面
对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋转时，输出
轴旋转方向为顺时针；其余各种输出轴装配结构可按以上方
法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时，情况
正好相反。

★ Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm
thread's direction; right-directed thread is for basic use.
According to the photograph of WPA in our product
manual, facing input shaft and output shaft,when input
shaft is in clockwise,output shaft is in counterclockwise;and
according to the photograph of WPS, facing input shaft
and output shaft, when input shaft is in clockwise,output
shaft is in clockwise, too.

★ 工况系数

减速机在设计时，其输入动力容量及许用承载能力的强度
计算按照每天连续运转八小时，载荷稳定不变的理想工况设
定，在实际使用时，现场工况(如：是否有反复启动停止或
频繁正反转，使用时间是否少于或多于八小时，冲击载荷大
小及特性)可能与理想工况相差甚远，在选型时应予充分考
虑，在选用减速机输入功率或输出转矩时，可按下列公式加
以修正:修正输出转矩T₂(N.m)=理论输出转矩T₁(N.m)×工况系数K

★ Running Condition Factor

When reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use(e.g. Repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on)may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise them according to the following formula:

Revised output torque $T_2(N.m)$ =theoretic output torque $t_1(N.m)$ Xrunning condition factor K

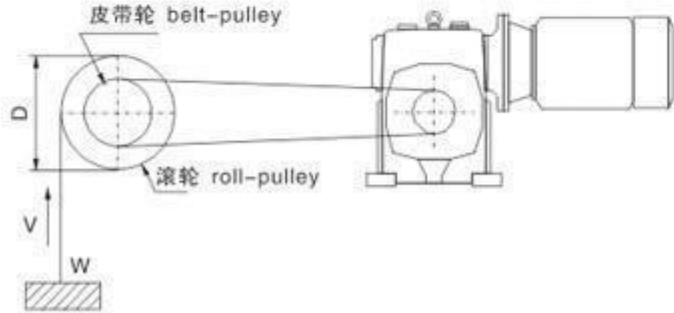
★ 工况系数K值表

Table of running condition factor k

原动机 prime mover	载荷状况 load	每日运转时间 (小时) Operation time per day(hour)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
电动机 electro- motor	平稳载荷 uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
	中等冲击 medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击 heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75
注: 当正反转或停开次数一小时内达10次以上时, 上表K值还应乘以1.2 Annotate: when the times of start-up, stop or obverse per hour is more than 10, the value k multiply 1.2					

选型实例 <<
Selection example

★ 基本情况 The basic condition

传动结构 transmission structur	相关数据 relative data
	- 起吊物体重量 $W=600\text{ kg}$ - weight of suspended object $w=600\text{ kg}$
	- 起吊物体速度 $V=12\text{ m/min}$ - speed of suspended object $v=12\text{ m/min}$
	- 滚轮直径 $D=0.4\text{ m}$ - roll-pulley diameter $D=0.4\text{ m}$
	- 皮带轮传动效率 $\eta_1=0.92$ - efficiency of belt-pulley $\eta_1=0.92$
	- 减速机传动效率 $\eta_2=0.71$ - efficiency of reducer $\eta_2=0.71$
	- 运转时间 8小时/日 - Running time 8 hours per day
	- 启动次数 2次/小时, 较大冲击 2 times per hour heavy shock
	- 使用电源 三相380V, 50Hz - Electrical source three-phase 380v, 50Hz

选型步骤 <<
Selection steps

序号 Number	内容 Contents	计算公式 Formula	计算示例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1. 计算皮带轮转速 N_1 $N_1 = \text{起吊速度 } V / (\text{滚轮直径 } D \times \pi)$ 2. 计算总传动比 i $i = \text{输入轴转速 } N_1 / \text{皮带轮转速 } N_2$ 3. 计算减速机传动比 i_1 $i_1 = \text{总传动比 } i / \text{皮带轮传动比 } i_2$ Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1. get belt-pulley revolving speed N_1 $N_1 = \text{speed of suspended object } V / (\text{roll-pulley diameter } D \times \pi)$ 2. calculate general ratio i $i = \text{input revolving speed } N_1 / \text{belt-pulley revolving speed } N_2$ 3. Calculate reducer ratio i_1 $i_1 = \text{general ratio } i / \text{belt-pulley ratio } i_2$	1. $N_1 = 12 / (0.4 \times 3.142)$ $= 9.6\text{ r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6$ $= 150$ 3. 设定 $i_2 = 5$, 则 $i_1 = 150 / 5$ $= 30$ 1. $N_1 = 12 / (0.4 \times 3.142)$ $= 9.6\text{ r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6$ $= 150$ 3. Assume $i_2 = 5$, then $i_1 = 150 / 5$ $= 30$
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩 T $T = \text{物体重量 } W \times 10 \times \text{滚轮半径 } (D/2) / (\text{皮带轮传动比 } i_1 \times \text{皮带轮传动效率 } \eta_1)$ Calculate reducer output torque T $T = \text{weight of suspended object } W \times 10 \times \text{roll-pulley radius } (D/2) / (\text{belt-pulley ratio } i_2 \times \text{belt-pulley transmission efficiency } \eta_1)$	$T = 600 \times 10 \times (0.4/2) / (0.92 \times 5)$ $= 260.9\text{ N.m}$
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件, 8小时运转, 较大冲击, 工况系数 $K=1.5$ 计算修正输出转矩 T_1 $T_1 = \text{输出转矩 } T \times K$ According to using condition: operatio 8 hours a day, heavy shock, running condition factor $K=1.5$ calculate revised torque T_1 $T_1 = \text{output torque } T \times k$	$T_1 = 260.9 \times 1.25$ $= 326\text{ N.m}$
4	计算输入功率 Calculate input power	换算功率 P $P = \text{修正输出转矩 } T_1 \times \text{输出轴转速 } N_2 / (9549 \times \text{减速机传动效率 } \eta_2)$ Calculate input shaft power P $P = \text{revised output torque } T_1 \times \text{output revolving speed } N_2 / (9549 \times \text{reducer transmission efficiency } \eta_2)$	$P = 326 \times (1440/30) / (9549 \times 0.71)$ $= 2.3\text{ kW}$
5	选型号规格 Select model	根据产品样本, 选定型号120. 传动比1/30. 输入轴功率3KW. 输出轴转矩413N.m According to product manual, the selection is, model 120, ratio 1/30, rating input power 3kw, output torque 413N.m	

承载能力表 << Dynamical Capacity Table

★ **WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V)** 输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size 功率及转矩 power and torque 传动比 ratio	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注：型号147暂无WPW (A.S.X.O.T.V) 及WPWK (A.S.O.T.V)

★ **WPD.WPDK.WPWD.WPWDK.(A.S.X.O.T.V)** 型输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min (配用AO2或Y系列电机 Matching electric motor series AO2 or Y)

功率及转矩 power and torque 传动比 ratio	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.12								6	8	9	13	14	15	19	20
50	0.18								9	12	14	19	20	24	28	34
60	0.37								19	26	34	42	42	58	67	73
70	0.75					0.37			39	54	70	87	95	58	68	70
80	1.5					0.75			77	112	142	174	189	117	136	146
100	1.5								80	115	149	181	198	260	307	344
120	3					2.2			151	232	310	372	413	392	480	521
135	4					3			219	321	413	509	565	542	649	690
147	4					3			219	321	413	509	565	542	649	690
155	5.5					4			305	411	525	709	760	713	853	1039
175	7.5					5.5			415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450
200	11					7.5			623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948
250	15					11			850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025

注：型号147暂无WPW (A.S.X.O.T.V) 及WPWK (A.S.O.T.V)

★ **WPE.WPEK.WPEW.WPWEK
WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK (A.S.X.O)型**

输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	功率及转矩 power and torque	WPE WPEK WPEW WPWEK							WPED, WPEDK, WPWED, WPWEDK						
		传动比 ratio							传动比 ratio						
		200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40-70	输入轴功率 (kw)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
	输出轴转矩 (N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50-80	输入轴功率 (kw)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	输出轴转矩 (N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60-100	输入轴功率 (kw)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	输出轴转矩 (N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70-120	输入轴功率 (kw)	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.37	0.75
	输出轴转矩 (N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
80-135	输入轴功率 (kw)	2.50	1.75	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80-147	输入轴功率 (kw)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100-155	输入轴功率 (kw)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120-175	输入轴功率 (kw)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
	输出轴转矩 (N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
135-200	输入轴功率 (kw)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
	输出轴转矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155-250	输入轴功率 (kw)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
	输出轴转矩 (N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注：型号80-147暂无WPWE (A.S.X.O) 及WPWEK (A.S.O)

安装与使用 << Installation & Usage

★ 安装注意事项 Notices Of Installation

- ★减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
- ★原动机-减速机-工作机的各联接轴伸，安装后必须互相准确对准轴线。
- ★减速机输入端及输出端轴伸外径公差尺寸均按h6制作，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的公差尺寸配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传递。
- ★链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承,以减少轴伸弯曲应力。
- ★WPD型减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
- ★订购使用各类WPD减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。

- ★The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and Shockproof.
- ★The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after Installation.
- ★The diameter tolerance zone of input and output shaft is h6, the holes of fittings (such as Couplings, belt pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from Breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- ★Driers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- ★v While assembling motor fo WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
- ★When ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is bigger than the Common, supporting set is required.

★ 使用注意事项 notices of usage

- ★使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴指向和回转方向等是否符合使用要求。
- ★按照样本上“润滑油的选择使用”中所规定的要求，注入合适的品种牌号润滑油。加油后，旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥塞，减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油，必须控制适宜的加油量，必须按规定要求及时换油，尤其要重视首次使用100小时后的更换新油。
- ★使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查，可参照“故障原因及解决办法”表处理。(减速机的油温最高允许达到95℃，在此温度界限下，只要油温不再上升，可以放心使用)。

- ★Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
- ★According to the requirement of “selecting lubricant oil” in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only after doing these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours ,it is required refilling new oil.
- ★When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per “ solutions and reasons for faults of reducer” (allowable highest oil temperature is 95℃,under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

润滑油的选择使用 << Choice of Lubricant

蜗杆减速机使用前应注入N220~N320（环境温度-30℃~40℃）或N320~N460（环境温度40℃~65℃）润滑油至油标中心点之上，并取掉通气器上之小锥塞。首次使用100小时后，洗净内部换上新油，以后每2500小时换油一次。

Before operating worm gear speed reducer, add N220~N230(ambient temperature-30℃~40℃), N320~N460(ambient temperature 40℃~65℃) lubrication oil upto the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air-vent. After having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change new lubrication oil in it, Do so here after every 2500 hours of operation.

★ 减速机在使用时，可按下表选用润滑油

Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below

Worm shaft speed (r/min)		Lubricant	Operating Position Worm Shaft, upper Worm Shaft Vertical	Operating Position Worm Shaft, lower Output Shaft Vertical
over	up to			
1000	3000	Synthetic oils	PG 460	PG 220
	1000			PG 460
2000	3000	Mineral oils	ISO VG 460	ISO VG 200
750	2000			ISO VG 320
250	750			ISO VG 460
	250		ISO VG 680	ISO VG 680

周围温度 Ambient Temp	负荷 Load	ISO VG	GB3141-82	 壳牌	莫比尔 Mobil	美国传轮 制造商协会 AGMA	中国石化
-30℃~-15℃	普通 Commonly	VG-100	N100	Shell Omala 100	Gear 627	5	HD-100
	重 Weight	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear 629	7	HD-150
-15℃~5℃	普通 Commonly	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear 629	7	HD-150
	重 Weight	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear 630	7EP	HD-220
5℃~25℃	普通 Commonly	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear 630	7EP	HD-220
	重 Weight	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear 632	6	HD-320
25℃~40℃	普通 Commonly	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear 632	6	HD-320
	重 Weight	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear 634	8	HD-460
40℃~65℃	普通 Commonly	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear 634	8	HD-460
	重 Weight	VG-680	N680	Shell Omala 680	Gear 636	8EP	HD-680

After the first 100 hours of operation:
Drain unit and flush with light oil. refill

Every 2500 hours of operation:
Drain; flush and refill.

故障原因及解决办法 << Reasons and solutions for the faults of reducer

故障情况 Fault description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
过热 Overheating	原动机、减速机、工作机连接不当 Improper Connection Among Prime, Reducer And The Operation Device	调整至适当位置，使三者相联轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当调整负荷 Adjust to proper load
	油封过度磨损 Over Friction Of Oil Seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	润滑油过多或过少 Lubricant Oil Overmuch Or Shortage	按油标指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication
	润滑油杂质多或润滑性差 Much Impurity In Oil Or Inferior Oil	更换合适新油 Refill proper oil
振动 Vibration	原动机、减速机、工作机固定不良 Prime Move, Reducer And The Operation Device Mount Badly	查出固定不良部位，正确紧固 Find out the bad place, tighten it
	蜗轮副齿部磨损或损伤 Tooth Surface Of Worm Gear Sets Worn-out Or Damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets(we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing Worn-out	更换轴承 Replace bearing
	螺栓松脱 Bolt Loose	紧固螺栓 Tighten screw
杂音 Noise	轴承损伤或间隙过大 Bearing Damaged Or Too Large Clearance	更换轴承 Replace bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm Gear Sets Mesh Badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets(please contact to us)
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标指示点补充润滑油 Fill in adequate oil as indication
	机体内有异物 Foreign Object In Box	倒净润滑油带出异物，重加清洁润滑油 Discharge all the oil in order to put out foreign object, and refill clean oil
漏油 oil leakage	油封唇口磨损 Oil Seal Lip Worn-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shaft Of Oil Seal Area Worn-out	更换输出轴或输入轴 Replace input or output shaft
	油量过多 Too Much Oil	按油标指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication
	放油螺塞未旋紧 Oil Screw Plug Loose	螺紋处加密密封胶，旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
	油标破损 Oil Gauge Damaged	更换油标 Replace oil gauge
输出轴 不转	蜗轮、蜗杆过热	更换或维修
	轴承损坏	更换轴承
	异物侵入	去除异物并更换润滑油
蜗轮副齿面 磨损过快 tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	蜗轮、蜗杆过度磨损	更换蜗轮或蜗杆
	超负荷运转 Overload	调整至适当负荷 Adjust to proper loading
	润滑油不符合要求 Lubricant Oil Not According With Requirement	更换合适的润滑油 Replace proper lubricant oil
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油，润滑油劣化 Not Replacing Lubricant Oil In Time According To Requirement, Oil Deteriorates	按规定要求适时换油 Replacing oil in time according to requirement
	运转温度过高 Overheating While Running	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施，降低环境温度 1. Deal with it as overheating 2. Adopting proper measures to make environment temperature fall

注：如果发生其他故障无法解决时，请随时与我们联系，以便提供咨询服务。

Annotate: If other faults not listed above occur, please contact with us at any moment, our company will supply thorough consultation and service.

SWL蜗轮丝杆升降机 <<

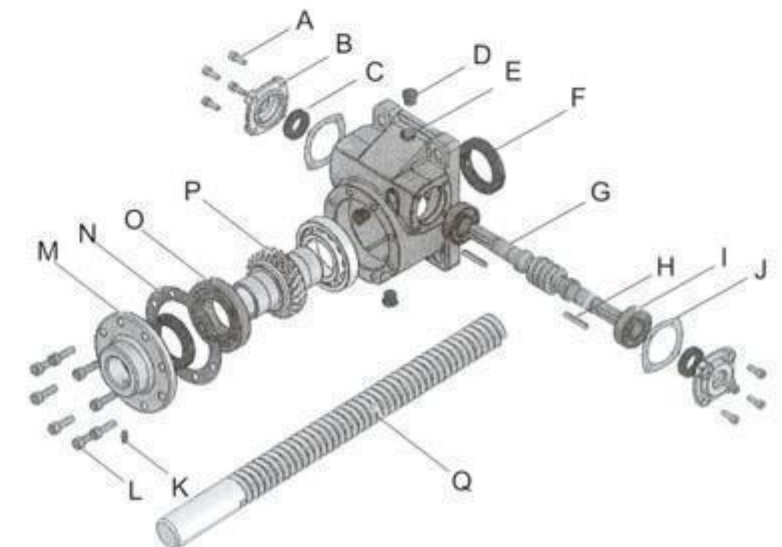
产品图片 <<

- A-HK型结构形式
- B-HK型结构形式
- C-HK型结构形式
- D-HKD型结构形式
- E-SW型结构形式
- F-SW型结构形式
- G-SW型结构形式
- H-SWD型结构形式



分解系统图 <<

- A-内六角螺丝
- B-入力端盖
- C-油封
- D-放油螺栓
- E-蜗轮箱
- F-油封
- G-蜗杆
- H-键
- I-轴承
- J-石棉垫片
- K-牛油嘴
- L-内六角螺丝
- M-出力端盖
- N-石棉垫片
- O-轴承
- P-蜗轮
- Q-丝杆



概述

SWL系列蜗杆丝杆是一种基础升降设备，该产品广泛应用于机械、冶金、化工、医药、建筑、水利、文化等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及多种高、降位置调整等诸多功能。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性强、使用寿命长等许多特点。可以单台或多台组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动或其他动力，也可以手动。有不同的结构型式和装配型式，提升高度按用户的要求定制。

型式、规格及表示方法

结构型式

1型——丝杆作轴向移动

2型——丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

装配型式

A型——丝杆（或螺母）向上移动；

B型——丝杆（或螺母）向下移动。

丝杆头部型式

1型结构型式的丝杆头部分为Ⅰ型（圆柱型）、Ⅱ型（法兰型）、Ⅲ型（螺纹型）、Ⅳ型（扁头型）四种型式。

2型结构型式的丝杆头部分为Ⅰ型（圆柱型）、Ⅲ型（螺纹型）二种型式。



传动比

普通速比（P）、慢速比（M）

提升承载能力

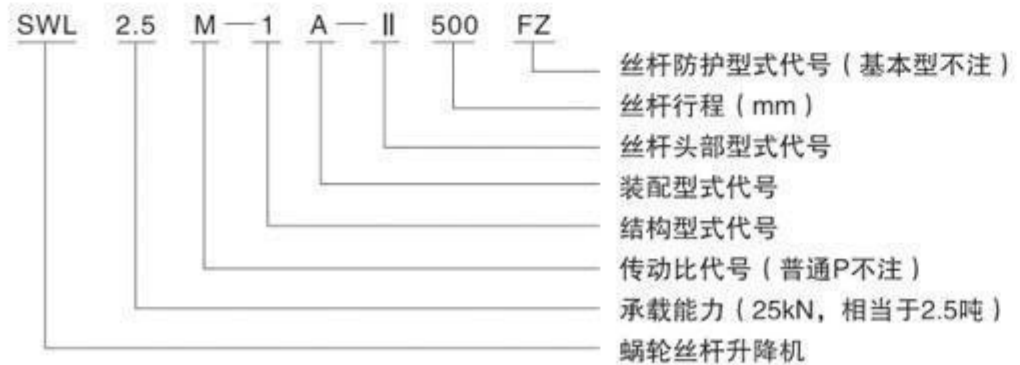
1, 2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 35, 50, 75, 100 十一种

丝杆的防护

1型结构有基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

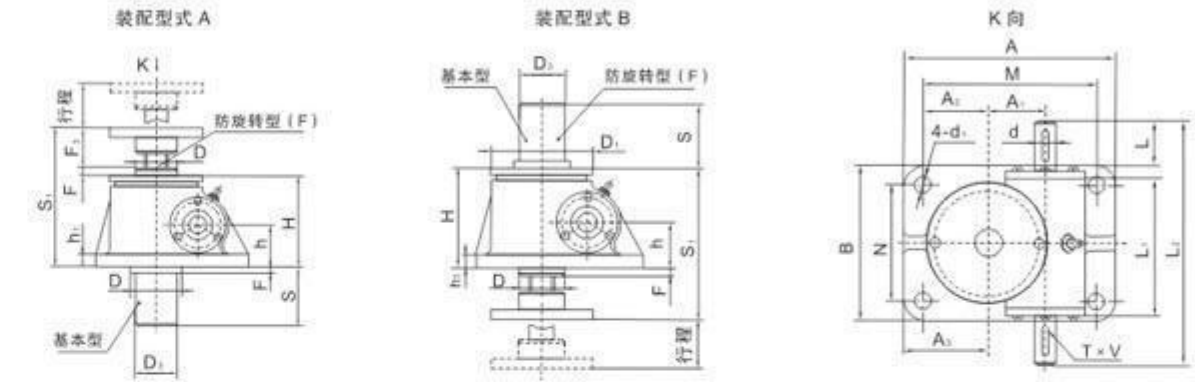
2型结构有基本型和带防护罩型（Z）。

表示方法



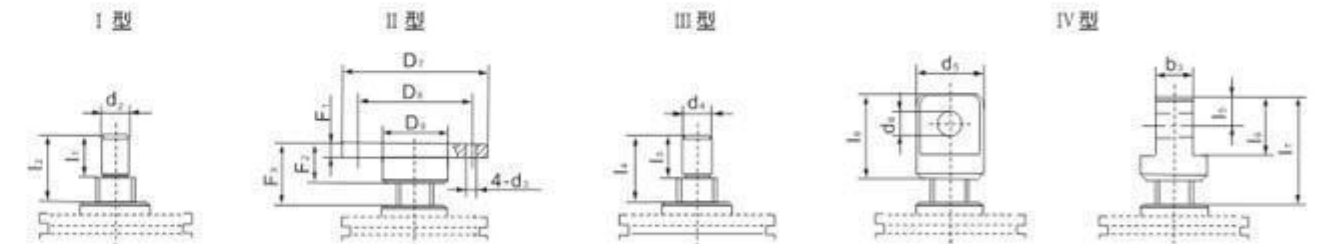
外形尺寸

1型结构型式



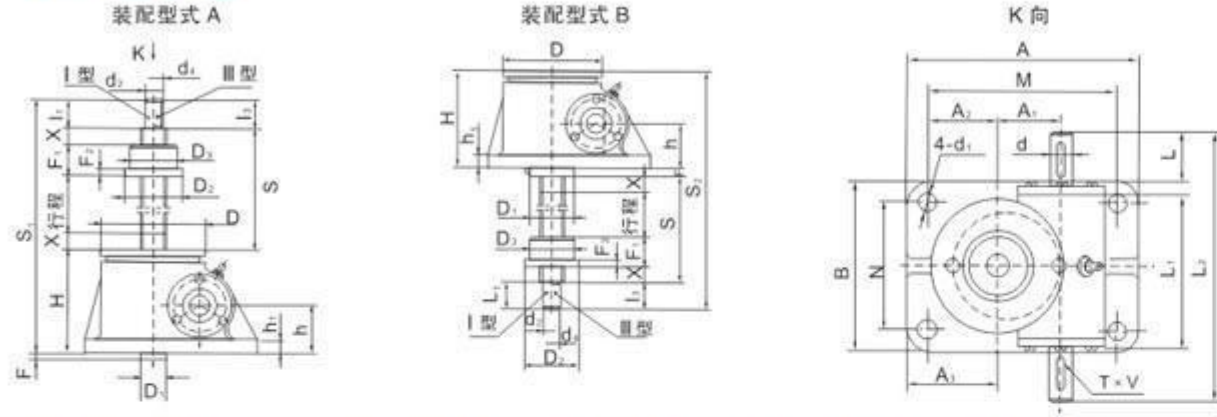
型号	S	S ₁	A	B	M	N	H	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	A ₁	A ₂	A ₃	F	D ₂
SWL1	行程+20	100	120	105	95	85	84	40	10	14	9	5×5×25	28	85	161	-	80	31	34	47	-	33
SWL2.5	行程+20	150	168	125	135	90	97	45	12	16	14	5×5×32	36	100	190	55	98	45	50	70	11	42
SWL5	行程+20	190	215	155	168	114	130	62	18	20	17	6×6×35	40	116	228	65	120	56	58	82	12	48
SWL10	行程+30	230	238	205	190	155	150	70	16	25	21	8×7×45	50	150	285	80	150	67	64	86	6.5	75
SWL15																						
SWL20	行程+35	260	300	220	240	160	190	87	20	28	28	8×7×45	50	192	322	100	185	73	95	123	6	75
SWL25	行程+40	310	350	260	280	190	217	102	25	32	35	10×8×50	58	210	368	130	210	97	95	130	10	114
SWL35	行程+40	350	430	280	360	210	240	115	30	38	35	10×8×70	80	266	466	150	260	120	135	170	10	114
SWL50	行程+40	410	550	475	455	380	280	135	32	38	45	10×8×90	105	308	558	170	310	135	205	280	16	150
SWL75	行程+50	450	475	540	365	460	325	155	50	52	45	16×10×100	110	354	585	200	357	160	125	160	20	160
SWL100	行程+50	540	530	610	410	510	400	150	38	55	45	16×10×100	110	358	620	190	410	192	140	200	35	160

丝杆头部型式



型号	丝杆头部型式																				
	I			II							III		IV								
	d ₁ (K6)	l ₁	l ₂	D ₁	D ₂	D ₃	d ₄	F ₁	F ₂	F ₃	d ₁	l ₁	l ₂	d ₄	d ₁ (H8)	b ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	
SWL1	20	20	30	80	65	40	10	8	25	30	M20 × 1.5g	15	30	45	20	25	20	45	70	65	
SWL2.5	20	30	45	98	75	40	14	12	30	45	M22 × 1.5-6g	30	45	50	25	30	25	50	85	70	
SWL5	25	40	51	122	85	50	17	18	40	51	M30 × 2-6g	39	51	65	35	42	37.5	75	117	105	
SWL10	40	50	73.5	150	105	65	21	20	50	73.5	M42 × 2-6g	50	73.5	90	50	60	50	100	153.5	130	
SWL15																					
SWL20	50	60	80	185	140	90	26	20	60	80	M48 × 2-6g	60	80	110	60	75	60	120	170	150	
SWL25	70	63	92	205	155	100	27	25	63	92	M70 × 3-6g	63	92	130	70	90	70	140	204	175	
SWL35	80	80	100	260	200	130	33	30	80	100	M80 × 3-6g	80	100	150	80	105	80	160	240	220	
SWL50	95	90	120	300	225	150	39	35	90	120	M95 × 3-6g	90	120	180	80	120	80	160	270	240	
SWL100	130	120	150	370	280	200	48	75	120	150	M130 × 4-6g	120	150	220	90	160	90	180	330	300	

2型结构型式



型号	S	S ₁	S ₂	A	B	M	N	H	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	A ₁	A ₂	A ₃	F	安全裕度X
SWL1	行程+50	行程+120	行程+238	120	105	95	85	84	40	10	14	9	5×5×25	28	85	161	80	-	31	34	47	-	25
SWL2.5	行程+85	行程+215	行程+238	168	125	135	90	97	45	12	16	14	5×5×32	36	100	190	98	55	45	50	70	11	20
SWL5	行程+100	行程+270	行程+300	215	155	168	114	130	62	14	20	17	6×6×35	40	116	228	120	65	56	58	82	12	25
SWL10	行程+125	行程+335	行程+359	238	205	190	155	150	70	16	25	21	8×7×45	50	150	285	150	80	67	64	86	7	25
SWL15																							
SWL20	行程+150	行程+404	行程+430	300	220	240	160	190	87	20	28	28	8×7×45	50	192	322	185	100	73	95	123	6	25
SWL25	行程+170	行程+476	行程+513	350	260	280	190	217	102	25	32	35	10×8×50	58	210	368	210	130	97	95	130	10	25
SWL35	行程+205	行程+535	行程+580	430	280	360	210	240	115	30	38	35	10×8×70	80	266	466	260	150	120	135	170	10	30
SWL50	行程+250	行程+603	行程+685	550	475	385	380	280	135	32	38	45	10×8×90	105	308	558	310	170	135	205	126	16	40
SWL100	行程+320	行程+815	行程+880	530	610	410	510	400	150	38	55	45	16×10×100	110	358	620	410	190	192	140	200	35	50

丝杆头部型式及螺母尺寸



型号	活动螺母尺寸				丝杆头部型式			
	D ₁	D ₂ (H9)	F ₁	F ₂	D ₁ (k6)	L ₁	d ₁	l ₁
SWL2.5	80	50	45	15	20	30	M22x1.5-6g	30
SWL5	87	70	60	18	25	40	M30x2-6g	39
SWL10	110	90	75	25	40	50	M42x2-6g	50
SWL15								
SWL20	120	90	100	30	50	60	M48x2-6g	60
SWL25	155	130	120	35	70	63	M70x3-6g	63
SWL35	190	150	145	35	80	80	M80x3-6g	80
SWL50	220	180	170	50	95	90	M95x3-6g	90
SWL100	300	240	220	70	130	120	M130x4-6g	120

升降机的主要性能参数表 <<

型 号		SWL1	SWL2.5	SWL5	SWL10	SWL15	SWL20	SWL25	SWL35	SWL50
最大起升力(kN)		20	25	50	100	150	200	250	350	500
丝杆螺纹尺寸		Tr22×4	Tr30×6	Tr40×7	Tr58×12		Tr65×12	Tr90×16	Tr100×20	Tr120×20
最大拉力 (kN)		20	25	50	99		166	250	350	500
蜗轮蜗杆传动比	P	1/6	1/6	1/8	3/23		1/8	3/32	3/32	1/11
	M	1/24	1/24	1/24	1/24		1/24	1/32	1/32	1/32
蜗杆每转行程 (mm)	P	0.8	1.0	0.875	1.565		1.56	1.5	1.875	1.818
	M	0.21	0.250	0.292	0.5		0.5	0.5	0.625	0.625
拉力负荷时丝杆的最大伸长(mm)		1300	1500	2000	2500		3000	3500	4000	5500
最大压力负荷时的 最大提升高度(mm)	丝杆头部无导向	220	250	385	500	400	490	850	820	900
	丝杆头部导向	300	400	770	1000	800	980	1700	1640	1900
满载时蜗杆扭矩(N·m)	P	15	18	39.5	119	179	240	366	464	650
	M	8.30	8.86	19.8	60	90	122	217	253	350
效率(%)	P	20	22	23	20.5		19.5	16	18	20
	M	9	11	11.5	13		12.8	9	11	15
功率(KW)		P=T×n/9550 (T: 扭矩(N·m); n: 转速 (r/min))								
不加行程的重量 (Kg)		6.3	7.3	16.2	25		36	70.5	87	95
丝杆每100mm的重量(Kg)		0.35	0.45	0.82	1.67		2.15	4.15	5.20	6.35
润滑油		合成钙钠基润滑油ZGN-1或ZGN-2(-20℃~+100℃)								
润滑油量(Kg)		0.08	0.1	0.3	0.5		0.75	1.1	1.9	2.2

提升力和提升速度表 <<

型号	提升力(kN)	提升速度(m/min) (普通)	蜗杆转速(r/min)	提升速度(m/min) (慢速)	蜗杆转速(r/min)	型号	提升力(kN)	提升速度(m/min) (普通)	蜗杆转速(r/min)	提升速度(m/min) (慢速)	蜗杆转速(r/min)
SWL2.5	25			0.0125	50	SWL20	200	0.15	100	0.10	200
	20			0.15	600		160	0.15	100	0.15	300
	15			0.188	750		120	0.30	200	0.15	300
	10			0.25	1000		100	0.30	200	0.25	500
	5			0.45	1800		75	0.45	300	0.375	750
SWL5	50	0.044	50	0.0146	50	SWL25	50	0.75	500	0.50	1000
	40	0.264	300	0.175	600		25	1.50	1000	0.90	1800
	30	0.264	300	0.219	750		250	0.075	50	0.025	50
	20	0.526	600	0.292	1000		200	0.15	100	0.10	200
	10	0.876	1000	0.525	1800		160	0.15	100	0.15	300
SWL10	5	1.575	1800	0.525	1800	SWL35	130	0.30	200	0.15	300
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.45	300	0.25	500
	75	0.432	300	0.25	500		75	0.45	300	0.30	600
	50	0.432	300	0.375	750		50	0.90	600	0.50	1000
	35	0.864	600	0.90	1800	SWL50	350	0.094	50	0.0313	50
SWL15	20	1.44	1000	0.90	1800		300	0.104	100	0.125	200
	10	2.592	1800	0.90	1800		250	0.208	100	0.188	300
	150	0.072	50	0.025	50		200	0.416	200	0.188	300
	100	0.288	200	0.15	300		150	0.624	300	0.313	500
	80	0.288	200	0.25	500		100	0.624	300	0.47	750
SWL20	60	0.432	300	0.30	600	SWL100	50	1.248	600	0.626	1000
	40	0.720	500	0.50	1000						
	20	1.44	1000	0.90	1800						
	10	2.592	1800	0.90	1800						

注：表中参数是在环境温度20℃，工作持续率每小时20%或每分钟40%情况下得出的；当转速超过表中数值时，提升元件会因过热而出现早期磨损，使用时，应严加注意。

丝杆长度与极限负荷的关系 <<

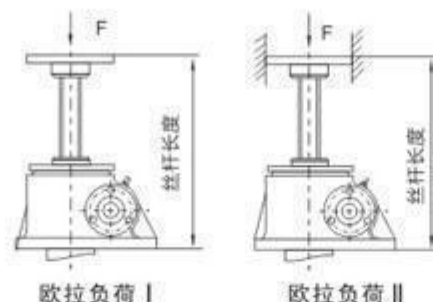


图1

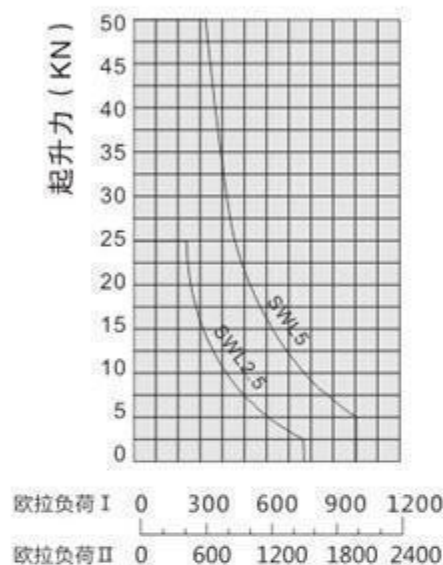


图2 丝杆长度 (mm)

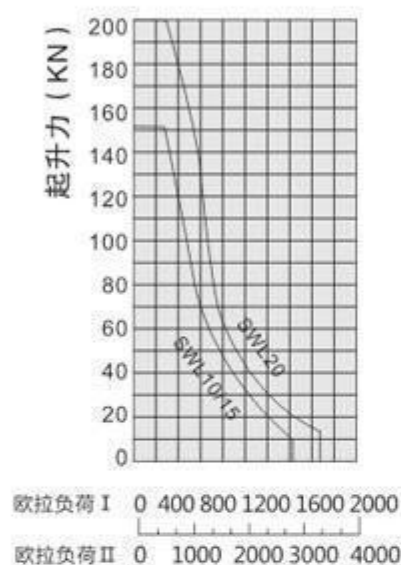


图3 丝杆长度 (mm)

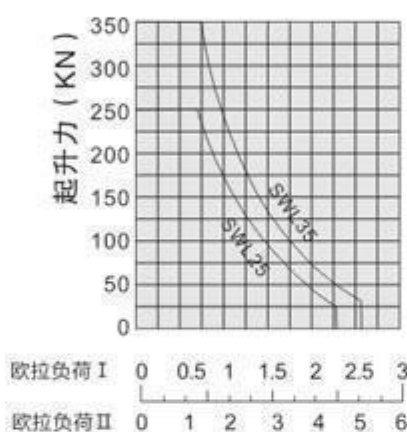


图4 丝杆长度 (mm)

升降机的选型说明 <<

根据丝杆行程和提升负荷查图1~图4,找出所需升降机的型号,再查提升力和提升速度表,校核提升速度是否满足要求。

例:已知提升负荷为 $F=20\text{KN}$,丝杆行程 $=400\text{mm}$,提升速度 $V=0.65\text{m/min}$,试求所需的升降机。

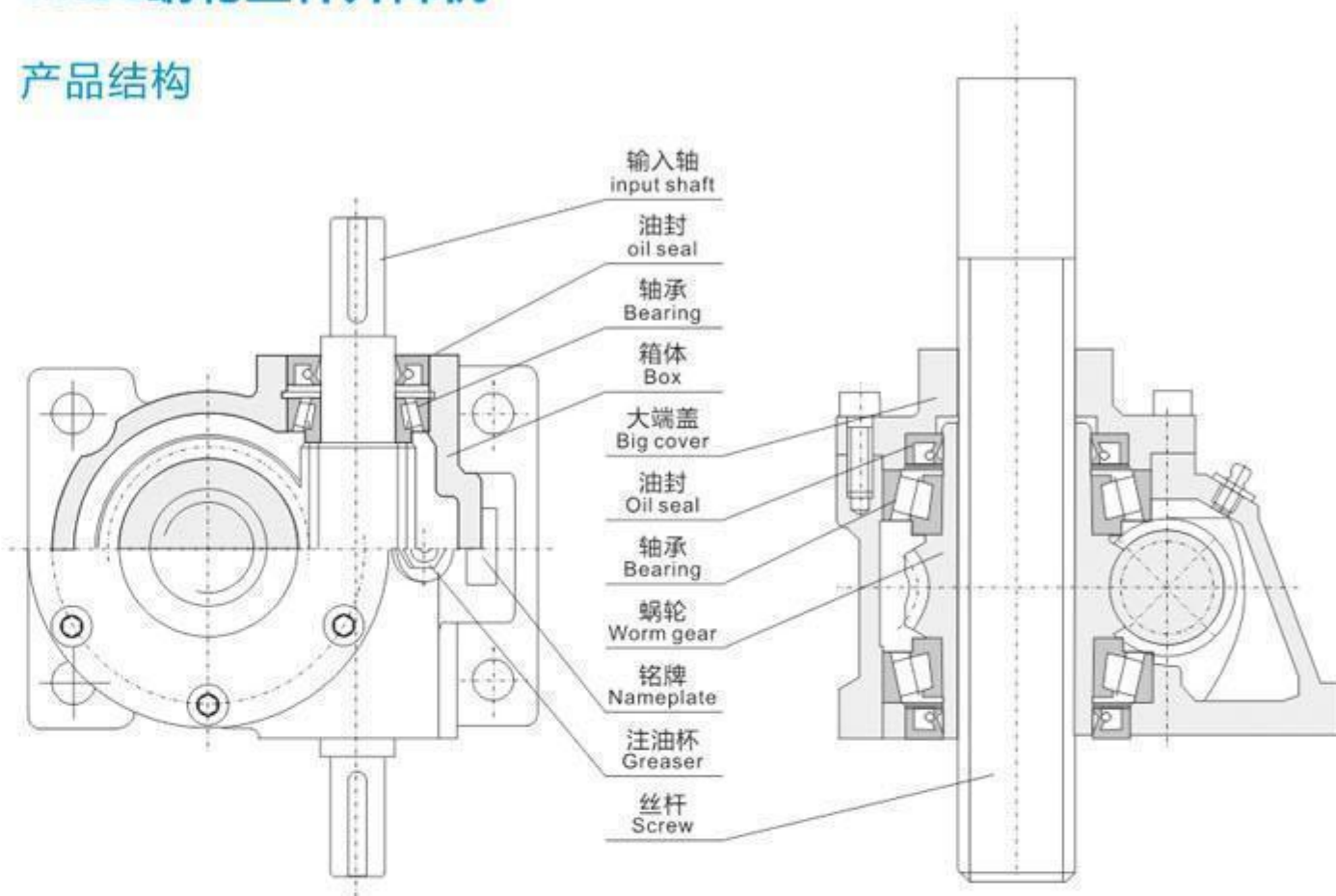
根据 $F=20\text{KN}$,丝杆行程 $=400\text{mm}$ 查图2,选择SWL5升降机。再查提升力和提升速度表核对SWL5升降机在 25KN 负荷下只允许 0.526m/min 的速度,只有重选大型号的升降机。再查提升力和提升速度表得知SWL10在 20KN 负荷下允许提升速度为 1.44m/min 而满足要求。

说明 <<

- (1) 当压力负荷减小时,提升高度可随之增大(两者具体关系详见图2~图4);
- (2) 在提升不同的负荷时,所允许的扭矩、功率、转速也不同,且不同工作持续率的最大功率也不同;
- (3) 1型结构采用油脂润滑,随着温度的升高应及时补充润滑剂;
- (4) 表中的效率为用油脂润滑条件下的参数;
- (5) 工作期间应及时更换润滑剂;
- (6) 工作环境温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$;
- (7) 在静止状态一般可以自锁。

YRSS蜗轮丝杆升降机 <<

产品结构

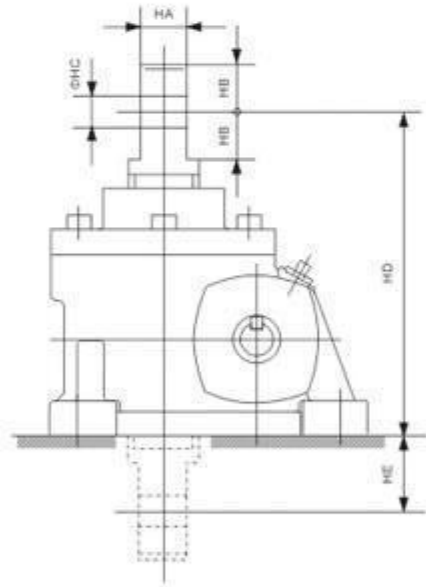
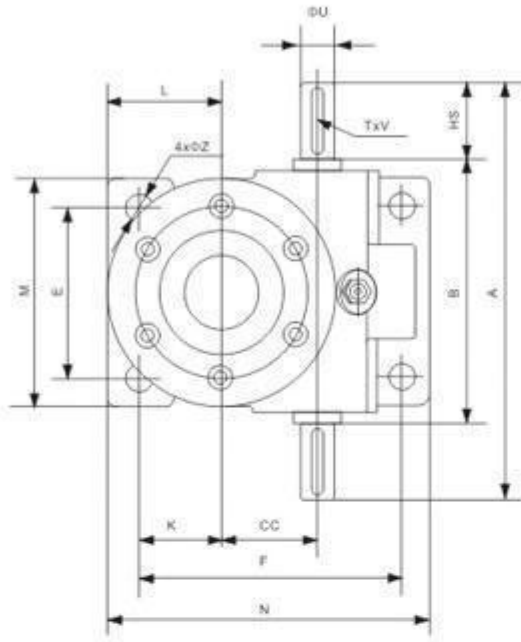


型号说明

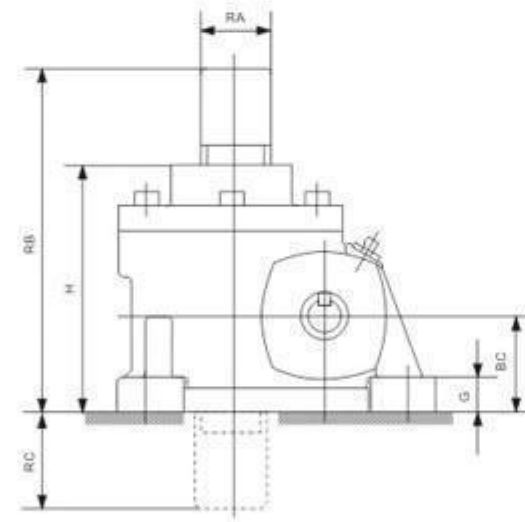
Y	RSS	D	100	12	A	R	300	B	P
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 企业代码 Enterprise code	2 产品代码 RSS - 蜗轮丝杆升降机 Products code RSS - worm gear linear actuator	3 输入轴联接方式 D - 带电机法兰 无代码-基本型 Connector of input shaft D-with motor flange Non-code-basic	4 规格用蜗轮副 中心距表示100 Specification Expressed by the center distance of a pair of Worm gear 100	5 传动比 12 Ratio 12
6 安装方式代码 Mounting Option code A. B-基本型 C. D-止动构造型 E. F-活动螺母构造型 A.B-Basic Model C.D-Screw fluctuate without rotation E.F-Screw rotate without fluctuation	7 丝杆头部型式代码 Code of screw head R型(圆柱式) R-Column type H型(栓孔式) H-Bolt hole type S型(螺线式) S-Screw type T型(顶板式) T-Coping type 注: 安装方式E/F时无此代码 Notes: Non-code-E.F mounting option	8 丝杆行程300mm Stroke of screw 300mm 共有100, 200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000mm 8种规格, 根据使用情况选择, 如需要其他规格行程, 也可定做。 Total 8 species model: 100, 200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000mm, choose according to using situation. If other model needed, can be made to order.	9 轴指向 Shaft direction TRSS 系列共有A/B/C三种 TRSSD系列共有A/B/C/D四种 TRSS series have A.B and C three species JRSSD series have A.B.C. and D four species	10 护管 Safeguard pipe P-带护管 P-with safeguard pipe 无代码-不带护管 Non-code-without safeguard pipe

YRSS 安装尺寸

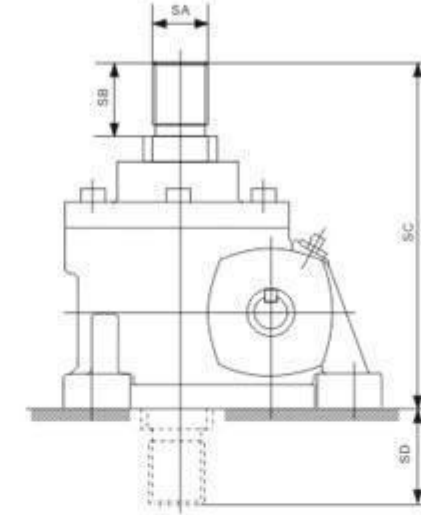
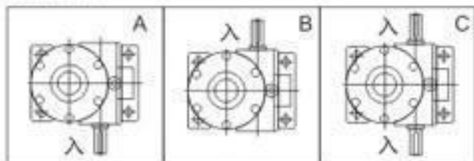


H型

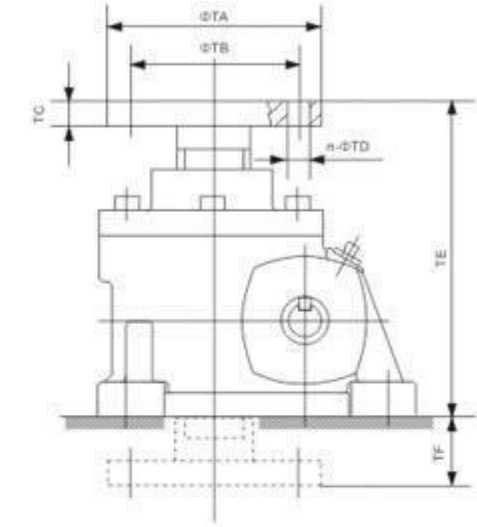


R型

轴指向表示 SHAFT DIRECTION



S型



T型

型号 规格 Model size	A B HS	E F Z	BC G H	CC K	Tr	L M N	U TxV	丝杆头部形式 Type of screw head							
								R型 RA RB RC	H型		S型		T型		
									HA HB HC	HD HE	SA	SB SC SD	TA TB TC	n-TD TE TF	
YRSS35	170	66	40	35 38	Tr26x5	50	15 5x3	26	16	165 55	M16x1.5	28	88	4-10 135 25	
	110	111	15			90		165	20			150	70		
	30	12	110			135		12	40			10	25		
YRSS40	220	80	50	40 42	Tr32x6	57	18 6x3.5	32	20	195 65	M22x1.5	32	98	4-10 160 30	
	140	125	18			110		195	25			180	80		160
	40	12	130			155		14	65			13	30		
YRSS50	220	90	50	50 45	Tr38x6	60	18 6x3.5	38	25	195 65	M30x1.5	35	114	4-12 160 30	
	140	140	18			120		195	25			180	90		160
	40	14	130			170		16	65			13	30		
YRSS60	256	100	60	60 70	Tr46x6	90	25 8x4	46	32	255 95	M33x1.5	40	138	4-14 200 40	
	176	190	20			140		225	32			220	100		200
	40	18	160			230		20	95			60	16		40
YRSS60B	264	110	60	60 70	Tr52x6	90	25 8x4	52	36	255 95	M39x1.5	45	148	4-18 210 50	
	184	190	20			150		225	32			220	110		210
	40	18	160			230		24	95			20	50		
YRSS70	316	140	70	70 75	Tr65x6	95	28 8x4	65	44	295 115	M45x1.5	55	178	4-21 235 55	
	216	210	25			180		250	35			260	125		235
	50	18	180			250		70	26			80	25		55



精密行星齿轮箱
Precision Planetary Gearbox



UDL 系列无级变速器
UDL Series Stepless Speed Variator



PC 系列齿轮减速机
PC Series Pre-stage Helical Module



RSKF 系列齿轮减速机
RSKF Series Helical Gear Reducer

其它系列产品



精密行星齿轮箱
Precision Planetary Gearbox



UDL 系列无级变速器
UDL Series Stepless Speed Variator



PC 系列齿轮减速机
PC Series Pre-stage Helical Module



RSKF 系列齿轮减速机
RSKF Series Helical Gear Reducer